



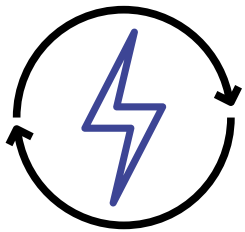
AGRATI•AEE

HIGH TECHNOLOGY
DIE-CASTING MACHINES

CM SERIES

CT SERIES

 • 



**PRODURRE QUALITÀ
RISPARMIANDO FINO AL
70%**

- PRODUCING QUALITY AND SAVE UP TO 70% OF RESOURCES.
- PRODUIRE LA QUALITÉ ET ÉCONOMISEZ JUSQU'À 70% DES RESSOURCES.
- DURCH DIE BAUART UND QUALITÄT UNSERES PRODUKTES SIND ENERGIEEINSPARUNGEN BIS ZU 70% MÖGLICH.
- PRODUCIR CALIDAD AHORRANDO HASTA EL 70% DE LOS RECURSOS.
- PRODUZINDO QUALIDADE E ECONOMIZANDO ATÉ 70% DOS RECURSOS.



INIEZIONE PIÙ PERFORMANTE PER UN RISULTATO *Senza rivali*

- *MORE PERFORMING INJECTION FOR UNMATCHED RESULTS.*
- *INJECTION PLUS PERFORMANT POUR UN RÉSULTAT INCOMPARABLE.*
- *DAS GIESSERGERBNIS UNSERER MASCHINEN ZEIGT, DASS WIR HÖCHSTE PRODUKTIONSANSPRÜCHE ERFÜLLEN.*
- *INYECCIÓN MÁS RENTABLE PARA UN RESULTADO SIN IGUALES.*
- *MAIOR DESEMPENHO DE INJEÇÃO PARA UM RESULTADO INCOMPARAVEL.*



LA TRADIZIONE DI INGEGNO ITALIANO COME GARANZIA DI INNOVAZIONE *Innovazione*

- *THE TRADITION OF ITALIAN INTELLIGENCE AS GUARANTEE OF INNOVATION.*
- *LA TRADITION DE L'INGÉNIOSITÉ ITALIENNE C'EST UNE GARANTIE D'INNOVATION.*
- *UNSERE ITALIENISCHE TRADITION DER KONTINUIERLICHEN FORSCHUNG IST IHRE "GARANTIE" FÜR UNSERE "INNOVATIVITÄT".*
- *LA TRADICIÓN DEL INGENIO ITALIANO COMO GARANTÍA DE INNOVACIÓN.*
- *A TRADIÇÃO ITALIANA COMO GARANTIA DE INOVAÇÃO.*



LA QUALITÀ TRA PASSATO, PRESENTE E FUTURO.

QUALITY BETWEEN PAST, PRESENT AND FUTURE

LA QUALITÉ ENTRE PASSÉ, PRÉSENT ET FUTUR

QUALITÄT ZWISCHEN VERGANGENHEIT, GEGENWART UND ZUKUNFT

LA CALIDAD ENTRE PASADO, PRESENTE Y FUTURO

QUALIDADE ENTRE PASSADO, PRESENTE E FUTURO

2400

3000

650

8%

IMPIANTI INSTALLATI

- INSTALLED SYSTEMS
- SYSTÈMES INSTALLÉS
- INSTALLIERTE SYSTEME
- SISTEMAS INSTALADOS
- SISTEMAS INSTALADOS

ORE DI RICERCA ANNUE

- RESEARCH HOURS PER YEAR
- HEURES DE RECHERCHE PAR AN
- FORSCHUNGSTUNDEN PRO JAHR
- HORAS DE INVESTIGACIÓN POR AÑO
- HORAS DE PESQUISA POR ANO

CLIENTI NEL MONDO

- CUSTOMERS AROUND THE WORLD
- CLIENTS DU MONDE ENTIER
- KUNDEN AUF DER GANZEN WELT
- CLIENTES EN TODO EL MUNDO
- CLIENTES EM TODO O MUNDO

FATTURATO IN INNOVAZIONE

- TURNOVER IN INNOVATION
- CHIFFRE D'AFFAIRES EN INNOVATION
- UMSATZ IN INNOVATION
- FACTURACIÓN EN INNOVACIÓN
- ROTATIVIDADE EM INOVAÇÃO

□ AGRATITEAM

IL NOSTRO TEAM È TESO OGNI GIORNO A PROGETTARE, DARE FORMA E CONCRETEZZA AD IDEE PER TRASFORMARE IL FUTURO NEL PRESENTE.

- *OUR TEAM IS CONSTANTLY BUSY IN DESIGNING, GIVING SHAPE AND FORM TO NEW IDEAS THAT WILL TRANSFORM THE FUTURE INTO PRESENT.*
- *NOTRE ÉQUIPE S'ATTELE CHAQUE JOUR À CONCEVOIR, DONNER FORME ET CONCRÉTISER LES IDÉES POUR TRANSFORMER LE FUTUR EN PRÉSENT.*
- *UNSER TEAM STREBT DIE TÄGLICHE ENTWICKLUNG NEUER IDEEN AN, IHNEN EINE FORM ZU GEBEN UND SIE ZU VERWIRKLICHEN, DAMIT DIE ZUKUNFT IN WIRKLICHKEIT UMGESETZT WERDEN KANN.*
- *NUESTRO EQUIPO ESTÁ EN CONDICIONES DE PROYECTAR, Y PLASMAR IDEAS PARA TRANSFORMAR EL FUTURO EN EL PRESENTE.*
- *O NOSSO TIME ESTÁ ENVOLVIDO DIARIAMENTE NA CONCRETIZAÇÃO DE IDÉIAS VISANDO TRAZER O FUTURO PARA O PRESENTE*

□ AGRATIEASY

LE MACCHINE AGRATI DANNO SODDISFAZIONE NELLA PRODUZIONE PERCHÉ OTTENGONO I RISULTATI MIGLIORI CON FACILITÀ DI UTILIZZO.

- *THE AGRATI MACHINES FULLY MEET PRODUCTION NEEDS AS THEY GIVE THE BEST RESULTS AND AT THE SAME TIME ARE EASY TO USE.*
- *LES MACHINES AGRATI DONNENT ENTIÈRE SATISFACTION DANS LA PRODUCTION CAR ELLES OBTIENNENT LES MEILLEURS RÉSULTATS TOUT EN ÉTANT FACILES À UTILISER.*
- *DIE MASCHINEN AGRATI ERFÜLLEN ALLE PRODUKTIONSERWARTUNGEN, WEIL SIE TROTZ EINFACHER ANWENDUNG AUSGEZEICHNETE ERGEBNISSE ERREICHEN.*
- *LAS MÁQUINAS AGRATI SATISFACEN LAS NECESIDADES DE LA PRODUCCIÓN PORQUE OBTIENEN LOS MEJORES RESULTADOS CON FACILIDAD DE UTILIZACIÓN.*
- *OS EQUIPAMENTOS AGRATI AGREGAM FACILIDADE NA SUA OPERAÇÃO E SATISFAZEM PLENAMENTE AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO, OBTENDO OS MELHORES RESULTADOS.*

□ AGRATICARE

LA CURA PER IL CLIENTE NEL PRE E NEL POST-VENDITA SONO UNA NOSTRA PRIORITÀ. SIAMO IN GRADO DI OFFRIRE SUPPORTO NELLA SCELTA DEL MODELLO DI MACCHINA, POSSIAMO ORGANIZZARE SEMINARI DI ISTRUZIONE ALL'USO E SIAMO ATTREZZATI PER PROVARE A CALDO LE MACCHINE NEL NOSTRO IMPIANTO DI PRODUZIONE.

- *CARE FOR OUR CUSTOMERS DURING PRE AND POST-SALES IS OUR UTMOST PRIORITY. WE ARE ABLE TO OFFER SUPPORT IN CHOOSING THE RIGHT MACHINE MODEL, WE CAN ORGANISE SEMINARS ABOUT USER'S INSTRUCTIONS AND WE HAVE THE FACILITIES FOR TESTING THE MACHINES IN OUR PRODUCTION PLANT.*
- *L'ATTENTION POUR LE CLIENT EN PHASES DE PRÉ ET APRÈS-VENTE EST L'UNE DE NOS PRIORITÉS. NOUS SOMMES EN MESURE D'OFFRIR UNE AIDE LORS DU CHOIX DU MODÈLE DE MACHINE; NOUS POUVONS ORGANISER DES SÉMINAIRES DE FORMATION À L'UTILISATION ET NOUS SOMMES ÉQUIPÉS POUR TESTER À CHAUD LES MACHINES DANS NOTRE USINE.*
- *DIE AUFMERSAMKEIT FÜR DEN KUNDEN VOR UND NACH DEM VERKAUF SIND FÜR UNS VORRANGIG. WIR SIND IN DER LAGE, SIE BEI DER WAHL DES MASCHINENMODELLS ZU BERATEN, LEHRGÄNGE FÜR IHRE ANWENDUNG ZU ORGANISIEREN UND SIND DAFÜR AUSGERÜSTET, UNSERE MASCHINEN WÄHREND IHRES BETRIEBS IN UNSERER PRODUKTIONSANLAGE AUSPROBIEREN ZU LASSEN.*
- *SEGUIR AL CLIENTE ANTES Y DESPUÉS DE LA VENTA ES UNA DE NUESTRAS PRIORIDADES. PODEMOS OFRECER SOPORTE PARA LA ELECCIÓN DEL MODELO DE MÁQUINA, PODEMOS ORGANIZAR SEMINARIOS DE INSTRUCCIÓN PARA EL USO Y ESTAMOS EQUIPADOS PARA PROBAR EN CALIENTE LAS MÁQUINAS EN NUESTRA PLANTA DE PRODUCCIÓN.*
- *O SUPORTE AOS NOSSOS CLIENTES NO PRÉ E PÓS-VENDAS É A NOSSA PRIORIDADE. OFERECEMOS SUPORTE ESPECIALIZADO NA ESCOLHA DO MODELO DE MÁQUINA QUE ATENDA A NECESSIDADE DE NOSSO CLIENTE. ORGANIZAMOS TREINAMENTOS PARA A UTILIZAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS E REALIZAMOS TRY-OUT.*

□ AGRATI**TEST**

LE MACCHINE CHE PRODUCIAMO DEVONO SEGUIRE UN PRECISO ITER DI COLLAUDO PRIMA DI RAGGIUNGERE LE FABBRICHE DEI NOSTRI CLIENTI.

- *OUR MACHINES MUST PASS A ACCURATE TESTING SCHEDULE BEFORE REACHING THE FACTORY OF OUR CUSTOMERS.*
- *LES MACHINES QUE NOUS CONSTRUISSONS DOIVENT SUIVRE UNE PROCÉDURE D'ESSAI BIEN PRÉCISE AVANT D'ÊTRE LIVRÉES À NOS CLIENTS.*
- *DIE VON UNS HERGESTELLTEN MASCHINEN WERDEN VOR DER AUSLIEFERUNG AN UNSERE KUNDEN STRENGEN ABNAHMEKONTROLLEN UNTERZOGEN.*
- *LAS MÁQUINAS QUE PRODUCIMOS DEBEN CUMPLIR ETAPAS DE ENSAYO BIEN DETERMINADAS ANTES DE LLEGAR A LAS FÁBRICAS DE NUESTROS CLIENTES.*
- *OS EQUIPAMENTOS PRODUZIDOS PELA AGRATI OBRIGATORIAMENTE PASSAM POR UM ROTEIRO DE TESTES ANTES DE SEREM DESPACHADOS A NOSSOS CLIENTES.*

□ AGRATI**FAST**

IL NOSTRO SERVIZIO POST-VENTA FORNISCE TEMPESTIVAMENTE UN AIUTO IN TELEASSISTENZA O TELEFONICO O INVIANDO UN TECNICO PER RIDURRE AL MASSIMO I FERMI DI PRODUZIONE DEI NOSTRI CLIENTI

- *OUR AFTER-SALES SERVICE PROVIDES TIMELY HELP BY REMOTE INTERNET CONNECTION OR BY TELEPHONE OR BY SENDING A TECHNICIAN TO REDUCE PRODUCTION DOWNTIME TO THE MINIMUM FOR OUR CUSTOMERS.*
- *NOTRE SERVICE APRÈS-VENTE FOURNIT UNE AIDE RAPIDE PAR CONNEXION INTERNET À DISTANCE OU PAR TÉLÉPHONE OU EN ENVOYANT UN TECHNICIEN AFIN DE RÉDUIRE AU MINIMUM LES TEMPS D'ARRÊT DE PRODUCTION POUR NOS CLIENTS..*
- *UNSER AFTER-SALES-SERVICE BIETET RECHTZEITIGE HILFE PER INTERNETVERBINDUNG ODER TELEFON FERNBEDIENUNG ODER DURCH SENDEN EINES TECHNIKERS, UM PRODUKTIONSAUSFALLZEITEN FÜR UNSERE KUNDEN AUF DAS MINIMUM ZU REDUZIEREN*
- *NUESTRO SERVICIO POSTVENTA PUEDE BRINDAR SOPORTE MEDIANTE CONEXIÓN REMOTA A INTERNET O POR TELÉFONO O ENVIANDO A UN TÉCNICO PARA REDUCIR AL MÁXIMO LAS PARADAS DE PRODUCTION PARA NUESTROS CLIENTES..*
- *NOSSO SERVIÇO DE PÓS-VENDA OFERECE ATENDIMENTO IMEDIATO POR CONEXÃO REMOTA À INTERNET OU POR TELEFONE OU ENVIANDO UM TÉCNICO PARA REDUZIR O TEMPO DE MODO QUE A PRODUÇÃO DO CLIENTE NAO SEJA AFETADA.*

□ AGRATI**PLUS**

DIAMO VALORE AGGIUNTO AL NOSTRO PRODOTTO. SIAMO IN GRADO DI FORNIRE RISPOSTE A 360° GRADI PER REALIZZARE IMPIANTI COMPLETI.

- *WE GIVE ADDED VALUE TO OUR PRODUCT. WE ARE ABLE TO FURNISH 360° ANSWERS IN CONSTRUCTING COMPLETE PLANTS.*
- *NOUS DONNONS DE LA VALEUR AJOUTÉE À NOTRE PRODUIT. NOUS SOMMES EN MESURE DE FOURNIR DES RÉPONSES À 360 DEGRÉS POUR RÉALISER DES INSTALLATIONS COMPLÈTES.*
- *WIR GEBEN UNSEREM PRODUKT EINEN ZUSÄTZLICHEN WERT. WIR SIND IN DER LAGE, FÜR DIE HERSTELLUNG VON KOMPLETTEN ANLAGEN, AUF ALLE FRAGEN EINE ZUFRIEDENSTELLENDEN ANTWORT ZU GEBEN.*
- *DAMOS VALOR AGREGADO A NUESTRO PRODUCTO. ESTAMOS EN CONDICIONES DE ENCARAR CUALQUIER TIPO DE PROBLEMA RELACIONADO CON LA REALIZACIÓN DE PLANTAS COMPLETAS.*
- *A NOSSA ORGANIZAÇÃO ESTÁ ESTRUTURADA PARA ATENDER PLENAMENTE OS NOSSOS CLIENTES NO PROJETO E FUNCIONAMENTO DE CÉLULAS TOTALMENTE AUTOMATIZADAS.*

MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE ZAMA

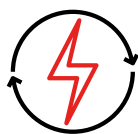
CM SERIES

- IT** MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE DI ZAMA E PIOMBO A CAMERA CALDA CHE CONSENTONO DI OTTENERE RISULTATI DI ALTISSIMO LIVELLO, DOTATE DI BACINO FUSORIO A GAS O ELETTRICO AD ALTO ISOLAMENTO TERMICO PER RIDURRE I CONSUMI ENERGETICI E QUINDI AVERE UN OCCHIO RIVOLTO ANCHE ALL'AMBIENTE. SEMPRE ALLA RICERCA DI INNOVAZIONE NEL RISPETTO DELLA QUALITÀ CHE GIÀ OGGI CONTRADDISTINGUE IL NOSTRO PRODOTTO, IL CONTINUO SVILUPPO DEL PROGETTO CI CONSENTE DI PORTARE NELLE FONDERIE DEI NOSTRI CLIENTI UN PRODOTTO CHE NON MANCHERÀ DI DARE SODDISFAZIONE.
- EN** *HOT CHAMBER MACHINES FOR DIE-CASTING OF ZAMAK AND LEAD ALLOYS WITH HIGHEST QUALITY STANDARD, EQUIPPED WITH HIGH THERMAL INSULATED GAS OR ELECTRIC FURNACE IN ORDER TO REDUCE ENERGY CONSUMPTION AND, CONSEQUENTLY, PROTECT THE ENVIRONMENT. ALWAYS LOOKING AT PROCESS INNOVATION WITH SPECIAL ATTENTION TO THE THE QUALITY THAT DISTINGUISHES OUR PRODUCTS, OUR MISSION TO BRING TO FOUNDRIES A PRODUCT THAT ALWAYS FULFILL CUSTOMER'S NEEDS.*
- FR** *MACHINES À CHAMBRES CHAUDES POUR LE MOULAGE SOUS PRESSION D'ALLIAGE DE ZAMAK ET DE PLOMB AVEC LA PLUS HAUTE QUALITÉ, ÉQUIPÉES DE FOURS À GAZ OU ÉLECTRIQUE À HAUTE ISOLATION THERMIQUE AFIN DE RÉDUIRE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET, PAR CONSÉQUENT, PROTÉGER L'ENVIRONNEMENT. TOUJOURS À LA RECHERCHE D'INNOVATION AVEC UNE ATTENTION PARTICULIÈRE À LA QUALITÉ QUI DISTINGUE NOS PRODUITS, NOTRE MISSION EST D'APPORTER AUX FONDERIES UN PRODUIT QUI REMPLIT TOUJOURS LES BESOINS DU CLIENT.*

- DE** AGRATI WARMKAMMER- ENERGIESPAR-DRUCKGIESSMASCHINEN (HC - SERIE) FÜR DEN DRUCKGUSS VON ZINK UND BLEI LEGIERUNGEN, SIND DURCH IHRE ROBUSTE UND TECHNISCH HOCHWERTIGE BAUWEISE FÜR STETIG HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EINE KONSTANTE PRODUKTQUALITÄT ENTWICKELT UND GEBAUT. DIE AGRATI-DRUCKGIESSMASCHINE IST DAS HERZ EINER GIESSZELLE UND KANN MIT ALLEN PERIPHERIEGERÄTEN VERBUNDEN WERDEN, WIE Z.B. OFEN, ROBOTER, FORMSPRÜHGERÄT, ABGRATPRESSEN SOWIE FÖRDERBÄNDER. DIE DRUCKGIESSMASCHINEN VON AGRATI LIEFERN BESTE PRODUKTIONSERGEBNISSE UND SIND ABSOLUT BEDIENERFREUNDLICH. AGRATI DRUCKGIESSMASCHINEN ERFÜLLEN HÖCHSTE PRODUKTIONSANSPRÜCHE, SOMIT SETZT AGRATI MIT SEINEN DRUCKGIESSMASCHINEN MASSSTÄBE IM BEREICH VON FUNKTIONSTEILEN MIT ENGSTEN TOLERANZEN SOWIE IM BEREICH DEKORATIVER TEILE MIT HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN AN DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT.
- ES** LAS MÁQUINAS PARA LA FUNDICIÓN A PRESIÓN DE ALEACIONES DE ZAMAK Y PLOMO EN CÁMARA CALIENTE QUE PERMITEN OBTENER RESULTADOS DE ALTÍSIMO NIVEL, CON CUENCA DE FUNDICIÓN DE GAS O ELÉCTRICA, CON ALTO AISLAMIENTO TÉRMICO PARA REDUCIR LOS CONSUMOS ENERGÉTICOS Y POR TANTO, CON UN OJO DIRIGIDO AL MEDIO AMBIENTE. SIEMPRE A LA BÚSQUEDA DE LA INNOVACIÓN RESPETANDO LA CALIDAD QUE YA HOY CARACTERIZA A NUESTRO PRODUCTO, EL DESARROLLO CONSTANTE DEL PROYECTO NOS PERMITE LLEVAR A LAS FUNDICIONES DE NUESTROS CLIENTES, UN PRODUCTO QUE NO DEJARÁ DE DAR SATISFACCIONES.
- PO** MÁQUINAS PARA FUNDIÇÃO SOB PRESSÃO EM CÁMARA QUENTE DE LIGAS DE ZAMAK E CHUMBO, COM O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE, EQUIPADAS COM FORNO ELÉTRICO OU A GÁS DE ELEVADO ISOLAMENTO TÉRMICO, A FIM DE REDUZIR O CONSUMO DE ENERGIA E, CONSEQUENTEMENTE, PROTEGER O MEIO AMBIENTE. BUSCAMOS A CONTÍNUA INOVAÇÃO DOS PROCESSOS COM ESPECIAL ATENÇÃO PARA A QUALIDADE, QUE DISTINGUE OS NOSSOS PRODUTOS, ATENDENDO AS NECESSIDADES DOS NOSSOS CLIENTES.



HISTORY&FUTURE



ENERGY SAVING



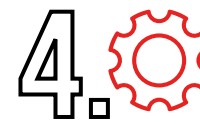
SERVIZI E
FORMAZIONE



ASSISTENZA



PRODUTTIVITÀ E
REDDITIVITÀ



INDUSTRIA 4.0



RICERCA E
SVILUPPO



CAMERA CALDA

HOT CHAMBER

CHAMBRE CHAUDE

WARMKAMMER

CÁMARA CALIENTE

CÂMARA QUENTE

INTERFACCIA UOMO-MACCHINA SEMPLICE ED INTUITIVA

- SIMPLE AND INTUITIVE HUMAN-MACHINE INTERFACE
- INTERFACE HOMME-MACHINE SIMPLE ET INTUITIVE
- EINFACHE UND INTUITIVE MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE
- INTERFAZ HUMANO-MÁQUINA SIMPLE E INTUITIVA
- INTERFACE HUMANO-MÁQUINA SIMPLES E INTUITIVA

TUTTI I SISTEMI DI SICUREZZA PIÙ ALL'AVANGUARDIA SONO IMPLEMENTATI

- ALL THE MOST ADVANCED SAFETY SYSTEMS ARE IMPLEMENTED
- TOUS LES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ LES PLUS AVANCÉS SONT MIS EN PLACE
- ALLE FORTSCHRITTLICHSTEN SICHERHEITSSYSTEME WERDEN UMGESETZT
- TODOS LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD MÁS AVANZADOS ESTÁN IMPLEMENTADOS
- TODOS OS SISTEMAS DE SEGURANÇA MAIS AVANÇADOS SÃO IMPLEMENTADOS

INIEZIONE CON TECNOLOGIA ECO-DRIVE PER LA MASSIMA QUALITÀ E PRODUTTIVITÀ

- INJECTION WITH ECO-DRIVE TECHNOLOGY FOR MAXIMUM QUALITY AND PRODUCTIVITY
- INJECTION AVEC TECHNOLOGIE ECO-DRIVE POUR UNE QUALITÉ ET UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALES
- EINSPRITZUNG MIT ECO-DRIVE-TECHNOLOGIE FÜR MAXIMALE QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT
- INYECCIÓN CON TECNOLOGÍA ECO-DRIVE PARA MÁXIMA CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD
- INJEÇÃO COM TECNOLOGIA ECO-DRIVE PARA MÁXIMA QUALIDADE E PRODUTIVIDADE

FORNO DI NUOVA CONCEZIONE AD ALTISSIMO ISOLAMENTO TERMICO

- NEW CONCEPT FURNACE WITH VERY HIGH THERMAL INSULATION
- FOUR NOUVEAU CONCEPT AVEC TRÈS HAUTE ISOLATION THERMIQUE
- NEUES KONZEPT-OFEN MIT SEHR HOHER WÄRMEDÄMMUNG
- HORNO DE NUEVO CONCEPTO CON AISLAMIENTO TÉRMICO MUY ALTO
- NOVO CONCEITO DE FORNO COM ISOLAMENTO TÉRMICO MUITO ALTO





LA TECNOLOGIA ECO-DRIVE STABILIZZA LA PRESSIONE, RIDUCE I PICCHI E LA CAVITAZIONE, MIGLIORANDO LA QUALITÀ DEI PRODOTTI E ALLUNGANDO LA VITA DEI COMPONENTI IDRAULICI.

• ECO-DRIVE TECHNOLOGY STABILIZES PRESSURE, REDUCES PEAKS AND CAVITATION, IMPROVING PRODUCT QUALITY AND EXTENDING THE LIFE OF THE HYDRAULIC COMPONENTS.

• LA TECHNOLOGIE ECO-DRIVE STABILISE LA PRESSION, RÉDUIT LES PICS ET LA CAVITATION, AMÉLIORANT LA QUALITÉ DU PRODUIT ET PROLONGE LA DURÉE DE VIE DES COMPOSANTS HYDRAULIQUES.

• ECO-DRIVE-TECHNOLOGIE STABILISERT DRUCK, REDUZIERT SPITZEN UND KAVITATION, VERBESSERT DIE PRODUKTQUALITÄT UND VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER HYDRAULISCHEN KOMPONENTEN.

• LA TECNOLOGÍA ECO-DRIVE ESTABILIZA LA PRESIÓN, REDUCE LOS PICOS Y LA CAVITACIÓN, MEJORANDO LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y EXTENDIENDO LA VIDA ÚTIL DE LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.

• A TECNOLOGIA ECO-DRIVE ESTABILIZA A PRESSÃO, REDUZ PICOS E CAVITAÇÃO, MELHORANDO A QUALIDADE DO PRODUTO E ESTENDENDO A VIDA ÚTIL DOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.



AGRATI AEE: I PRIMI AL MONDO AD UTILIZZARE MOTORI SINCRONI A RISPARMIO ENERGETICO SU MACCHINE PER PRESSOFUSIONE

• AGRATI AEE: THE FIRST IN THE WORLD TO USE ENERGY SAVING SYNCHRONOUS MOTORS ON DIE CASTING MACHINES.

• AGRATI AEE : LA PREMIÈRE AU MONDE À UTILISER DES MOTEURS SYNCHRONES À ÉCONOMIE D'ÉNERGIE SUR LES MACHINES DE COULÉE SOUS PRESSION.

• AGRATI AEE: WELTWEIT ALS ERSTER EINSATZ VON ENERGIESPARENDEN SYNCHRONMOTOREN AUF DRUCKGUSSMASCHINEN.

• AGRATI AEE: EL PRIMERO DEL MUNDO EN UTILIZAR MOTORES SINCRÓNICOS DE AHORRO DE ENERGÍA EN MÁQUINAS DE FUNDICIÓN A TROQUEL.

• AGRATI AEE: O PRIMEIRO DO MUNDO A USAR MOTORES SINCRÔNICOS DE ECONOMIA DE ENERGIA EM MÁQUINAS DE FUNDIÇÃO.



PIANI REALIZZATI IN ACCIAIO FORGIATO, COLONNE CROMATE A DURO CON FILETTI RULLATI.

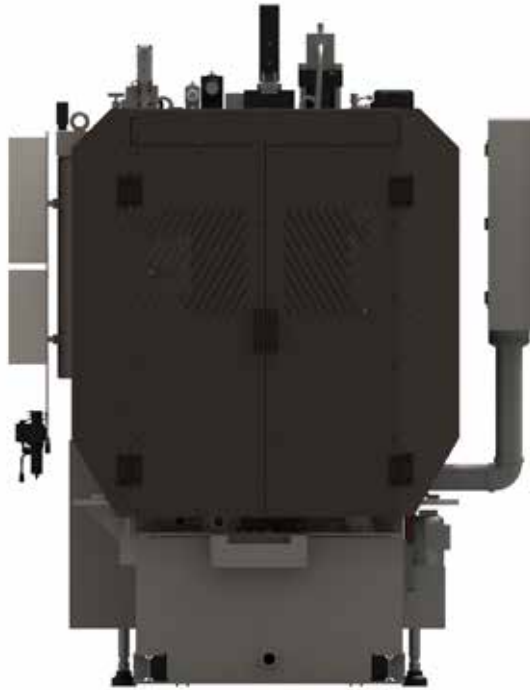
• PLATEAUX MADE OF FORGED STEEL, HARD CHROMED COLUMNS WITH ROLLED THREADS.

• PLATEAUX EN ACIER FORGÉ, COLONNES CHROMÉES DUR AVEC FILS FILS À ROULEAU.

• WALZEN AUS GESCHMIEDETEN STAHL, HARTCHROMIERTE SÄULEN MIT GEROLLTEN GEWINDEN.

• PLANCHAS FABRICADAS EN ACERO FORJADO, COLUMNAS CROMADAS DURAS CON HILOS LAMINADOS.

• PLATENAS EM AÇO FORJADO, COLUNAS DE CROMADA DURA COM ROSCAS ROLADAS.



W



H

L

DIMENSIONI E POTENZE DIMENSIONS AND POWER - DIMENSIONS ET PUISSANCES - AUSMASSE UN LEISTUNGEN - DIMENSIONES Y POTENCIAS - DIMENSÃO E POTÊNCIA		CM 09	CM 20	CM 50	CM 80	CM 135	CM 200	CM 280	CM 400
PESO WEIGHT- POIDS- GEWICHT- PESO- PESO	KG	2936	3715	4400	6565	7630	11000	15695	16800
MISURE INGOMBRO(MM) OVERALL SIZE (MM) - MESURES D'ENCOMBREMENT (MM) - AUSSENMASSE (MM)MEDIDAS - GENERALES (MM) DIMENSÃO EXTERNA (MM)	MM (L-W-H)	3193X1629X1915	3425X1655X2150	3815X1760X2155	4095X1817X2341	4580X1865X2345	5420X2045X2515	6010X2305X3000	6745X2100X3040
POTENZA MOTORE POMPA PUMP MOTOR POWER - PUISSANCE MOTEUR POMPE - PUMPEN MOTORLEISTUNG - POTENCIA MOTOR BOMBA - POTÊNCIA MOTOR DA BOMBA	KW	MAX 8	MAX 11	MAX 11	MAX 14,7	MAX 14,7	MAX 18,5	MAX 22	MAX 22
POTENZA FORNO ELETTRICO ELECTRIC FURNACE POWER - PUISSANCE FOUR ÉLECTRIQUE - LEISTUNG ELEKTROOFEN - POTENCIA HORNO ELÉCTRICO - POTÊNCIA DO FORNO ELÉTRICO	KW	18	25	30	36 (48)	40 (48)	50 (57)	60	60
POTENZA MAX INSTALLATA MAX INSTALLED POWER - PUISSANCE MAX INSTALLÉE INSTALLIERTE - HÖCHSTLEISTUNG - POTENCIA MÁX INSTALADA - POTÊNCIA MÁXIMA INSTALADA	KW	31	42	47	61(73)	65(73)	80 (87)	100	100
CROGIOLO CRUCIBLE - CREUSET - GESTELL - CRISOL - CADINHO	KG	310	500	545	628 (715)	710 (840)	950(1200)	1400 (1700)	1400 (1700)
GRUPPO DI CHIUSURA CLAMPING GROUP - GROUPE DE FERMETURE - VERSCHLUSSGRUPPE - UNIDAD DE CIERRE GRUPO DE FERCHAMENTO									
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE - FORCE DE FERMETURE - SCHLIESSKRAFT - FUERZA DE CIERRE - FORÇA DE FECHAMENTO	TON. (KN)	12 (118)	25 (245)	52 (510)	80 (784)	135 (1324)	210 (2060)	285 (2796)	405 (3973)
FORZA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTION FORCE - FORCE EXTRACTION CENTRALE - ZENTRALE EXTRAKTIONSKRAFT - FUERZA EYECTOR CENTRAL - FORÇA DE EXTRAÇÃO CENTRAL	TON. (KN)	2,05 (20,1)	2,8 (27,5)	4,4 (43,6)	7,2 (70,4)	7,2 (70,4)	13,6 (133,5)	17,5 (171,7)	17,5 (171,7)
CORSA PIANO MOBILE MOVABLE PLATEN STROKE - COURSE PLATEAU MOBILE - LAUF DER BEWEGLICHEN EBENE - CARRERA DEL PLATO MÓVIL - CURSO DA PLACA MÓVEL	MM	142	195	285	350	400	435	510	570
ALTEZZA MIN/MAX STAMPI MIN/MAX DIE HEIGHT - HAUTEUR MIN/MAX MOULES - MAX./MIN.HÖHE DER FORMEN - ALTURA MÍN/MÁX MOLDES ALTAURA MÍNIMA/MÁXIMA DO MOLDE	MM	80-230	100-310	120-360	120-420	140-450	150-500	200-650	200-700
CORSA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTOR STROKE - COURSE EXTRACTION CENTRALE - LAUF MITTLERE EXTRAKTION - CARRERA EYECTOR CENTRAL - CURSO DE EXTRAÇÃO	MM	40	55	70	80	80	120	150	150
MISURE DEI PIANI PLATENS SIZE - MESURES DES PLATEAUX - MASSE DER EBENEN - MEDIDAS DE LOS PLATOS - DIMENSÕES DAS PLACAS	MM	315X315	410X410	470X470	555X555	620X620	765X765	840X830	950X940
DISTANZA ENTRO LE COLONNE DISTANCE WITHIN THE TIE-BARS - DISTANCE ENTRE LES COLONNES - ABSTAND INNERHALB DER SÄULEN DISTANCIA ENTRE LAS COLUMNAS - DISTANCIAS ENTRE COLUMNAS	MM	205X205	260X260	300X300	357X357	400X400	506X506	545X545	600X600
DIAMETRO COLONNE TIE-BAR DIAMETER - DIAMÈTRE COLONNES - SÄULENDURCHMESSER - DIÁMETRO DE LAS COLUMNAS - DIÁMETRO DAS COLUNAS	MM	30	45	55	65	75	90	105	120
GRUPPO INIEZIONE INJECTION GROUP - GROUPE INJECTION - EINSPRITZGRUPPE - UNIDAD DE INYECCIÓN - GRUPO DE INJEÇÃO									
FORZA MAX INIEZIONE REGOL. MAX ADJUSTABLE INJECTION FORCE - FORCE MAX INJECTION RÉGLABLE - EINSTELLBAR MAX. EINSPRITZKRAFT FUERZA MAX DE INYECCIÓN AJUSTABLE - FORÇA MÁXIMA DE INJEÇÃO REGULÁVEL	TON. (KN)	2,20 (21,6)	4,61 (43,5)	6,3 (61,8)	8,2 (80,5)	10,3 (101,3)	12,5 (123)	15,3 (149,9)	17,2 (168,7)
PESO MAX GETTO (ZND) MAX CAST WEIGHT - POIDS MAX JET - GUSSHÖCHSTGEWICHT - PESO MÁX DE LA COLADA - PESO MÁXIMO DA PEÇA	KG	0,34 (MIN 0,11)	0,6 (MIN 0,29)	1,5 (MIN 0,5)	2,4 (MIN 0,9)	2,4 (MIN 0,9)	4,1 (MIN 1,8)	7,1 (MIN 2,5)	7,1 (MIN 2,5)
CONTENITORE Ø MAX/MIN MAX/MIN Ø CONTAINER - RÉCIPIENT Ø MAX/MIN - MAX./MIN. TANK Ø - CONTENEDOR Ø MÁX/MÍN - CONTENIDOR Ø MAX/ MIN	MM	35-25	45-35	60-40	70-50	70-50	80-60	95-70	95-70
POSIZIONI DISASSAMENTO COLATA HOT POSITIONS - POSITIONS DESAXAGE COULÉE - FLUCHTABWEICHUNGSPPOSITIONEN DES GUSSES - POSICIONES DE DESCENTRADO DE COLADA - DISTANCIAMIENTO DE PONTO DE INJEÇÃO	MM	0-15	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50-100	0-60-120	0-60-120
MAX AREA STAMPABILE (160 KG/CM2) MAX CAST AREA - MAX SURFACE MOULÉE - MAX DRUCKGUSBEREICH - MÁX ÁREA DE ESTAMPADO - MÁXIMA ÁREA INJETADA	CM2	75	156,1	325	500	843,75	1312,5	1781,25	2531,25
CICLI A VUOTO DRY CYCLES - CYCLES À VIDE - LEERLAUFZYKLEN - CICLOS EN VACÍO - CICLO EM VAZIO	N/T	30	28	25	20	16	15	12	10

MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE DI ALLUMINIO

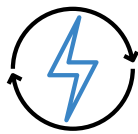
CT
SERIES

- IT** MACCHINE PER LA PRESSOFUSIONE DI LEGHE DI ALLUMINIO, OTTONE E DI MAGNESIO IN CAMERA FREDDA CON CARATTERISTICHE DI INIEZIONE AD ALTISSIMI STANDARD, PREDISPOSTE PER ESSERE EQUIPAGGIATE CON TUTTE LE PERIFERICHE NECESSARIE PER UNA PRODUZIONE DI ASSOLUTA QUALITÀ. CUORE DI TUTTE LE ISOLE, LA MACCHINA CHE SI INTEGRA CON TUTTI I PERIFERICI, OFFRE LIVELLI DI PRODUTTIVITÀ NOTEVOLI CON QUALITÀ ECCELLENTI E PRESTAZIONI DI TUTTO RISPETTO.
- EN** COLD CHAMBER MACHINES FOR DIE-CASTING OF ALUMINIUM, BRASS AND MAGNESIUM ALLOYS WITH HIGHEST QUALITY STANDARD, PREPARED TO BE EQUIPPED FOR ALL PERIPHERALS NEEDED. AS CORE OF THE PRODUCTION CELL, OUR MACHINES ARE PERFECTLY INTEGRATED IN ORDER TO OFFER BEST PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY RESULTS.
- FR** MACHINES À CHAMBRE FROIDE POUR LE MOULAGE SOUS PRESSION D'ALLIAGES D'ALUMINIUM, LAITON ET DE MAGNÉSIIUM AVEC INJECTIONS DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ, PRÊTS À ÊTRE ÉQUIPÉS AVEC TOUS LES PÉRIPHÉRIQUES NÉCESSAIRES. COMME BASE DE LA CELLULE DE PRODUCTION, NOS MACHINES SONT PARFAITEMENT INTÉGRÉS AFIN D'OFFRIR LES MEILLEURS RÉSULTATS DE PRODUCTIVITÉ ET D'EFFICACITÉ.

- DE** AGRATI KALTKAMMER-ENERGIESPAR-DRUCKGIESSMASCHINEN (CF - SERIE) FÜR DEN DRUCKGUSS VON ALUMINIUM (AL), MESSING (CU-ZN) UND MAGNESIUMGUSS (MG) LEGIERUNGEN, SIND DURCH IHRE ROBUSTE UND TECHNISCH HOCHWERTIGE BAUWEISE FÜR STETIG HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EINE KONSTANTE PRODUKTQUALITÄT ENTWICKELT UND GEBAUT. DIE AGRATI-DRUCKGIESSMASCHINE IST DAS HERZ EINER GIESSZELLE UND KANN MIT ALLEN PERIPHERIEGERÄTEN VERBUNDEN WERDEN, WIE Z.B. OFEN, ROBOTER, FORMSPRÜHGERÄT, DOSIERGERÄT, ABGRATPRESSEN SOWIE FÖRDERBÄNDER. DIE DRUCKGIESSMASCHINEN VON AGRATI LIEFERN BESTE PRODUKTIONSERGEBNISSE UND SIND ABSOLUT BEDIENERFREUNDLICH. AGRATI DRUCKGIESSMASCHINEN ERFÜLLEN HÖCHSTE PRODUKTIONSANSPRÜCHE, SOMIT SETZT AGRATI MIT SEINEN DRUCKGIESSMASCHINEN MASSSTÄBE IM DRUCKDICHTEN UND PORENARMEN PRÄZISIONS-DRUCKGUSS.
- ES** MÁQUINAS PARA LA FUNDICIÓN A PRESIÓN DE ALEACIONES DE ALUMINIO, LATÓN Y DE MAGNESIO EN CÁMARA FRÍA, CON CARACTERÍSTICAS DE INYECCIÓN DE ALTÍSIMOS ESTÁNDARES, PREDISPUESAS PARA EQUIPARSE CON TODAS LAS PERIFÉRICAS NECESARIAS PARA UNA PRODUCCIÓN DE CALIDAD ABSOLUTA. EL CORAZÓN DE TODAS LAS ISLAS, LA MÁQUINA QUE SE INTEGRA CON TODAS LAS PERIFÉRICAS, OFRECE NIVELES DE PRODUCTIVIDAD IMPORTANTES CON CALIDADES EXCELENTES Y PRESTACIONES RESPETABLES.
- PO** MÁQUINAS PARA A FUNDIÇÃO SOB PRESSÃO EM CAMARA FRIA DE LIGAS EM ALUMINIO(AL), LATÃO (CU-ZN) E MAGNÉSIO (MG) COM CARACTERISTICAS DE INJEÇÃO DE ELEVADO PADRÃO, PREPARADAS PARA SEREM EQUIPADAS COM TODOS OS PERIFÉRICOS NECESSÁRIOS PARA UMA PRODUÇÃO COM UMA QUALIDADE ABSOLUTA. MÁQUINA PRICIPAL DA CÉLULA SÃO INTEGRADOS TODOS OS PERIFÉRICOS, OFERECENDO NÍVEIS DE ELEVADA PRODUTIVIDADE E QUALIDADE DE EXCELENCIA COMPROVADA.



HISTORY&FUTURE



ENERGY SAVING



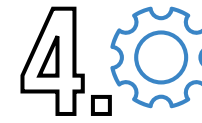
SERVIZI E
FORMAZIONE



ASSISTENZA



PRODUTTIVITÀ E
REDDITIVITÀ



INDUSTRIA 4.0



RICERCA E
SVILUPPO

CAMERA FREDDA

COLD CHAMBER

CHAMBRE FROID

KALKAMMER

CÁMARA FRÍO

CÂMARA FRIA

INTERFACCIA UOMO-MACCHINA SEMPLICE ED INTUITIVA

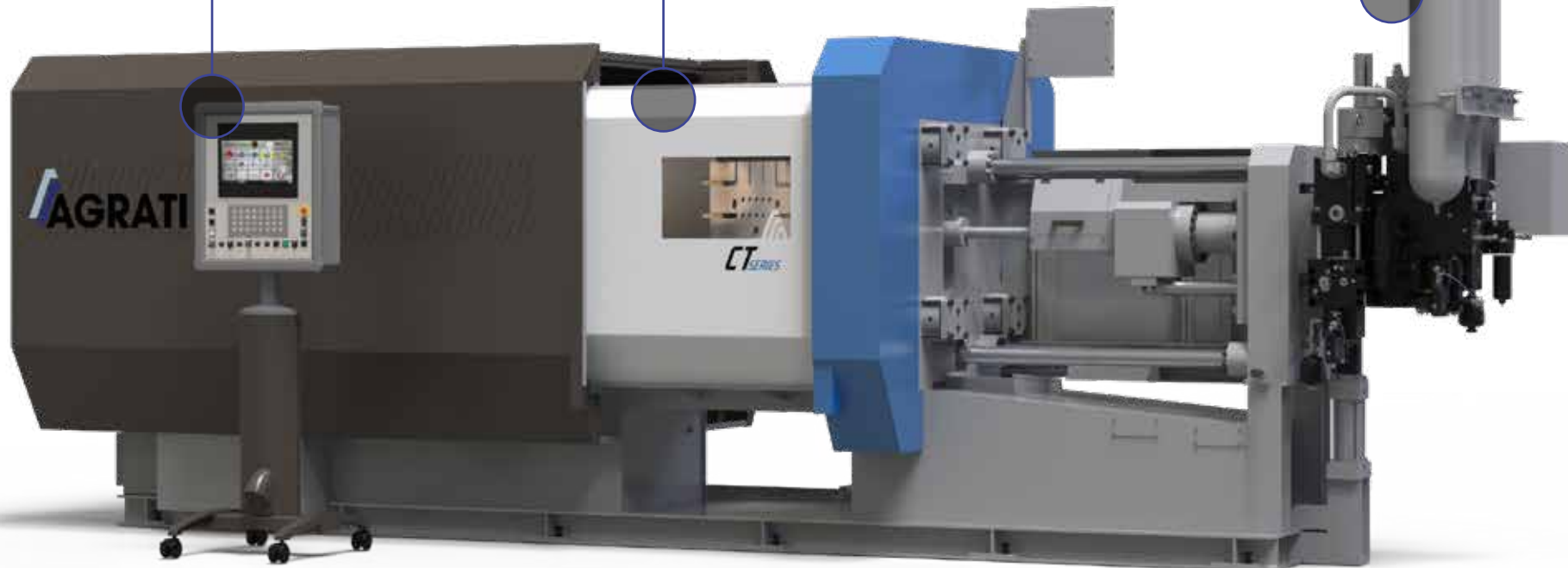
- SIMPLE AND INTUITIVE HUMAN-MACHINE INTERFACE
- INTERFACE HOMME-MACHINE SIMPLE ET INTUITIVE
- EINFACHE UND INTUITIVE MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE
- INTERFAZ HUMANO-MÁQUINA SIMPLE E INTUITIVA
- INTERFACE HUMANO-MÁQUINA SIMPLES E INTUITIVA

PIANI REALIZZATI IN ACCIAIO FORGIATO, COLONNE CROMATE A DURO CON FILETTI RULLATI.

- PLATENS MADE OF FORGED STEEL, HARD CHROMED COLUMNS WITH ROLLED THREADS.
- PLATEAUX EN ACIER FORGÉ, COLONNES CHROMÉES DUR AVEC FILS FILS À ROULEAU.
- WALZEN AUS GESCHMIEDETEN STAHL, HARTCHROMIERTE SÄULEN MIT GEROLLTEN GEWINDEN.
- PLANCHAS FABRICADAS EN ACERO FORJADO, COLUMNAS CROMADAS DURAS CON HILOS LAMINADOS.
- PLATENAS EM AÇO FORJADO, COLUNAS DE CROMADA DURA COM ROSCAS ROLADAS.

LA TECNOLOGIA ECO-DRIVE STABILIZZA LA PRESSIONE, RIDUCE I PICCHI E LA CAVITAZIONE, MIGLIORANDO LA QUALITÀ DEI PRODOTTI E ALLUNGANDO LA VITA DEI COMPONENTI IDRAULICI.

- ECO-DRIVE TECHNOLOGY STABILIZES PRESSURE, REDUCES PEAKS AND CAVITATION, IMPROVING PRODUCT QUALITY AND EXTENDING THE LIFE OF THE HYDRAULIC COMPONENTS.
- LA TECHNOLOGIE ECO-DRIVE STABILISE LA PRESSION, RÉDUIT LES PICOS ET LA CAVITATION, AMÉLIORANT LA QUALITÉ DU PRODUIT ET PROLONGE LA DURÉE DE VIE DES COMPOSANTS HYDRAULIQUES.
- ECO-DRIVE-TECHNOLOGIE STABILISIERT DRUCK, REDUZIERT SPITZEN UND KAVITATION, VERBESSERT DIE PRODUKTQUALITÄT UND VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER HYDRAULISCHEN KOMPONENTEN.
- LA TECNOLOGÍA ECO-DRIVE ESTABILIZA LA PRESIÓN, REDUCE LOS PICOS Y LA CAVITACIÓN, MEJORANDO LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y EXTENDIENDO LA VIDA ÚTIL DE LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.
- A TECNOLOGIA ECO-DRIVE ESTABILIZA A PRESSÃO, REDUZ PICOS E CAVITAÇÃO, MELHORANDO A QUALIDADE DO PRODUTO E ESTENDENDO A VIDA ÚTIL DOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.





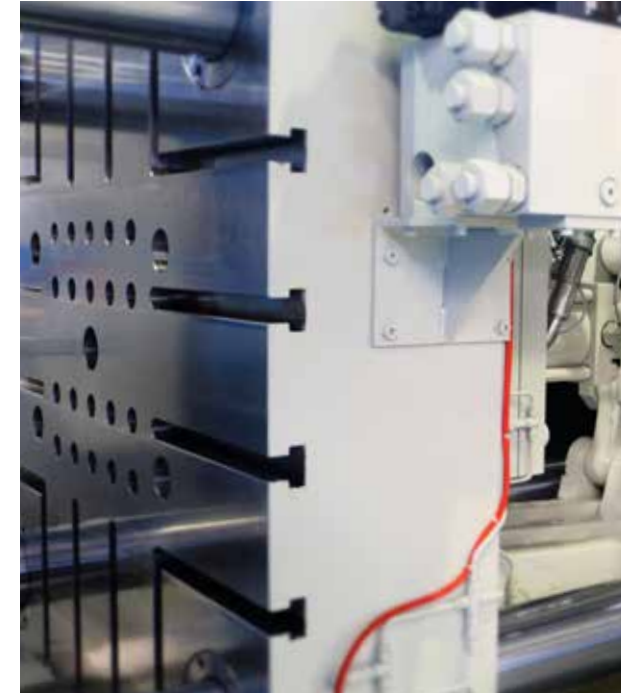
LA TECNOLOGIA ENERGY-SAVING CONSENTE UNA RIDUZIONE DEI CONSUMI ELETTRICI DELLA MACCHINA FINO AL 70% RISPETTO AD UNA MACCHINA TRADIZIONALE.

- THE ENERGY-SAVING TECHNOLOGY ALLOWS A REDUCTION IN THE ELECTRICAL CONSUMPTION OF THE MACHINE UP TO 70% COMPARED TO A TRADITIONAL MACHINE.
- LA TECHNOLOGIE D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE PERMET UNE RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION ÉLECTRIQUE DE LA MACHINE JUSQU'À 70 % PAR RAPPORT À UNE MACHINE TRADITIONNELLE.
- DIE ENERGIESPARENDE TECHNOLOGIE ERMÖGLICHT EINE REDUZIERUNG DES STROMVERBRAUCHS DER MASCHINE BIS ZU 70 % GEGENÜBER EINER TRADITIONELLEN MASCHINE.
- LA TECNOLOGÍA DE AHORRO DE ENERGÍA PERMITE UNA REDUCCIÓN DEL CONSUMO ELÉCTRICO DE LA MÁQUINA HASTA UN 70% EN COMPARACIÓN CON UNA MÁQUINA TRADICIONAL.
- A TECNOLOGIA DE ECONOMIA DE ENERGIA PERMITE UMA REDUÇÃO DO CONSUMO ELÉTRICO DA MÁQUINA EM ATÉ 70% EM RELAÇÃO A UMA MÁQUINA TRADICIONAL.



LA TECNOLOGIA DI INIEZIONE ECO-DRIVE NON SCARICA OLIO AD ALTA PRESSIONE NEL SERBATOIO DOPO LA PRIMA FASE: NON SI CREA EMULSIONE DI ARIA NEL FLUIDO IDRAULICO.

- THE ECO-DRIVE INJECTION TECHNOLOGY DOES NOT DISCHARGE OIL AT HIGH PRESSURE INTO THE TANK AFTER THE FIRST STAGE: NO AIR EMULSION IS CREATED IN THE HYDRAULIC FLUID.
- LA TECHNOLOGIE D'INJECTION ECO-DRIVE NE DÉCHARGE PAS D'HUILE À HAUTE PRESSION DANS LE RÉSERVOIR APRÈS LE PREMIER ÉTAGE : AUCUNE ÉMULSION D'AIR N'EST CRÉÉE DANS LE LIQUIDE HYDRAULIQUE.
- DIE ECO-DRIVE-EINSPRITZTECHNOLOGIE FÜHRT NACH DER ERSTEN STUFE KEIN ÖL MIT HOHEM DRUCK IN DEN TANK AUS: IN DER HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT WIRD KEINE LUFTEMULSION ENTWICKELT.
- LA TECNOLOGÍA DE INYECCIÓN ECO-DRIVE NO DESCARGA ACEITE A ALTA PRESIÓN EN EL TANQUE DESPUÉS DE LA PRIMERA ETAPA: NO SE CREA EMULSIÓN DE AIRE EN EL FLUIDO HIDRÁULICO.
- A TECNOLOGIA DE INJEÇÃO ECO-DRIVE NÃO DESCARGA ÓLEO EM ALTA PRESSÃO NO TANQUE APÓS A PRIMEIRA ETAPA: NENHUMA EMULSÃO DE AR É CRIADA NO FLUIDO HIDRÁULICO.

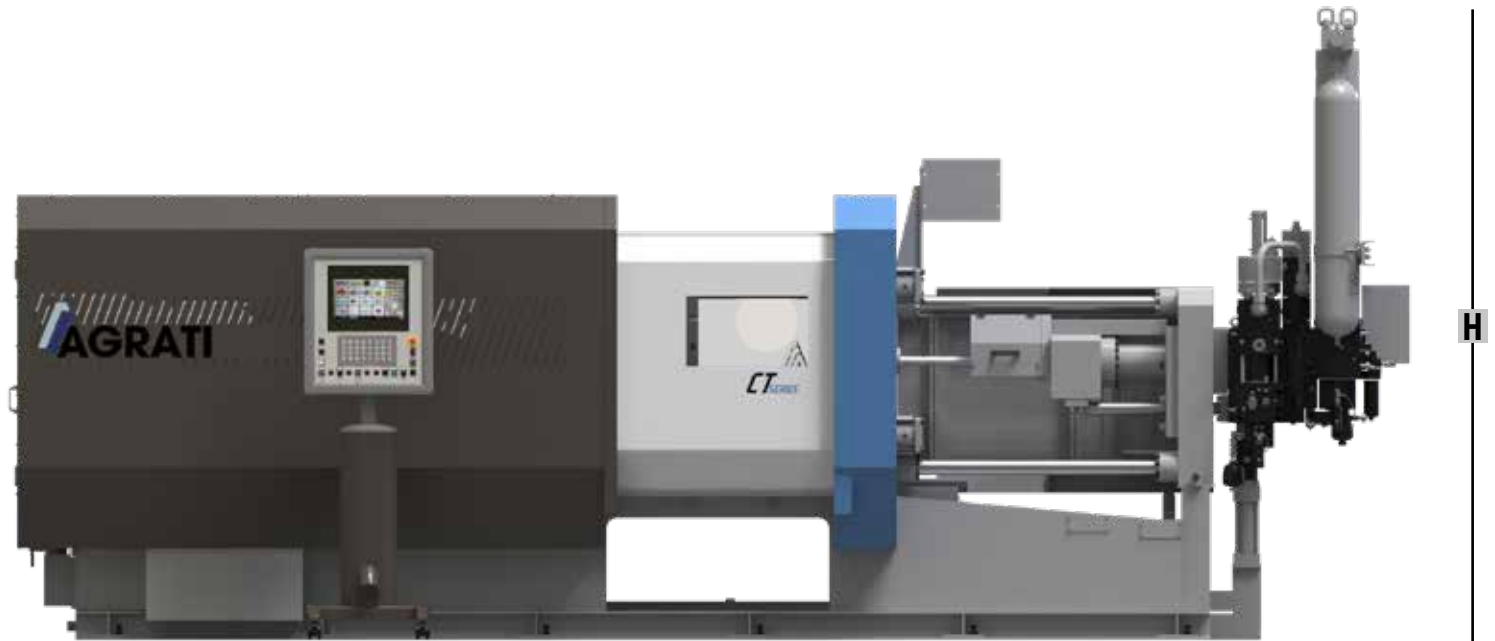


PIANI IN ACCIAIO FORGIATO REALIZZATI SU MISURA CON POSSIBILITÀ DI ESSERE RIVESTITI IN ACCIAIO INOSSIDABILE.

- MADE TO MEASURE FORGED STEEL PLATENS WITH THE POSSIBILITY OF BEING COATED IN STAINLESS STEEL.
- PLATEAUX SUR MESURE EN ACIER FORGÉ AVEC POSSIBILITÉ D'ÊTRE REVÊTUES EN ACIER INOXYDABLE.
- WALZEN AUS GESCHMIEDETEN STAHL MASSANFERTIGUNG, MIT EDELSTAHL BESCHICHTET ZU WERDEN.
- PLANCHAS DE ACERO FORJADO A MEDIDA CON POSIBILIDAD DE ESTAR REVESTIDAS EN ACERO INOXIDABLE.
- PLATENAS DE AÇO FORJADO PERSONALIZADAS COM POSSIBILIDADE DE SER REVESTIDA A AÇO INOX.




W



L

H

DIMENSIONI E POTENZE DIMENSIONS AND POWER - DIMENSIONS ET PUISSANCES - AUSMASSE UN LEISTUNGEN - DIMENSIONES Y POTENCIAS - DIMENSÃO E POTÊNCIA		CT 200	CT 280	CT 400	CT 500	CT 650	CT 750	CT 900	CT 1200	CT 1850
PESO WEIGHT- POIDS- GEWICHT- PESO- PESO	KG	10000	13000	15000	22000	30000	43000	52000	64000	125000
MISURE INGOMBRO(MM) OVERALL SIZE (MM) - MESURES D'ENCOMBREMENT (MM) - AUSSENMASSE (MM)/MEDIDAS - GENERALES (MM) DIMENSÃO EXTERNA (MM)	MM (L-W-H)	5550X1700X2535	6100X1835X2610	6745X2100X3040	7391X2067X3080	8940X2272X3217	7840X3310X3275	9715X2980X3300	10670X3000X3610	12240X3810X4250
POTENZA MAX INSTALLATA MAX INSTALLED POWER - PUISSANCE MAX INSTALLÉE INSTALLIERTE - HÖCHSTLEISTUNG - POTENCIA MÁX INSTALADA - POTÊNCIA MÁXIMA INSTALADA	KW	20	25	25	33	41	51	51	67	100
POTENZA MOTORE POMPA PUMP MOTOR POWER - PUISSANCE MOTEUR POMPE - PUMPEN MOTORLEISTUNG - POTENCIA MOTOR BOMBA - POTÊNCIA MOTOR DA BOMBA	KW	MAX 18,5	MAX 22	MAX 22	MAX 30	MAX 37	MAX 45	MAX 45	MAX 2X30	MAX 2X45
GRUPPO DI CHIUSURA CLAMPING GROUP - GROUPE DE FERMETURE - VERSCHLUSSGRUPPE - UNIDAD DE CIERRE GRUPO DE FERCHAMENTO										
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE - FORCE DE FERMETURE - SCHLIESSKRAFT - FUERZA DE CIERRE - FORÇA DE FECHAMENTO	TON. (KN)	210 (2060)	285 (2796)	405 (3973)	500 (4905)	690 (6769)	780 (7652)	900 (8927)	1200 (11772)	1850 (18149)
FORZA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTION FORCE - FORCE EXTRACTION CENTRALE - ZENTRALE EXTRAKTIONS KRAFT - FUERZA EYECTOR CENTRAL - FORÇA DE EXTRAÇÃO CENTRAL	TON. (KN)	13,6 (133,5)	17,5 (172)	17,5 (172)	22,4 (219,5)	29,3 (287,4)	35,5 (348)	37,1 (363,9)	45,7 (448,7)	61,3 (602)
CORSA PIANO MOBILE MOVABLE PLATEN STROKE - COURSE PLATEAU MOBILE - LAUF DER BEWEGLICHEN EBENE - CARRERA DEL PLATO MÓVIL - CURSO DA PLACA MÓVEL	MM	435 (235MIN)	510 (310MIN)	570 (340MIN)	630 (360MIN)	700 (385MIN)	700 (385MIN)	900 (500MIN)	1000 (600MIN)	1200 (800MIN)
ALTEZZA MIN/MAX STAMPI MIN/MAX DIE HEIGHT - HAUTEUR MIN/MAX MOULES - MAX./MIN.HÖHE DER FORMEN - ALTURA MÍN/MÁX MOLDES ALTURA MÍNIMA/MÁXIMA DO MOLDE	MM	150-500	200-650	200-700	300-800	350-900	350-940	350-1050	400-1100	550-1300
CORSA ESTRAZIONE CENTRALE CENTRAL EJECTOR STROKE - COURSE EXTRACTION CENTRALE - LAUF MITTLERE EXTRAKTION - CARRERA EYECTOR CENTRAL - CURSO DE EXTRAÇÃO	MM	120	150	150	200	200	180	280	300	300
LARGHEZZA DEI PIANI WIDTH OF PLATENS - LARGEUR DES PLATEAUX - BREITE DER EBENEN - ANCHO DE LOS PLATOS - DIMENSÕES DAS PLACAS	MM	765	840	950	1030	1160	1340	1430	1610	1980
ALTEZZA DEI PIANI HEIGHT OF PLATENS - HAUTEUR DES PLATEAUX - HÖHE DER EBENEN - ALTURA DE LOS PLATOS - ALTURA DAS PLACAS	MM	765	830	940	1030	1140	1330	1440	1610	1980
DISTANZA ENTRO LE COLONNE DISTANCE WITHIN THE TIE-BARS - DISTANCE ENTRE LES COLONNES - ABSTAND INNERHALB DER SÄULEN DISTANCIA ENTRE LAS COLUMNAS - DISTANCIAS ENTRE COLUNAS	MM	506X506	545X545	600X600	662X662	727X727	834X834	924X924	1030X1030	1210X1210
DIAMETRO COLONNE TIE-BAR DIAMETER - DIAMÈTRE COLONNES - SÄULENDURCHMESSER - DIÁMETRO DE LAS COLUMNAS - DIÁMETRO DAS COLUNAS	MM	90	105	120	130	150	175	185	210	255
GRUPPO INIEZIONE INJECTION GROUP - GROUPE INJECTION - EINSPRITZGRUPPE - UNIDAD DE INYECCIÓN - GRUPO DE INJEÇÃO										
FORZA MAX INIEZIONE REGOL. MAX ADJUSTABLE INJECTION FORCE - FORCE MAX INJECTION RÉGLABLE - EINSTELLBAR MAX. EINSPRITZKRAFT FUERZA MAX DE INYECCIÓN AJUSTABLE - FORÇA MÁXIMA DE INJEÇÃO REGULÁVEL	TON. (KN)	27 (264,9)	38,7 (379,6)	42,5 (416,9)	50,5 (495,4)	62,2 (610,2)	74,4 (729,9)	79,4 (778,9)	101,2 (992,8)	128 (1255)
PESO MAX GETTO (ZN) MAX CAST WEIGHT - POIDS MAX JET - GUSSHÖCHSTGEWICHT - PESO MÁX DE LA COLADA - PESO MÁXIMO DA PEÇA	KG	2,2	3,2	4,1	7,4	9,4	10,5	13,4	18,6	30
POSIZIONI DISASSAMENTO COLATA HOT POSITIONS - POSITIONS DESAXAGE COULÉE - FLUCHTABWEICHUNGSPPOSITIONEN DES GUSSES - POSICIONES DE DESCENTRADO DE COLADA - DISTANCIAMENTO DE PONTO DE INJEÇÃO	MM	0-100-200	0-100-200	0-100-200	0-100-200	0-125-250	0-170-300	0-150-300	0-150-300	0-170-340
MAX AREA STAMPABILE (160 KG/CMO) MAX CAST AREA - MAX SURFACE MOULÉE - MAX DRUCKGUSBEREICH - MÁX ÁREA DE ESTAMPADO - MÁXIMA ÁREA INJETADA	CM2	525	713	1013	1250	1725	1950	2250	3000	4625

AGRATI·AEE
HIGH TECHNOLOGY
DIE-CASTING MACHINES

AGRATI AEE SRL
CORSO EUROPA, 39
24040 VERDELLINO (BG) ITALY
TEL +39 035.88.57.56
FAX +39 035.88.43.52
WWW.AGRATI.IT
INFO@AGRATI.IT



Agrati AEE si riserva di apportare ai propri prodotti ogni modifica estetica e tecnica che a suo insindacabile giudizio ritenga necessaria. Il presente catalogo è tutelato dalla legge sui diritti di autore di esso è quindi proibita ogni riproduzione, totale o anche parziale. Le textures ed i colori dei materiali e delle finiture hanno valore indicativo in quanto soggetti alle tolleranze dei processi di stampa. Le misure indicate sono espresse, se non specificato diversamente, in millimetri.

Agrati AEE reserves the right to modify parts of its collection range whenever necessary without previous notice. This catalogue is protected by the Italian copyright laws. No part of this catalogue may be reproduced in any form or by any means. The textures and colours of materials and finishes are not binding as they depend on printing colour tolerances. All measures mentioned herein are stated in millimeters, if not differently specified.