

by Foundry-Planet

EN / DE  

JANUARY 2026



VISIT US IN EUROGUSS 2026

STAND 6-350 

THE FUTURE OF MAGNESIUM IS HERE.

TPI provides a more flexible, sustainable and safer solution for casting magnesium, featuring a wide range of pre-designed modules to fit all sizes of die-casting machines on the market. This flexibility helps maintain low costs while ensuring quick delivery times.



LK International Die-Casting Ltd.

sales@lk.world | (852) 3212 5500 | www.lk.world



Learn More

IECI – Gigapress Thermoregulation: Fewer Sources, Wider Distribution | **MANFRED** – Meeting the Challenges of Post-Casting Processing for Structural and Gigacasting Components | **HYDRO** – Expansion of the CIRCAL Product Portfolio into Foundry Alloys | **QUAKER** – Intelligent Diecasting Solutions
HANDTMANN – Technology Leader and 360° Solution Provider in Aluminium Diecasting

IECI – Thermoregulierung für Giga-Pressen: weniger Quellen, mehr Verteilung // **MANFRED** – Nachbearbeitung von Gussteilen im Zeitalter von Struktur- und Gigaguss-Komponenten // **HYDRO** – Erweiterung des CIRCAL-Produktangebots im Bereich Gusslegierungen // **QUAKER** – Intelligente Druckgusslösungen // **HANDTMANN** – Technologieführer und 360°-Lösungsanbieter im Aluminium-Druckguss



360°
LIGHT METAL
SOLUTIONS

Come see what's next!
Experience Handtmann

visit us at

EUROGUSS 2026
HALL 4A, STAND 114

13.-15.01.2026 Nuremberg, Germany

www.handtmann.de/leichtmetallguss

The Future is Not Created by Observing, but by Decisive Action

EUROGUSS 2026 –

Three Decades of Transformation in Die-Casting and Light-Metal Casting

Zukunft entsteht nicht durch Beobachten, sondern durch entschlossenes Handeln

EUROGUSS 2026 – 3 Jahrzehnte Druck- und Leichtmetallguss im Wandel

Three decades of **EUROGUSS** – this is far more than an anniversary. It is a success story I have had the privilege to witness from the very beginning, and it vividly demonstrates how technological foresight, industrial determination and close collaboration have turned die casting into a key technology of modern lightweight design. And now, in 2026, we once again find ourselves at a decisive moment – one in which strategic choices will determine who becomes a market leader, a driver of innovation, or a follower.



Since the early days in 1996 in Sindelfingen, our industry has undergone a profound transformation. Processes that were once mechanical in nature have evolved into digital, interconnected and simulation-driven workflows. Die temperature control, process monitoring, alloy and material development – everything has become more precise, more efficient and more powerful. With the move to Nuremberg, EUROGUSS entered the phase in which it truly became an international pace-setter: a trade fair where management and engineering experts come together to shape the future of manufacturing.

But the challenges ahead of us are greater than ever before. E-mobility demands components that are lighter, more complex and more functionally integrated than anything we have known. Gigacasting is redefining industrial production – while simultaneously requiring massive investments in machinery, tooling, IT systems and qualification. Digitalization offers enormous advantages, but it also demands the courage to leave familiar paths behind. AI-supported quality systems, automated defect detection, energy-optimized melting operations and data-driven process control all offer competitive benefits – but only to those who are ready to invest boldly.

EUROGUSS 2026 clearly demonstrates that our sector possesses exactly this potential. It shows how far the industry has already come – and how many opportunities lie ahead. For European companies in particular, the message is unmistakable: **standing still is not an option**. Those who want to remain ahead must now embrace innovation, accelerate investment decisions, and treat technological risk as a strategic opportunity. The era of cautious hesitation is over – markets are moving faster, more globally and more uncompromisingly than ever.

Our **Diecasting Dialogue magazine** for EUROGUSS 2026, published by Foundry-Planet, follows these developments closely because management and engineering leadership together will determine how successful the next thirty years will be. Die casting has always been a field for pioneers – and that pioneering mindset is needed today more than ever. **The future is not created by observing, but by taking bold action.**

A warm welcome to EUROGUSS 2026 to all industry participants. Welcome to a foundry sector that is ready to take the next big steps – **if we take them together.**

Glückauf!
Sincerely / Ihr,

THOMAS FRITSCH

Editor-in-Chief and CEO at foundry-planet.com

Three Jahrzehnte EUROGUSS – das ist mehr als ein Jubiläum. Es ist eine Erfolgsgeschichte, die ich von Beginn an miterleben durfte und die eindrucksvoll zeigt, wie technologische Weitsicht, industrielle Entschlossenheit und enger Austausch den Druckguss zu einer Schlüsseltechnologie des modernen Leichtbaus gemacht haben. Und genau jetzt, im Jahr 2026, stehen wir erneut an einem Punkt, an dem strategische Entscheidungen darüber bestimmen, wer künftig Marktführer, Impulsgeber oder Nachzügler sein wird.

Seit den ersten Anfängen 1996 in Sindelfingen hat sich die Branche radikal verändert. Prozesse, die damals noch mechanisch geprägt waren, sind heute digital, vernetzt und simulationsgestützt. Werkzeugtemperierung, Prozessüberwachung, Werkstoffentwicklung – alles ist präziser, schneller und leistungsfähiger geworden. Und mit dem Umzug nach Nürnberg begann die Phase, in der die EUROGUSS zur internationalen Taktgeberin wurde: einer Messe, auf der Management und Technik gleichermaßen die Zukunft der Produktion gestalten.

Doch die Aufgaben, die jetzt vor uns liegen, sind größer als alles zuvor. Die E-Mobilität fordert Bauteile, die leichter, komplexer und funktionsintegrierter sind als je zuvor. Gigacasting erweitert das Verständnis der industriellen Fertigung – und stellt gleichzeitig enorme Anforderungen an Investitionen in Maschinen, Werkzeuge, IT-Systeme und Qualifikation. Die Digitalisierung schafft gewaltige Chancen, verlangt aber Mut, die bekannten Pfade zu verlassen. KI-gestützte Qualitätssysteme, automatisierte Fehlererkennung, energieoptimierte Schmelzbetriebe oder datenzentrierte Prozessführung bieten Wettbewerbsvorteile, die nur diejenigen realisieren können, die bereit sind, entschlossen zu investieren.

Die EUROGUSS 2026 zeigt eindrucksvoll, dass unser Industriesektor über genau dieses Potenzial verfügt. Sie macht sichtbar, wie weit die Branche bereits gekommen ist – und wie groß die Möglichkeiten der kommenden Jahre sind. Besonders für europäische Unternehmen wird deutlich: **Stillstand ist keine Option**. Wer weiterhin führend sein möchte, muss jetzt Innovationsfreude beweisen, Investitionsentscheidungen beschleunigen und technologische Risiken als Chance begreifen. Die Zeiten vorsichtiger Abwägung sind vorbei – der Markt entscheidet schneller, globaler und kompromissloser.

Unser **Magazin Diecasting Dialogue** zur EUROGUSS 2026, zusammengestellt von Foundry-Planet, begleitet diese Entwicklungen, weil Management und Technik gemeinsam entscheiden, wie erfolgreich die nächsten 30 Jahre werden. Druckguss war immer eine Branche für Pioniere – und genau diese Haltung brauchen wir heute mehr denn je. **Die Zukunft entsteht nicht durch Beobachten, sondern durch mutiges Handeln.**

Ein herzliches Willkommen zur EUROGUSS 2026 an alle Marktteilnehmer. Willkommen in einer Gießerei-Industrie, die bereit ist, die nächsten großen Schritte zu gehen – **wenn wir sie gemeinsam wagen.**



CONTENT • INHALTSVERZEICHNIS

☰ EDITORIAL

Don't observe. Act. 3

Nicht beobachten. Handeln.

☰ ASSOCIATIONS: WELCOME MESSAGES 2026

VERBÄNDE: GRUSSBOTSCHAFTEN 2026

WFO – World Foundry Organization

José Javier González, General Secretary: Welcome to EUROGUSS 2026 6

Willkommen zur EUROGUSS 2026

VDD – Verband Deutscher Druckgießereien

Thomas Krüger, Managing Director: Welcome address 7

Begrüßung zur EUROGUSS 2026

Aalen University of Applied Sciences

Prof. Dr. Lothar Kallien:

30 years of EUROGUSS – A milestone for the Diecasting Industry 8

30 Jahre EUROGUSS – ein Meilenstein für die Druckgussbranche

AMAFOND

Fabrizio Carmagnini, Director: 50 AMAFOND companies at EUROGUSS 2026 9

50 AMAFOND-Unternehmen auf der EUROGUSS 2026

☰ FOUNDRIES

GIESSEREIEN & ZULIEFERER

HANDTMANN

Technology leader and 360° solution provider in Aluminium Diecasting 10

Technologieführer und 360° - Lösungsanbieter im Aluminium-Druckguss

ANALYSIS

European Cruise – by Thomas Fritsch

Industry under pressure – and the Foundries are affected first 12

Europäische Kreuzfahrt:

Industrie unter Druck und die Gießereien spüren es zuerst

FOMA

Gigacasting as the gateway to a new dimension in structural components 15

Einstieg in eine neue Dimension der Strukturauteile

☰ MAJOR SUPPLIERS OF THE INDUSTRY

PREMIUM-ZULIEFERER

LK

Award-winning TPI thixomolding redefines sustainable magnesium casting 18

Preisgekröntes TPI-Thixomolding revolutioniert das nachhaltige Magnesium-Druckgießen

IDRA

80 Years of innovation driving the future of Diecasting 20

80 Jahre Innovation als Motor für die Zukunft des Druckgusses

ITALPRESSEGAUSS

Brescia Technology Center refreshed – new website & "Spot the Difference" campaign 22

Technologiezentrum Brescia erneuert – neue Website & „Spot the Difference“ – Kampagne

YIZUMI

Redefining excellence in Diecasting technology 24

Neue Maßstäbe in der Druckgusstechnologie

AGTOS

Cost-efficient surface technology: Spotlight on shot blasting retrofits 26

Wirtschaftliche Oberflächentechnik: Retrofit für Strahlmaschinen im Fokus

FONDAREX

80 Years Of "Achieving Casting with quality" 27

80 Jahre "Erreichen von qualitativ hochwertigen Gussteilen"

AED

Reliable supply systems for maximum efficiency 28

Zuverlässige Versorgungssysteme für maximale Effizienz

FOSECO

Advancing aluminium wheel casting with nucleant grain refining fluxes 30

Fortschritte im Aluminiumradguss mit Nucleant-Kornverfeinerungsflussmitteln

ASTI

Expertise in filtration, melt management and process reliability 32

Kompetenz in Filtration, Schmelzeführung und Prozesssicherheit

MAISEL

Professional headhunting for the Foundry Industry 36

Professionelles Headhunting für die Gießereibranche

GODFREY & WING

Vacuum impregnation as a strategic process step 38

Vakuumimprägnierung als strategischer Prozessschritt

HAGI

Additive Manufacturing as a future opportunity for Foundries 40

Additive Fertigung als Zukunftschance für Gießereien

HWS SINTO

Ergonomic. Precise. Flexible. The New PLS+ tilt casting machine 42

Ergonomisch. Präzise. Flexibel. Die neue PLS+ Kippgießmaschine

IAS

Increasing production efficiency through maintenance management.....43

Steigerung der Produktionseffizienz durch Wartungsmanagement

IECI

Gigapress thermoregulation: Fewer sources, wider distribution.....45

Thermoregulierung für Giga-Pressen: weniger Quellen, mehr Verteilung

MAGIT

Gas injection sets new standard In Diecasting.....48

Gasinjektion setzt neuen Standard im Druckguss

PLASMATREAT

Openair-Plasma for clean and stable die casting processes.....49

Openair-Plasma für saubere und stabile Prozesse im Druckguss

TVARITReinventing Diecasting efficiency benchmarks with AI:
Time to cut scrap and energy costs.....50Neuerfindung der Effizienzstandards im Druckguss mit KI:
Zeit, um Ausschuss und Energiekosten zu senken**MANFRED**Meeting the challenges of post-casting
processing for structural and Gigacasting components.....52Nachbearbeitung von Gussteilen im Zeitalter von Struktur- und
Gigaguss-Komponenten**DISA**

High speed. High quality. Low cost.54

Hohe Geschwindigkeit. Hohe Qualität. Niedrige Kosten.

MONITIZER

Transform Production with data and traceability.....56

Transformation der Produktion durch Daten und Rückverfolgbarkeit

STRIKOWESTOFENFlexible furnaces. Reduce CO₂ footprint.....57Flexible Öfen. Kleinerer CO₂-Fußabdruck.**MINGXIN**30 Years of Die Casting excellence – precision that builds trust and
strengthens European partnerships.....58Dreiñig Jahre Druckguss-Kompetenz – Präzision schafft Vertrauen
und strt Partnertshaft in Europa**QUAKER**

Intelligent Diecasting solutions62

Intelligente Druckgusslösungen

SAGRheocasting in series production –
pioneering semi-solid manufacturing.....64

Rheocasting in Serie – Pionierleistung in der Semi-Solid-Fertigung

SITEMA

SiForce technology for safe linear axes in Foundry Industry.....67

SiForce Technologie für sichere Linearachsen in der Gießereitechnik

WOLLIN

Precision for the future – redefining spray technology70

Mit Präzision in die Zukunft – Wir definieren Sprühtechnik neu

HYDRO

Expansion of the CIRCAL product portfolio into Foundry Alloys72

Erweiterung des CIRCAL-Produktangebots im Bereich Gusslegierungen

SCHAUFLER TOOLING

DuraCool – Revolution in contour-based cooling74

DuraCool – Revolution im konturnahen Kühlen

FAIRS & CONGRESSES**MESSEN & VERANSTALTUNGEN****GIFA INDONESIA**

GIFA and METEC Indonesia76

GIFA und METEC Indonesien

CHINA DIECASTING & CHINA NONFERROUSWhere the world comes to see Megacasting
and the rise of magnesium78

Wo die Welt Megacasting und den Aufstieg des Magnesiums erlebt

ANKIROS 2026

Once again, the heart of the Metallurgy World will beat in Istanbul!80

Einmal mehr wird das Herz der Metallurgie-Welt in Istanbul schlagen!

CFA – China Foundry AssociationStay ahead in Nonferrous and Lightweight –
Follow Diecasting & Nonferrous China 202684Bleiben Sie in Nichteisenmetallen und Leichtbau frend –
folgen Sie der Diecasting & Nonferrous China 2026**GIFA GERMANY**Shaping the future of Metallurgy in Düsseldorf:
Connected, dynamic, boundlessly innovative88Dsseldorf gestaltet die Zukunft der Metallurgie:
vernetzt, dynamisch, grenzenlos innovativ**WFC 2026 ISTANBUL**

A new bright century begins90

Ein neues, glänzendes Jahrhundert beginnt

Foundry-Planet.com & SSupplyDU.com

Launch of Sourcing Planet GmbH92

Gründung der Sourcing Planet GmbH

WFO – World Foundry Organization

WFO welcomes visitors to EUROGUSS 2026

WFO heißt Sie auf der EUROGUSS 2026 willkommen



José Javier González
General Secretary, WFO

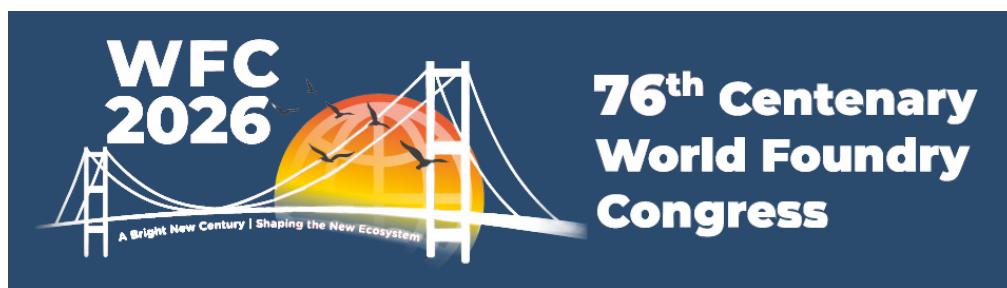
Die casting is fundamental to modern manufacturing, as it allows for weight reduction and cost-effective production of components with an excellent surface finish and a balance of mechanical properties. These advantages make die casting indispensable across key industries all around the world, driving innovation and efficiency across automotive, aerospace, health, or electronics.

Despite all these strengths, the industry also faces significant challenges, such as increasingly stringent technological and quality requirements, adaptation to tighter environmental regulations, the effect of rising energy and raw material prices, and the persistent shortage of skilled professionals affecting all manufacturing industries. New vulnerabilities in the supply chain and the shift towards large cast structural parts in the drivetrain are also among the most important issues faced by the sector.

All these challenges and new opportunities are present in our WFO Die Casting working group and will be discussed in Nuremberg on the special 30th anniversary of EUROGUSS, a major event for the die casting industry where industrial innovations and emerging manufacturing technologies will be presented and discussions and strategies to overcome technical, economic and environmental obstacles for the sector will be promoted. ■

I hope you enjoy a great time at this leading trade fair!

José Javier González
General Secretary of the World Foundry Organization
Generalsekretär der World Foundry Organization
Bilbao, 20th November 2025
www.thewfo.com



Druckguss ist ein zentraler Bestandteil der modernen Industrieproduktion. Er ermöglicht Gewichtsreduzierung sowie eine wirtschaftliche Herstellung von Bauteilen mit hervorragenden Oberflächen und einem ausgewogenen Verhältnis mechanischer Eigenschaften. Diese Vorteile machen den Druckguss weltweit in Schlüsselbranchen unverzichtbar – von Automobil und Luftfahrt bis hin zu Medizin- und Elektrotechnik.

Trotz dieser Stärken steht die Branche jedoch vor großen Herausforderungen: immer strengere technologische und qualitative Anforderungen, die Anpassung an verschärzte Umweltauflagen, steigende Energie- und Rohstoffpreise sowie der anhaltende Fachkräftemangel, der die gesamte industrielle Produktion betrifft. Neue Verwundbarkeiten in globalen Lieferketten und der Wandel hin zu großen strukturellen Gussteilen im Antriebsstrang gehören ebenfalls zu den wichtigsten Themen, mit denen sich die Branche auseinandersetzen muss.

All diese Herausforderungen – aber auch die daraus entstehenden Chancen – stehen im Mittelpunkt unserer WFO-Working-Group für Druckguss und werden in Nürnberg diskutiert – anlässlich des besonderen 30-jährigen Jubiläums der EUROGUSS. Diese bedeutende Leitmesse für die Druckgussindustrie bietet eine Plattform für Innovationen, neue Fertigungstechnologien sowie für den Austausch über Strategien, um technische, wirtschaftliche und ökologische Hürden erfolgreich zu überwinden. □

Ich wünsche Ihnen eine erfolgreiche und inspirierende Zeit auf dieser führenden Fachmesse!

VDD – Verband Deutscher Druckgießereien

Welcome address to EUROGUSS 2026

Grußwort zur EUROGUSS 2026

EUROGUSS 2026 is just around the corner – and with it the most important industry gathering in the international die casting world. Nowhere else do so many experts from industry, research, and development come together to exchange ideas on current trends, technological innovations, and future prospects in die casting.

As the conceptual sponsor of EUROGUSS, the Association of **German Die Casters (VDD)** is particularly looking forward to direct dialogue with members, partners, and trade visitors – in a trade fair environment that combines technological excellence with personal exchange.

A special highlight is Die Casting Day, which, as an integral part of the trade fair, will once again offer a high-caliber technical program in 2026.

In addition, we are delighted to present the outstanding entries in the European Die Casting Competition 2026 at EUROGUSS. The award-winning components impressively demonstrate what is possible with modern die casting today.

I am looking forward to EUROGUSS 2026 – and to many personal conversations in Nuremberg. ■

Thomas Krüger

Managing Director of VDD – Association of German Die Casters
Geschäftsführer VDD – Verband Deutscher Druckgießereien

www.guss.de/organisation/vdd



Thomas Krüger
Managing Director, VDD

Die EUROGUSS 2026 steht vor der Tür – und mit ihr das bedeutendste Branchentreffen der internationalen Druckgusswelt. Nirgendwo sonst kommen so viele Fachleute aus Industrie, Forschung und Entwicklung zusammen, um sich über aktuelle Trends, technologische Innovationen und Zukunftsperspektiven des Druckgusses auszutauschen.

Als ideeller Träger der EUROGUSS freut sich der Verband Deutscher Druckgießereien (VDD) besonders auf den direkten Dialog mit Mitgliedern, Partnern und Fachbesuchern – in einer Messeumgebung, die technologische Spitzenleistungen mit persönlichem Austausch verbindet.

Ein besonderes Highlight ist der Druckgusstag, der als integraler Bestandteil der Messe auch 2026 ein fachlich hochkarätiges Programm bietet.

Darüber hinaus freuen wir uns, im Rahmen der EUROGUSS die herausragenden Einreichungen des Europäischen Druckgusswettbewerbs 2026 zu präsentieren. Die prämierten Bauteile zeigen eindrucksvoll, was mit modernem Druckguss heute möglich ist.

Ich freue mich auf die EUROGUSS 2026 – und auf viele persönliche Gespräche in Nürnberg. □



Hall 6, Booth 219

**HydroPlasma®: Chemical-Free, High-Efficiency
Cleaning of Industrial Parts**



30 Years of EUROGUSS – A Milestone for The Diecasting Industry

30 Jahre EUROGUSS – ein Meilenstein für die Druckgussbranche



Prof. Dr. Lothar Kallien
Aalen University, Germany

Die casting has evolved tremendously over the past decades – and EUROGUSS has accompanied this development from the very beginning. I have been involved since the early days in Sindelfingen, when the trade fair was still much smaller. Today, it has become the international leading exhibition of our industry and a central meeting point for everyone engaged in die casting.

Particularly valuable are the formats that promote professional exchange: the integrated **Die Casting Day** as well as the **Speakers' Corner** bring experts together and provide space for inspiration, discussions, and new ideas.

As Aalen University, we especially appreciate strong signals for the future – and the new **Students Day** is exactly that. Thanks to excellent organization and very positive feedback, it clearly shows how important it is to inspire young talent for our industry, especially in challenging times.

Over the past 30 years, EUROGUSS has transformed from a regional event into an international industry platform. This achievement deserves great recognition. I wish the trade fair continued success, innovative strength, and all the best for the next 30 years. ■

www.hs-aalen.de/en

Der Druckguss hat sich in den letzten Jahrzehnten enorm weiterentwickelt – und die EUROGUSS ist diesen Weg von Beginn an mitgegangen. Ich selbst bin seit den frühen Tagen in Sindelfingen dabei, als die Messe noch deutlich kleiner war. Heute ist sie die internationale Leitmesse unserer Branche und ein zentraler Treffpunkt für alle, die sich mit dem Druckgießen beschäftigen.

Besonders wertvoll sind die Formate, die den fachlichen Austausch fördern: Der in die Messe integrierte **Druckgusstag** sowie die **Speakers' Corner** bringen Expertinnen und Experten zusammen und bieten Raum für Impulse, Diskussionen und neue Ideen.

Als Hochschule Aalen wissen wir ein starkes Signal für die Zukunft zu schätzen und das ist der neue **Students Day**. Die großartige Organisation und der positive Zuspruch zeigen, wie wichtig es ist, junge Talente für unsere Industrie zu begeistern – gerade in herausfordernden Zeiten.

Die EUROGUSS hat sich innerhalb von 30 Jahren von einer regionalen Veranstaltung zu einem internationalen Branchentreffpunkt entwickelt. Dazu kann man nur gratulieren. Ich wünsche der Messe weiterhin viel Erfolg, Innovationskraft und alles Gute für die nächsten 30 Jahre. □

www.hs-aalen.de



Aalen University of Applied Sciences

- ↳ APPLIED RESEARCH & TECHNOLOGY TRANSFER | **Angewandte Forschung & Transfer**
- ↳ ADVANCED MATERIALS & MANUFACTURING (AMM) | **Innovative Werkstoffe & Moderne Fertigungstechnologien**
- ↳ PHOTONICS & OPTICAL TECHNOLOGIES | **Photonik & Optische Technologien**
- ↳ INTELLIGENT MECHATRONIC SYSTEMS & INDUSTRY 4.0 | **Intelligente Mechatronische Systeme & Industrie 4.0**
- ↳ BUSINESS, MANAGEMENT & SUSTAINABILITY | **Wirtschaft, Management & Nachhaltigkeit**
- ↳ INTERNATIONAL ORIENTATION & INDUSTRY PARTNERSHIPS | **Internationale Vernetzung & Industriekooperationen**

AMAFOND

50 AMAFOND Companies at EUROGUSS 2026

50 AMAFOND-Unternehmen auf der EUROGUSS 2026

AMAFOND, the Italian Foundry Suppliers' Association, was founded in 1946, it's the oldest Association in the world and this year celebrates its 80th anniversary. It's a reference point for operators in the sector offering technical, regulatory, economic and legislative services.

Among its members, Amafond counts the leading Italian manufacturers of industrial furnaces, green sand and no-bake plants, core shooters, gravity and low pressure plants, die casting machineries, moulds and cores and products for the ferrous and non-ferrous foundry industry.

It currently represents about 95 manufactures responsible for the majority of the Italian output in this sector, which is sold worldwide.

The main markets for foundry equipment are in automotive, aerospace and railway sectors, consumer appliances construction equipment, oil&gas, agricultural and earthmoving industries together with other industrial plant and fittings.

At Euroguss 2026 will be present more than 50 Amafond associated companies with their own booth.

Moreover, Amafond together with ITA-Italian Trade Agency organize an Italian collective with more than 20 associated companies at **Pavilion 4A, Booth 404** where you can find all information you need. ■

Alternatively, you can visit our website:

www.amafond.it/en

**AMAFOND**

Fabrizio Carmagnini
Director, AMAFOND

AMAFOND, der italienische Verband der Gießereizulieferer, wurde 1946 gegründet und ist in diesem Sektor der älteste Verband der Welt. In diesem Jahr feiert er sein 80-jähriges Bestehen. Er ist eine zentrale Anlaufstelle für Akteure der Branche und bietet technische, regulatorische, wirtschaftliche und rechtliche Beratung.

Der Verband hat sich zum Ziel gesetzt, die technischen und wirtschaftlichen Interessen der Gießereizulieferer zu koordinieren, zu schützen und zu fördern.

Zu seinen Mitgliedern zählen die führenden italienischen Hersteller von Industrieöfen, Grünsand- und No-Bake-Anlagen, Kernschießmaschinen, Schwerkraft- und Niederdruckanlagen, Druckgussmaschinen, Formen und Kernen sowie Produkten für die Eisen- und Nichteisenmetallgießerei.

Derzeit vertritt AMAFOND rund 95 Hersteller, die den Großteil der italienischen Produktion in diesem Sektor produzieren und weltweit vertreiben.

Die Hauptabsatzmärkte für Gießereianlagen liegen in der Automobil-, Luft- und Raumfahrt- sowie der Bahnindustrie, bei Haushaltsgeräten, Baumaschinen, in der Öl- und Gasindustrie, in der Landwirtschaft und im Erdbau sowie in anderen Industrieanlagen und -armaturen.

Auf der Euroguss 2026 präsentieren sich über 50 Amafond-Partnerunternehmen mit eigenen Ständen.

Darüber hinaus organisiert Amafond gemeinsam mit der italienischen Handelsagentur ITA einen italienischen Gemeinschaftsstand mit über 20 Partnerunternehmen in **Halle 4A, Stand 404**. Dort finden Sie alle benötigten Informationen. □

Alternativ können Sie unsere Website besuchen:

www.amafond.it/de





HANDTMANN

Technology Leader and 360° Solution Provider in Aluminum Diecasting

Technologieführer und 360°-Lösungsanbieter im Aluminium-Druckguss

Handtmann is setting new benchmarks in light-metal manufacturing. As the first European foundry to invest in megacasting, the company **underlines its position as a technology pioneer in the production of large structural components for the automotive industry.**

Yet Handtmann is far more than a foundry. The company acts as a 360° solution provider, offering a fully integrated value chain that begins with early-phase development and extends through rapid prototyping, comprehensive materials expertise in aluminum alloys, and the mechanical processing of raw castings. Final machining is performed at all four international locations, ensuring consistent quality across the entire process chain.

The company's latest innovation marks a true breakthrough:

Handtmann is opening an entirely new product segment in aluminum die casting – automotive wheels. Previously manufactured

Neu Maßstäbe in Leichtmetall: Als erste europäische Gießerei investierte Handtmann in Megacasting und beweist damit seine Technologieführerschaft bei der Fertigung sehr großer Bauteile für die Automobilindustrie.

Doch Handtmann ist weit mehr als ein Gießereibetrieb – das Unternehmen versteht sich als 360°-Lösungsanbieter. Die Kompetenzen beginnen bereits in der Vorentwicklung, reichen über Rapid Prototyping und umfassende Materialexpertise bei Aluminiumlegierungen bis hin zur mechanischen Nachbearbeitung von Rohteilen. Diese Endbearbeitung erfolgt an allen vier internationalen Standorten und garantiert höchste Qualität entlang der gesamten Prozesskette.

Die jüngste Innovation ist ein echter Durchbruch:

Handtmann eröffnet ein völlig neues Produktfeld im Aluminium-Druckguss – Automobilräder. Bislang ausschließlich im Niederdruck-

exclusively by low pressure casting, wheels can now be produced for the first time using a revolutionary die-casting technology developed in-house at Handtmann.

This represents a paradigm shift: lightweight potential can be fully leveraged, design freedom increases significantly, and the resulting weight reduction contributes to improved vehicle efficiency and CO₂ reduction – key factors for the mobility of tomorrow. ■

Meet us at **EUROGUSS 2026** in Nuremberg – **Hall 4A, Booth 114**, and experience firsthand how Handtmann is shaping the future of mobility through technological leadership and innovation. ■

www.handtmann.com/en

gussverfahren gefertigt, können sie dank einer von Handtmann entwickelten, revolutionären Druckgusstechnologie nun erstmals im Aluminium-Druckguss hergestellt werden.

Das ist ein Paradigmenwechsel: Leichtbaupotenziale lassen sich optimal ausschöpfen, die Designfreiheit steigt erheblich, und die Gewichtsreduktion trägt entscheidend zur Effizienz und CO₂ Reduzierung moderner Fahrzeuge bei.

Besuchen Sie uns auf der **Europress 2026** in Nürnberg – **Halle 4A, Stand 114** und erleben Sie, wie Handtmann mit Technologieführerschaft und Innovation die Zukunft der Mobilität gestaltet. □

www.handtmann.com

HANDTMANN:

Shaping Transformation Through Innovation

handtmann
Ideen mit Zukunft.

 **EUROGUSS 2026**
Hall/Halle **4A**
Booth/Stand **114**

HANDTMANN:

Transformation durch Innovation





Image: AI-generated by OpenAI

[European Cruise / Europäische Kreuzfahrt](#)

Industry Under Pressure – and Foundries Are Affected First

Industrie unter Druck – und die Gießereien spüren es zuerst

German industry is faltering and Europe is suffering – and what that means for foundries

By Thomas Fritsch, Foundry-Planet, based on a recent EY study.

German industry has traditionally been of paramount importance to Europe's economic performance. The foundry industry in particular plays a key role in this: as a supplier to almost all industrial value chains, it has always been regarded as a reliable seismograph for economic tensions. *“When foundries cough, industry catches a fever”*, as the saying goes in industry circles, and not without reason.

But the pressure to transform is increasing. Climate neutrality, new forms of energy, digital processes, AI-based manufacturing, and changing mobility concepts are forcing companies to make fundamental decisions, while geopolitical uncertainties are further exacerbating the situation.

A recent study by EY led by **Jan Brorhikler** (December 2025) now provides a comprehensive picture of this development – and the results are alarming.

Deutsche Industrie lahmt und Europa leidet – und was das für die Gießereien bedeutet

Von Thomas Fritsch, Foundry-Planet basierend auf einer aktuellen EY-Studie

Die deutsche Industrie hat traditionell eine herausragende Bedeutung für die wirtschaftliche Leistungsfähigkeit Europas. Besonders die Gießereiindustrie übernimmt dabei eine Schlüsselrolle: Als Zulieferer für nahezu alle industriellen Wertschöpfungsketten gilt sie seit jeher als verlässlicher Seismograph für konjunkturelle Spannungen. „*Wenn die Gießereien husten, bekommt die Industrie Fieber*“, heißt es nicht ohne Grund in Branchenkreisen.

Doch der Transformationsdruck steigt. Klimaneutralität, neue Energieformen, digitale Prozesse, KI-basierte Fertigung und veränderte Mobilitätskonzepte stellen die Betriebe vor grundlegende Entscheidungen, während geopolitische Unsicherheiten die Lage weiter verschärfen.

Eine aktuelle Studie von EY unter Leitung von **Jan Brorhikler** (Dezember 2025) liefert nun ein umfassendes Bild dieser Entwicklung – und die Ergebnisse sind alarmierend.



Declining sales and job cuts – an industry under constant stress

According to the study, German industry generated sales of €525 billion in the third quarter of 2025, a decline of 0.5 percent compared to the previous year. Sales have been falling continuously since the third quarter of 2022.

At the same time, job cuts are accelerating: 5.43 million employees represent a decline of 2.2 percent – a total of around 271,700 jobs have been lost since 2019.

“The ninth consecutive quarter of decline shows that we are not dealing with a temporary dip, but with a structural phase of weakness,” emphasizes Brorhikler.

This weakness is hitting foundries particularly hard. As a basic industry, they are feeling the effects of declining orders in mechanical engineering, electrical engineering, and, above all, the automotive industry particularly early on. While individual sectors are showing slight recoveries, the foundries' key customer markets continue to fall short of expectations.

Automotive industry collapses – foundries directly affected

According to the study's findings, the sharpest decline in employment is in the automotive industry: down 6.3 percent or just under 49,000 jobs compared to the previous year. Since 2019, the sector has lost around 112,000 jobs.

This development is particularly critical for the foundry industry. The automotive industry remains by far the most important customer for iron, steel, and light metal castings.

An industry representative is quoted in the study as saying

“The transformation in mobility is necessary, but it is reaching foundries at a speed that leaves many companies with hardly any time to breathe.”

While the electrical engineering and pharmaceutical industries were able to create jobs in specific areas, the foundry industry lacks this buffer. As a result, plants are operating at lower capacity, investments are being postponed, and many factories are struggling with rising energy and raw material prices.

Umsatzschwund und Jobabbau – eine Industrie im Dauerstress

Laut Studie erzielte die deutsche Industrie im dritten Quartal 2025 einen Umsatz von 525 Milliarden Euro, einem Rückgang von 0,5 Prozent gegenüber dem Vorjahr. Seit dem dritten Quartal 2022 sinken die Umsätze kontinuierlich. Parallel dazu beschleunigt sich der Personalabbau: 5,43 Millionen Beschäftigte bedeuten ein Minus von 2,2 Prozent – seit 2019 gingen insgesamt rund 271.700 Arbeitsplätze verloren.

„Das neunte Minus-Quartal in Folge zeigt, dass wir es nicht mit einer vorübergehenden Delle, sondern mit einer strukturellen Schwächephase zu tun haben“, betont Brorhikler.

Diese Schwäche trifft die Gießereien besonders hart. Als Grundstoffindustrie spüren sie Auftragsrückgänge im Maschinenbau, der Elektrotechnik und vor allem der Automobilindustrie besonders früh. Während einzelne Branchen leichte Erholungen verbuchen, bleiben zentrale Abnehmermärkte der Gießereien weiterhin hinter den Erwartungen zurück.

Automobilindustrie bricht ein – Gießereien im direkten Sog

Der stärkste Beschäftigungsrückgang betrifft laut Studienergebnis die Automobilindustrie: minus 6,3 Prozent bzw. knapp 49.000 Stellen im Vorjahresvergleich. Seit 2019 verlor der Sektor sogar rund 112.000 Arbeitsplätze.

Für die Gießereiindustrie ist diese Entwicklung besonders kritisch. Die Autoindustrie ist nach wie vor der mit Abstand wichtigste Abnehmer für Eisen-, Stahl- und Leichtmetallguss.

Ein Branchenvertreter wird in der Studie so zitiert:

„Die Transformation in der Mobilität ist notwendig, aber sie erreicht die Gießereien in einer Geschwindigkeit, die vielen Betrieben kaum Zeit zum Atmen lässt.“

Während die Elektrotechnik und Pharmaindustrie punktuell Arbeitsplätze aufbauen konnten, fehlt der Gießereiindustrie dieser Puffer. Die Folge: Anlagen werden weniger ausgelastet, Investitionen verschoben, und viele Werke kämpfen gegen steigende Energie- und Rohstoffpreise.

Klemmköpfe und Bremsen im Maschinenbau

hydraulisch | pneumatisch | elektrisch



- Sichern
- Position halten
- Notbremsen
- Antreiben

Besuchen Sie uns auf der
EUROGUSS
13.-15. Januar 2026
Halle 4A | Stand 109

Klemmköpfe | Linearbremsen

SITEMA GmbH & Co. KG
Sicherheitstechnik und Maschinenbau
76187 Karlsruhe, Deutschland
Tel. +49 721 98661-0
info@sitema.de



Jetzt kontaktieren!

Weak export markets as an additional brake

German industrial exports fell again slightly by 0.1 percent in the third quarter of 2025. Particularly problematic: the most important markets outside Europe – the US, China, Japan, Mexico, and India – showed massive declines in some cases. Exports to the US alone slumped by 16 percent.

What applies to German industry affects foundries in particular, as many of them are also export-oriented or indirectly linked to international value chains via OEMs and suppliers.

“The combination of geopolitical risks and falling foreign demand is hitting foundries twice as hard,” according to the assessment from EY.

Only in the eurozone are exports picking up – a small ray of hope, but not enough for many foundries to compensate for global slumps.

Seismograph of the industry – and early warning system at the same time

The EY figures confirm what foundries have been feeling for months: declining orders, uncertain investment decisions, dwindling margins, and increasing pressure to consolidate.

At the same time, the industry is traditionally resilient. Many foundries are driving forward automation, energy efficiency, digitalization, and new product areas – driven by a mixture of necessity and innovative strength.

An experienced foundry manager sums it up:

“We are used to crises. But the combination of transformation, cost explosion, energy cost-related location disadvantages, and geopolitical risks is unique. Those who survive today will be stronger tomorrow.”

Foundries are at the center of industrial change

German industry is experiencing one of the most tense phases of the past decades. The foundry industry is not only affected by this, but also feels many developments earlier and more intensely than other industries. The current EY study clearly shows that without a stable, sustainable foundry landscape, industrial value creation in Germany and Europe will falter.

In this sense, the coming years will be decisive – for the transformation of industry, for foundries, and for the industrial core of Europe.

One can only hope that these findings will be heard in European capitals as well as in Brussels. ■

Schwache Exportmärkte als zusätzlicher Bremsklotz

Die Exporte der deutschen Industrie sanken im dritten Quartal 2025 erneut leicht um 0,1 Prozent. Besonders problematisch: Die wichtigsten Märkte außerhalb Europas – USA, China, Japan, Mexiko oder Indien – zeigten teils massive Rückgänge. Allein die Exporte in die USA brachen um 16 Prozent ein.

Was für die deutsche Industrie gilt, trifft die Gießereien in besonderem Maße, da viele von ihnen auch exportorientiert sind oder indirekt über OEMs und Zulieferer an internationalen Wertschöpfungsketten hängen.

„Die Kombination aus geopolitischen Risiken und fallender Auslandsnachfrage trifft die Gießereien doppelt“, so die Einschätzung aus dem EY-Umfeld.

Lediglich in der Eurozone ziehen die Exporte an – ein kleiner Lichtblick, aber für viele Gießereien nicht groß genug, um globale Einbrüche auszugleichen.

Seismograph der Industrie – und zugleich Frühwarnsystem

Die EY-Zahlen bestätigen, was die Gießereibetriebe schon seit Monaten spüren: sinkende Abrufe, unsichere Investitionsentscheidungen, schwundende Margen und steigender Konsolidierungsdruck.

Gleichzeitig zeigt sich die Branche traditionsgemäß widerstandsfähig. Viele Gießereien treiben Automatisierung, Energieeffizienz, Digitalisierung und neue Produktfelder voran – getrieben von einer Mischung aus Notwendigkeit und Innovationskraft.

Ein erfahrener Gießereimanager bringt es auf den Punkt:

„Wir sind Krisen gewohnt. Aber die Mischung aus Transformation, Kostenexplosion, energiekostenbedingter Standortnachteile und geopolitischen Risiken ist einzigartig. Wer heute überlebt, wird morgen stärker sein.“

Die Gießereien stehen im Zentrum der industriellen Weichenstellung

Die deutsche Industrie erlebt eine der angespanntesten Phasen der vergangenen Jahrzehnte. Die Gießereiindustrie ist davon nicht nur mitbetroffen, sondern spürt viele Entwicklungen früher und intensiver als andere Branchen. Die aktuelle EY-Studie zeigt klar: Ohne eine stabile, zukunftsfähige Gießereilandschaft gerät die industrielle Wertschöpfung in Deutschland und Europa ins Wanken.

In diesem Sinne sind die kommenden Jahre entscheidend – für die Transformation der Industrie, für die Gießereien und für den industriellen Kern Europas.

Man möchte sich wünschen, dass diese Erkenntnisse in den europäischen Hauptstädten wie auch in Brüssel Gehör finden mögen. □





GIGA CASTING

Gigacasting as the Gateway to A New Dimension in Structural Components

Einstieg in eine neue Dimension der Strukturauteile

Based on an interview by **Thomas Fritsch**, Foundry-Planet GmbH, with **Federico Montini (Sales Director and BOD member)** and **Valentina Montini (Purchasing Director and BOD member)**, both from **FOMA S.P.A.**

Gigacasting opens up new possibilities for structural components. **FOMA SpA is one of the Italian die-casting companies that was quick to adopt large-format aluminum casting technology.** With the recently installed 4600-ton machine from Italpresse, the company is entering a new dimension of production.

Gigacasting technology enables FOMA to finally enter the structural component business, particularly with various types of door frames. At the same time, the rarity of such systems in Europe – most of which are located directly at OEMs – gives the company a technological and competitive advantage that has always been part of FOMA's DNA.

The technical department worked closely with the machine supplier to develop the most flexible solution possible for different components.

Basierend auf einem Interview von **Thomas Fritsch**, Foundry-Planet GmbH mit **Federico Montini (Sales Director and BOD member)** und **Valentina Montini (Purchasing Director and BOD member)**, beide FOMA S.P.A.

Gigacasting eröffnet neue Möglichkeiten für Strukturauteile. **FOMA SpA zählt zu den italienischen Druckgießunternehmen, die früh auf großformatige Aluminiumguss-Technologie gesetzt haben.** Mit der jüngst installierten 4600-Tonnen-Maschine von Italpresse betritt das Unternehmen eine neue Produktionsdimension.

Die sogenannte Gigacasting-Technologie ermöglicht FOMA den endgültigen Einstieg in das Geschäft mit Strukturauteilen, insbesondere mit verschiedenen Varianten von Türrahmen. Gleichzeitig verschafft die Seltenheit solcher Anlagen in Europa – die meisten befinden sich direkt bei OEMs – dem Unternehmen einen technologischen und wettbewerblichen Vorteil, der seit jeher Teil der FOMA-DNA ist.

Die Technikabteilung arbeitete eng mit dem Maschinenlieferanten zusammen, um eine möglichst flexible Lösung für unterschiedliche Bau teile zu entwickeln.



**FOMA ENTERS
THE ERA OF GIGAPRESS**



While automotive production in Europe is declining, FOMA is still managing to grow. The company expects sales to increase by 20 percent in 2025, followed by a further 20 percent within the next two years. This success is based on a technology-neutral strategy: FOMA supplies projects in both the electric mobility (EV) and classic combustion engine (ICE) segments.

In addition, the company is pushing ahead with the expansion of its portfolio of structural components and has entered the commercial vehicle business – a central component of its five-year diversification plan.

Investments, quality assurance, and vertical integration as a competitive advantage

With the new Italpresse plant, FOMA has entered the gigacasting era, but despite the global race – especially in China, where machines with a clamping force of 18,000 tons are already being discussed – the company sees natural limits. FOMA considers further escalation in size to be sensible only if it takes place directly at OEMs. Beyond around 6,000 tons, the investments are enormous and market volatility is too high. FOMA is deliberately starting with one plant, observing the market closely and remaining open to additional gigapresses, but currently has no plans to exceed 5,000 tons.

The manufacture of large structural components places special demands on precision and process stability. In order to ensure high quality standards in gigacasting as well, FOMA took extensive measures at an early stage: additional simulation loops for tool development, a state-of-the-art vacuum system, precise thermoregulation, and the purchase of a new tomography system. Together with the quality department, a robust procedure was developed to check density and warpage – two particularly critical factors in structural components. Like all die-casting islands in the company, the gigapress is fully automated to ensure productivity and repeatability.

Während sich die Automobilproduktion in Europa rückläufig entwickelt, gelingt es FOMA dennoch, zu wachsen. Für 2025 rechnet das Unternehmen mit einem Umsatzplus von 20 Prozent, gefolgt von weiteren 20 Prozent innerhalb der zwei darauffolgenden Jahre. Dieser Erfolg basiert auf einer technologieoffenen Strategie: FOMA beliefert sowohl Projekte im Bereich der Elektromobilität (EV) als auch im klassischen Verbrennersegment (ICE).

Darüber hinaus treibt das Unternehmen den Ausbau seines Portfolios bei Strukturauteilen voran und ist in das Nutzfahrzeuggeschäft eingestiegen – ein zentraler Baustein des Fünfjahresplans zur Diversifizierung.

Investitionen, Qualitätssicherung und Fertigungstiefe als Wettbewerbsvorteil

Mit der neuen Italpresse-Anlage hat FOMA den Schritt ins Gigacasting-Zeitalter vollzogen, doch trotz des globalen Wettkampfs – insbesondere in China, wo bereits über Maschinen mit 18.000 Tonnen Schließkraft gesprochen wird – sieht das Unternehmen natürliche Grenzen. Eine weitere Größenescalation hält FOMA höchstens für sinnvoll, wenn sie direkt bei OEMs stattfindet. Jenseits von etwa 6.000 Tonnen seien die Investitionen enorm und die Marktvolatilität zu hoch. FOMA beginnt bewusst mit einer Anlage, beobachtet den Markt aufmerksam und zeigt sich offen für zusätzliche Gigapressen, plant derzeit jedoch nicht, über 5.000 Tonnen hinauszugehen.

Die Herstellung großer Strukturauteile stellt besondere Anforderungen an Präzision und Prozessstabilität. Um die hohen Qualitätsstandards auch im Gigacasting zu sichern, hat FOMA bereits in der frühen Phase umfangreiche Maßnahmen getroffen: zusätzliche Simulationsschleifen zur Werkzeugentwicklung, ein hochmodernes Vakuum-System, präzise Thermoregulation und die Anschaffung eines neuen Tomografie-Systems. Gemeinsam mit der Qualitätsabteilung wurde ein robustes Verfahren zur Überprüfung von Dichte und Verzug entwickelt – zwei besonders kritische Faktoren bei Strukturauteilen. Die Gigapresse, wie alle Druckgießinseln im Unternehmen, ist vollständig automatisiert, um Produktivität und Wiederholgenauigkeit sicherzustellen.

A key success factor is the high level of vertical integration. Over the past ten years, FOMA has invested more than €100 million in expanding its mechanical processing capabilities, which are now indispensable for supplying OEMs and Tier 1 customers with ready-to-install parts. However, the company's roots lie in tool-making, which has shaped its process expertise since the 1950s. Even today, it remains a central component of efficiency in the die casting sector, as FOMA is not only able to carry out extensive maintenance, but also manufacture tools for medium-sized machines itself.

The European automotive industry is currently in a phase of uncertainty, particularly with regard to the planned ban on combustion engines from 2035.

Many suppliers are calling for more technological openness – a stance that FOMA also shares. The company launched its first pure EV project back in 2018 and has been working successfully with various OEMs and Tier 1 suppliers ever since.

Nevertheless, the actual production volumes of many EV projects are below expectations. While FOMA firmly believes in electromobility in the long term, the exact timing of the market breakthrough is difficult to predict.

In Europe, the transition is proceeding much more slowly than expected, as many customers remain cautious. The combustion engine regulation planned for 2035 is causing additional uncertainty. FOMA therefore hopes that political regulation will leave it more up to the market to decide which technology will prevail in the future. ■

www.fomat.it/en

Ein entscheidender Erfolgsfaktor liegt in der hohen Fertigungstiefe. In den vergangenen zehn Jahren investierte FOMA mehr als 100 Millionen Euro in den Ausbau seiner mechanischen Bearbeitung, die heute unverzichtbar ist, um OEMs oder Tier-1-Kunden einbaufertige Teile zu liefern. Die Wurzeln des Unternehmens liegen jedoch im Werkzeugbau, der seit den 1950er-Jahren das Prozess-Know-how prägt. Auch heute ist er ein zentraler Baustein der Effizienz im Druckgießbereich, denn FOMA kann nicht nur umfangreiche Wartungen, sondern auch Werkzeuge für mittelgroße Maschinen selbst herstellen.

Die europäische Automobilindustrie befindet sich in einer Phase der Unsicherheit, insbesondere im Hinblick auf das geplante Verbot von Verbrennungsmotoren ab 2035.

Viele Zulieferer fordern mehr technologische Offenheit – eine Haltung, die auch FOMA teilt. Bereits 2018 startete das Unternehmen sein erstes reines EV-Projekt und arbeitet seither erfolgreich mit verschiedenen OEMs und Tier-1-Zulieferern zusammen.

Dennoch liegen die realen Produktionsvolumina vieler EV-Projekte unter den Erwartungen. Während FOMA langfristig fest an die Elektromobilität glaubt, ist der genaue Zeitpunkt des Marktdurchbruchs schwer abzuschätzen.

In Europa verläuft die Umstellung deutlich langsamer als erwartet, da viele Kunden weiterhin zurückhaltend sind. Die für 2035 geplante Verbrenner-Regulierung sorgt zusätzlich für Verunsicherung. FOMA hofft daher, dass die politische Regulierung künftig stärker dem Markt überlässt, welche Technologie sich durchsetzen soll. □



www.fomat.it

MAGIT[®]

**Less cost.
Less weight.
More performance.**

The MAGIT® Power Modules PM 500, PM 250, and PM 50 make gas injection in high- and low-pressure die casting as well as permanent-mold casting easier than ever.

www.magit-hpdc.com

With MAGIT®, you create hollow channels directly in the casting process - no cores, no joining, no compromises.

More cost-efficient. Lighter. Better cooling performance. More recyclable.

With MAGIT® power modules - efficiency cast in one piece!

**ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY AWARD
BADEN-WÜRTTEMBERG 2020
3rd PRIZE CATEGORY 2
MATERIAL EFFICIENCY AND RESOURCE CONSERVATION**

EUROGUSS
Hall 5-113

LK's Award-Winning TPI Thixomolding Redefines Sustainable Magnesium Casting

LKs preisgekröntes TPI-Thixomolding revolutioniert nachhaltiges Magnesium-Druckgießen

The LK Group introduces its award-winning TPI Thixomolding solution, a sustainable and flexible technology revolutionizing magnesium alloy casting. It offers significant advantages over traditional die-casting, delivering superior performance and efficiency.

The revolutionary TPI module is the core of this innovation. It can reversibly transform any standard die-casting machine into a thixomolding system, allowing manufacturers to upgrade their capabilities without replacing existing equipment.

Enhanced Product Performance

Components produced with TPI technology see a 20% increase in toughness, a superior microstructure, and lower porosity. They also exhibit significant improvements in elongation and tensile strength, with injection speeds up to 9m/s. This makes it ideal for high-quality, high-performance applications like lightweight automotive and EV components.

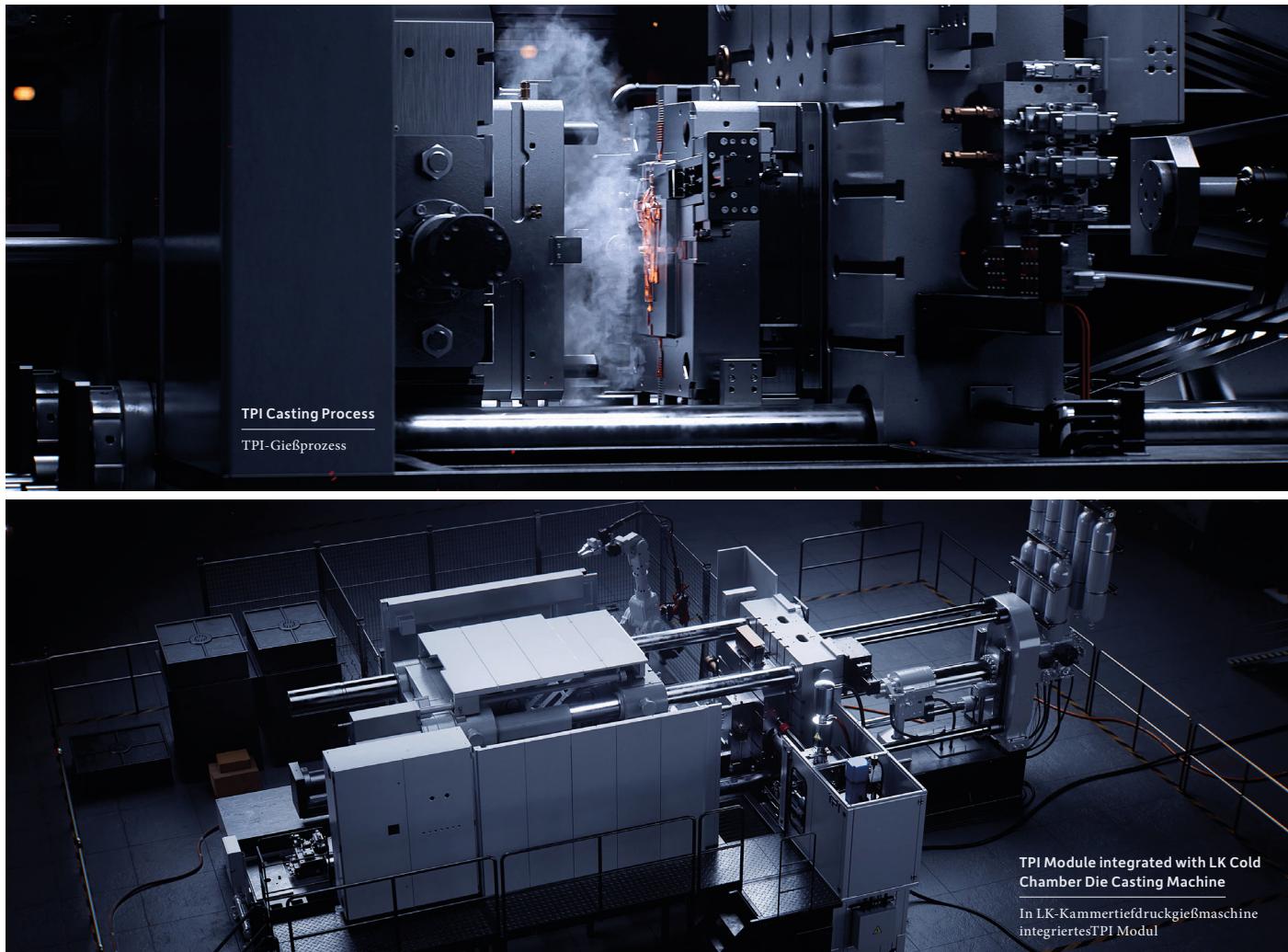
Die LK Group präsentiert ihre preisgekrönte TPI-Thixomolding-Lösung – eine nachhaltige und flexible Technologie, die das Gießen von Magnesiumlegierungen revolutioniert. Im Vergleich zum traditionellen Druckguss bietet sie bedeutende Vorteile und liefert überlegene Leistung sowie Effizienz.

Das revolutionäre TPI-Modul bildet den Kern dieser Innovation. Es kann jeden Standard-Druckgießautomaten reversibel in ein Thixomolding-System umwandeln. Hersteller können so ihre Produktionskapazitäten erweitern, ohne bestehende Anlagen ersetzen zu müssen.

Verbesserte Produktleistung

Mit TPI-Technologie gefertigte Bauteile weisen eine um 20 % höhere Zähigkeit, eine überlegene Mikrostruktur und geringere Porosität auf. Zusätzlich zeigen sie signifikante Verbesserungen bei Bruchdehnung und Zugfestigkeit bei Spritzgeschwindigkeiten von bis zu 9 m/s. Dies macht die Technologie ideal für hochwertige Anwendungen, wie z.B. leichte Fahrzeugkomponenten und Teile für die Elektromobilität.





Superior Sustainability and Safety

The process is fully electric, requires no protective gases, and needs only 5-6x the shot volume of molten magnesium. By significantly reducing casting temperatures and material use, it slashes energy consumption by up to 50%, supporting both environmental goals and cost savings.

Unmatched Production Flexibility

The system allows for rapid switching between semi-solid magnesium casting and cold chamber aluminum die-casting in just 20 cycles. This lets manufacturers adapt quickly to market demands.

Visit LK at **EUROGUSS 2026**, [Stand 6-350](#) to discover more. ▀

Überlegene Nachhaltigkeit und Sicherheit

Das Prozess ist vollständig elektrifiziert, kommt ohne Schutzgase aus und benötigt lediglich das 5- bis 6-fache des Schussvolumens an geschmolzenem Magnesium. Durch die signifikante Reduzierung der Gießtemperaturen und des Materialeinsatzes wird der Energieverbrauch um bis zu 50 % gesenkt – es unterstützt sowohl Umweltziele als auch Kosteneinsparungen.

Unübertroffene Produktionsflexibilität

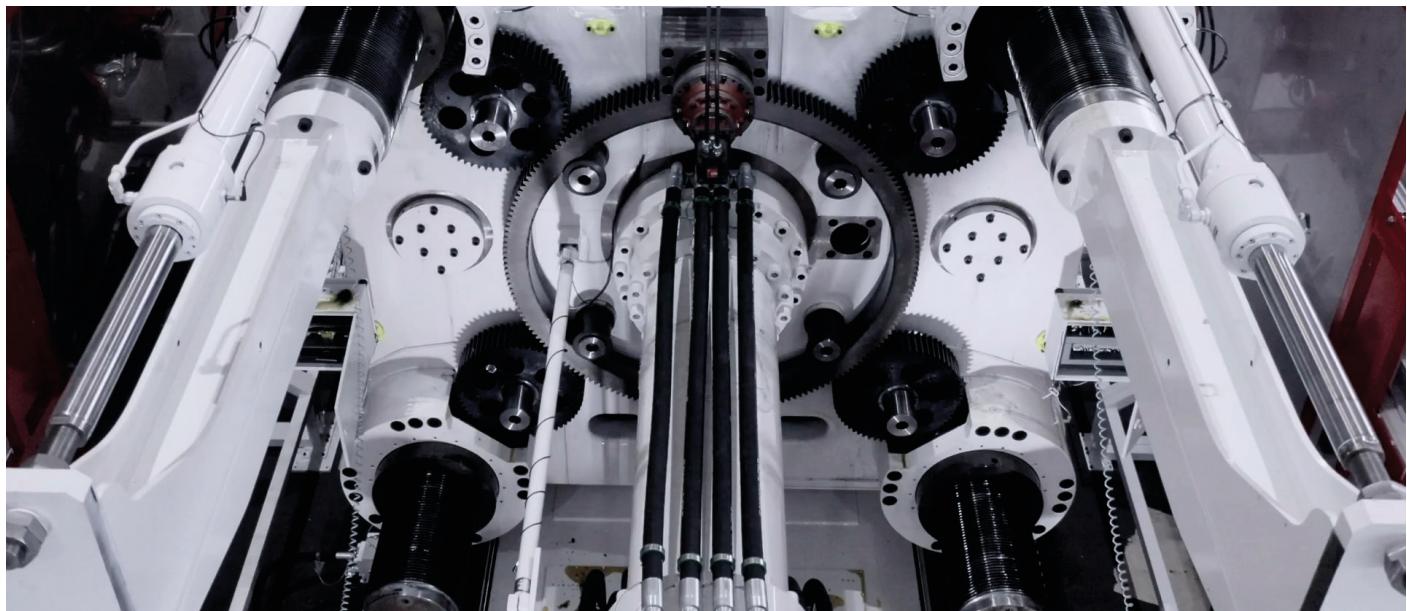
Das System ermöglicht einen raschen Wechsel zwischen dem Gießen von Magnesium in teilkonsistentem Zustand und dem Kaltkammertiefdruckgießen von Aluminium in nur 20 Zyklen. Dies befähigt Hersteller, schnell auf Marktanforderungen zu reagieren.

Besuchen Sie LK auf der **EUROGUSS 2026**, [Stand 6-350](#), um mehr zu erfahren. □

LK International Die-Casting Ltd.

Email: sales@lk.world
 Tel: (852) 3212 5500
 Web: www.lk.world





IDRA GROUP

80 Years of Innovation Driving the Future of Diecasting

80 Jahre Innovation als Motor für die Zukunft des Druckgusses

In 2026, **Idra Group** celebrates a remarkable milestone: **80 years of technological leadership and innovation in the die-casting industry**. Founded in **Brescia** in **1946**, Idra has evolved from a specialized mechanical workshop into a global strategic partner for automotive manufacturers, redefining the way vehicles are produced on an industrial scale.

According to **John Stokes, General Manager of Idra**, the last five years have been transformative not only for the company but for the entire automotive industry. *“This has been a historic period of change,”* he notes, *“and to a certain extent, the word ‘Giga Press’ has become synonymous with advanced die-casting. It’s a great achievement for everyone involved at Idra, from our engineering team to the management that supported this vision.”*

Idra’s Giga Press technology has revolutionized vehicle manufacturing. By enabling the production of large structural components – such as underbodies, rear modules, and door panels – in a single casting, manufacturers can simplify assembly, reduce the number of parts, and achieve significant gains in efficiency and quality. Over the past five years, nearly two and a half million vehicles have been produced using Idra’s Giga Press systems. This milestone confirms that large structural die casting is no longer an emerging trend, but a defining, long-term evolution in automotive design and industrialization.

Im Jahr 2026 feiert die **Idra Group** einen bemerkenswerten Meilenstein: **80 Jahre technologische Führungsrolle und Innovation in der Druckgussbranche**. Gegründet 1946 in Brescia, hat sich Idra von einer spezialisierten Maschinenwerkstatt zu einem globalen strategischen Partner der Automobilindustrie entwickelt – einem Partner, der maßgeblich beeinflusst hat, wie Fahrzeuge heute in industriellem Maßstab gefertigt werden.

John Stokes, General Manager von Idra, blickt auf die vergangenen fünf Jahre zurück – eine Phase tiefgreifender Veränderungen für das Unternehmen wie auch für die gesamte Automobilindustrie. „*Dies war eine historische Zeit des Wandels*“, betont er. „*In gewisser Weise ist der Begriff Giga Press zum Synonym für fortschrittliches Druckgießen geworden. Das ist eine großartige Leistung für alle bei Idra – vom Ingenieurteam bis hin zum Management, das diese Vision getragen hat.*“

Die Giga-Press-Technologie von Idra hat die Fahrzeugproduktion revolutioniert. Durch die Möglichkeit, große Strukturkomponenten – wie Unterböden, Heckmodule oder Türverkleidungen – in einem einzigen Guss herzustellen, können Hersteller ihre Montageprozesse drastisch vereinfachen, die Teileanzahl reduzieren und erhebliche Effizienz- und Qualitätsvorteile realisieren. In den vergangenen fünf Jahren wurden mit Idra-Giga-Pressen fast 2,5 Millionen Fahrzeuge produziert. Dieser Meilenstein zeigt eindeutig: Das Druckgießen großer Strukturteile ist längst kein Trend mehr, sondern eine strategisch entscheidende Technologie für den modernen Automobilbau und die Industrialisierung.

This innovation builds on decades of experience in producing high-capacity machinery. **Idra was already producing magnesium instrument panels and large-scale components, but scaling to machines of 6,000 or 9,000 tonnes presented technical challenges in material handling and precision.** By overcoming these obstacles, Idra has positioned itself as a strategic partner for the automotive industry, enabling designers to embrace modular platform strategies and rethink the vehicle structure from the ground up.

Stokes emphasizes that the Giga Press is versatile, serving electric vehicles, hybrids, and advanced internal combustion platforms. “*We continue to work closely with body-in-white engineers to explore new applications and ideas. This platform approach is now fundamental in vehicle design,*” he explains. For manufacturers, this translates into faster production, cost reduction, and a smaller environmental footprint – benefits increasingly critical in today’s competitive market.

In this **anniversary year**, we celebrate not only our heritage, but the momentum driving us forward. With 80 years of engineering expertise, Idra continues to set new benchmarks in die-casting technology – delivering smarter, greener, and more efficient manufacturing solutions that help shape the next generation of automotive production. ■



Diese Entwicklung baut auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung leistungsstarker Maschinen auf. **Idra fertigte bereits früh Magnesium-Armaturenbretter und großformatige Komponenten, doch der Schritt zu Maschinen mit 6.000 oder 9.000 Tonnen Schließkraft stellte völlig neue Herausforderungen in Materialhandhabung und Präzision dar.** Die erfolgreiche Bewältigung dieser technischen Hürden hat Idra als Schlüsselfaktor in der globalen Fahrzeugentwicklung etabliert und ermöglicht es Automobilherstellern, modulare Plattformstrategien zu verfolgen und Fahrzeugarchitekturen vollkommen neu zu denken.

Stokes unterstreicht zudem die Vielseitigkeit der Giga Press. Sie eignet sich für Elektrofahrzeuge ebenso wie für

Hybride und hochmoderne Verbrennerplattformen. „*Wir arbeiten weiterhin eng mit Karosseriebauingenieuren zusammen, um neue Anwendungen und Ideen zu entwickeln. Dieser Plattformansatz ist heute zentral für modernes Fahrzeugdesign*“, erklärt er. Die Vorteile für Hersteller sind klar: schnellere Produktion, geringere Kosten und eine deutlich reduzierte Umweltbelastung – Faktoren, die in einem immer härter umkämpften Markt von wachsender Bedeutung sind.

Im **Jubiläumsjahr 2026** feiert Idra nicht nur sein beeindruckendes Erbe, sondern vor allem die Innovationskraft, die das Unternehmen seit 80 Jahren antreibt. Mit unerschütterlicher technischer Expertise setzt Idra weiterhin neue Maßstäbe im Druckguss und liefert intelligenter, umweltfreundlichere und effizientere Fertigungslösungen, die die nächste Generation der Automobilproduktion prägen werden. □

EUROGUSS 2026
Hall/Halle 7
Booth/Stand 7-250

IDRA 80
YEARS
www.idragroup.com

www.idragroup.com/de

Idra Group – 80 Jahre Innovation. Und die Reise geht weiter.

Idra Group – 80 Years of Innovation. The Journey Continues.





Brescia Technology Center, modern and efficient.
Technologiezentrum Brescia – modern und effizient.

ITALPRESSEGAUSS

Brescia Technology Center Refreshed – New Website & “Spot the Difference” Campaign

Technologiezentrum Brescia erneuert – neue Website & „Spot the Difference“-Kampagne

ItalPresseGauss has given its **Brescia Technology Center** a complete makeover, creating modern, efficient and inspiring spaces that reflect the company's commitment to innovation, quality and customer focus.

The extensive refurbishment involved both production and office areas. Manufacturing spaces were redesigned according to lean principles to streamline workflows and boost performance, while offices now feature flexible layouts that encourage collaboration and efficiency. The refreshed façade, painted in ItalPresseGauss's distinctive blue, reinforces the company's identity and forward-looking spirit.

*“This refurbishment strengthens our ability to serve customers with even greater efficiency and precision,” said **Marco Gandini, Managing Director**. “By improving our production environment and optimising our processes, we can deliver the high-quality solutions our global partners expect from ItalPresseGauss.”*

Peter Holm Larsen, Chairman, added: *“Enhancing our Brescia Technology Center, at the heart of Italy's die-casting industry, supports both our employees and customers, keeping ItalPresseGauss at the forefront of the sector.”*

ItalPresseGauss hat sein **Technologiezentrum in Brescia** umfassend modernisiert und in einen inspirierenden, effizienten und zukunftsorientierten Raum verwandelt, der Innovation, Qualität und Kundenfokus widerspiegelt.

Sowohl Produktions- als auch Bürobereiche wurden komplett erneuert: Produktionsflächen nach Lean-Prinzipien optimiert, um Abläufe zu straffen und Leistung zu steigern, und Büros flexibel gestaltet, um Zusammenarbeit und Effizienz zu fördern. Die frisch gestrichene Fassade in ItalPresseGauss-Blau unterstreicht die Unternehmensidentität und den innovativen Anspruch.

*„Mit dieser Modernisierung stärken wir unsere Fähigkeit, Kunden noch effizienter und präziser zu bedienen“, erklärt **Geschäftsführer Marco Gandini**. „Indem wir Produktionsumgebung und Prozesse optimieren, liefern wir Lösungen von höchster Qualität – genau das, was unsere globalen Partner erwarten.“*

Vorsitzender Peter Holm Larsen ergänzt: *„Die Aufwertung des Technologiezentrums, im Herzen der italienischen Druckgussindustrie, unterstützt unsere Mitarbeiter und Kunden gleichermaßen und hält ItalPresseGauss an der Spitze des Sektors.“*

Alongside the physical renewal, ItalPresseGauss has launched its new website – www.italpressegauß.com – designed to be dynamic, intuitive and responsive. The platform offers streamlined navigation, rich content and quick access to product information and company updates, ensuring a seamless digital experience for users worldwide.

The company also unveiled its **“Spot the Difference” campaign**, highlighting the precision and repeatability that define ItalPresseGauss die-casting machines. Every detail counts: identical parts every cycle, optimised production, reduced waste and technology engineered for lasting reliability.

Through its renewed Technology Center, advanced digital presence and focus on precision, ItalPresseGauss reaffirms its commitment to delivering excellence, consistency and innovation to customers around the world. ■

Zeitgleich mit der physischen Erneuerung präsentiert das Unternehmen seine neue Website – www.italpressegauß.com – modern, intuitiv und responsiv gestaltet. Besucher profitieren von klarer Navigation, reichhaltigen Inhalten und schnellem Zugriff auf Produktinformationen und Unternehmensnews – für ein nahtloses digitales Erlebnis weltweit.

Ein weiteres Highlight ist die neue „*Spot the Difference*“-Kampagne, die die Präzision und Wiederholbarkeit der ItalPresseGauss-Druckgussmaschinen in den Vordergrund stellt. Jedes Detail zählt: identische Teile in jedem Zyklus, optimierte Produktion, weniger Ausschuss und langlebige Technologie.

Mit seinem modernisierten Technologiezentrum, der digitalen Präsenz und dem klaren Fokus auf Präzision bekräftigt ItalPresseGauss sein Engagement für Exzellenz, Zuverlässigkeit und Innovation – für Kunden auf der ganzen Welt. □

Media Contact

POC: **Sara Codenotti**
Marketing Manager
Tel: +39 030 974 94 51
Email: sara.codenotti@italpressegauß.com
Web: www.italpressegauß.com

TFs machine for consistent high-quality production.

TFs-Maschine für gleichbleibend hochwertige Produktion.



 **EUROGUSS 2026**
Hall/Halle 4
Booth/Stand 4-340

IPG
ItalPresseGauss



MAISEL M CONSULTING

ORGANISATIONS- UND PERSONALBERATUNG

Wir verbinden Menschen und Unternehmen, die wirklich zueinander passen mit Kompetenz, Leidenschaft und dem Gespür für Talente.

Professionell. Menschlich. Vertrauensvoll.



MAISEL CONSULTING GmbH & Co. KG
Christoph Helm
Wieseneckstraße 26
90571 Schwaig
T: +49 911 95 35 250
www.maisel-consulting.de

Redefining Excellence in Diecasting Technology

Neue Maßstäbe in der Druckgusstechnologie

At EUROGUSS 2026, YIZUMI will present the **LEAP series** die casting machine as well as a fully integrated automatic die casting cell along with many interesting production examples.

The LEAP series stands among the most advanced die casting systems worldwide, offering performance fully comparable with the best equipment anywhere. Its real-time closed-loop injection control, powered by proprietary servo-valve technology, ensures exceptional precision and consistency. With self-learning algorithms, LEAP maintains stable casting quality under changing production conditions.

The **ORCA control system** offers an intuitive, user-friendly interface with interactive graphical programming, improving efficiency and operator confidence. Energy-saving features like the two-stage hydraulic drive and optimized oil management further reduce power use and extend equipment life.

YIZUMI has made major investments to build a strong European sales and service network. With subsidiaries in Germany, Italy, and Hungary, and trusted partners in nine key European markets, we provide excellent after-sales support to help customers run YIZUMI solutions competitively.

In cooperation with our European partners, YIZUMI offers high performance, CE compliant automation solutions for any application and any customer requirement.

Through its **PPAC** (Product & Process Application Center), YIZUMI supports customers in tooling design, process simulation, and production startup, ensuring a smooth shift from development to mass production.

Auf der EUROGUSS 2026 präsentiert YIZUMI eine Druckgussmaschine der **LEAP-Serie** sowie eine vollintegrierte automatische Druckgusszelle zusammen mit vielen interessanten Produktionsbeispielen.

Die LEAP-Serie gehört zu den weltweit führenden Druckgusssystemen und liefert Leistung auf Top-Niveau. Die Echtzeit-Einpressregelung mit proprietärer Servoventiltechnologie sorgt für hohe Präzision und konstante Prozesse, während selbstlernende Algorithmen stabile und reproduzierbare Gussqualität auch bei wechselnden Bedingungen gewährleisten.

Das **ORCA-Steuerungssystem** bietet intuitive, benutzerfreundliche Programmierung mit interaktiver Grafik, die sowohl die Effizienz als auch das Vertrauen der Bediener erhöht. Gleichzeitig reduzieren energiesparende Innovationen den Energieverbrauch erheblich und verlängern die Lebensdauer der Anlagen.

YIZUMI hat stark in den Aufbau eines europäischen Vertriebs- und Servicenetzwerks investiert. Mit Tochtergesellschaften in Deutschland, Italien und Ungarn sowie vertrauenswürdigen Partnern in neun Schlüsselmärkten bieten wir unseren Kunden erstklassigen Service für den wettbewerbsfähigen Betrieb von YIZUMI-Lösungen.

In Zusammenarbeit mit unseren europäischen Partnern bietet YIZUMI leistungsstarke, CE-konforme Automatisierungslösungen für jede Anwendung und jede Kundenanforderung.

Über das **PPAC** (Product & Process Application Center) unterstützt YIZUMI seine Kunden bei Werkzeugkonstruktion, Prozesssimulation und Produktionsstart und sorgt so für einen reibungslosen Übergang von der Entwicklung zur Serienfertigung.



Group photo with GF and DRB-HICOM / Gruppenfoto mit GF und DRB-HICOM



YIZUMI's global layout / YIZUMI Produktions- und Kundendienststandorte

Leading die casting companies such as **GF (Georg Fischer) Europe** and **DRB-Hicom** in Southeast Asia demonstrate YIZUMI's commitment to delivering advanced die casting technology and reliable after-sales service.

As YIZUMI continues toward the goal of becoming a Top 3 die casting solution provider, the LEAP series represents YIZUMI's dedication to delivering world-class technology with competitive value to customers globally. ■

Führende Druckgussunternehmen wie **GF (Georg Fischer) Europe** oder **DRB-Hicom** in Südostasien zeigen YIZUMIs Engagement, seinen Kunden Spitzentechnologie im Druckguss und zuverlässigen Kundendienst zu bieten.

Während YIZUMI sein Ziel verfolgt, einer der drei führenden Anbieter von Druckgusslösungen zu werden, steht die LEAP-Serie für das Engagement von YIZUMI, Kunden weltweit erstklassige Technologie mit starken Wettbewerbsvorteilen zu bieten. □

Contact Information / Weitere Informationen unter

Email: dcsolutions@yizumi.com
Web: www.yizumi.com/en



EUROGUSS 2026
Hall/Halle 4
Booth/Stand 258

Think Tech Forward

LEAP series die casting machine / LEAP Maschinen

AGTOS

Cost-Efficient Surface Technology: Spotlight on Shot Blasting Retrofits

Wirtschaftliche Oberflächentechnik: Retrofit für Strahlmaschinen im Fokus

At **EUROGUSS 2026**, taking place from **January 13 to 15** in **Nürnberg**, **Sinto AGTOS** will present the latest innovations and trends in shot blasting technology.

As the demands on the surface treatment of complex cast components continue to grow, precision and repeatability in the blasting process are becoming increasingly crucial. However, existing shot blasting machines often struggle to meet today's higher quality standards.

This is where **retrofit solutions** offer clear advantages: Instead of investing in a costly new machine with long delivery times, retrofitting allows for a fast, efficient, and cost-effective upgrade of existing equipment. At the trade fair, Sinto AGTOS will demonstrate how retrofit projects can be successfully implemented – and what technical and economic factors should be considered.

Of course, proven and customizable new systems are also available when a complete replacement is necessary.

The Sinto AGTOS team looks forward to welcoming you in **Hall 5, Booth 5-149** – and to helping you find the ideal solution for your specific needs! ■

www.agtos.com

Auf der **EUROGUSS 2026**, die vom 13. bis 15. Januar in **Nürnberg** stattfindet, informiert **Sinto AGTOS** über moderne Lösungen und Entwicklungen in der Strahltechnik.

Mit steigenden Anforderungen an die Bearbeitung komplexer Gussstücke wächst auch der Anspruch an präzise und reproduzierbare Strahlprozesse. Doch nicht immer erfüllen bestehende Strahlanlagen die heutigen Qualitätsstandards.

Hier bietet ein **Retrofit** klare Vorteile: Statt hohe Kosten und lange Lieferzeiten für eine Neuanlage in Kauf zu nehmen, ermöglicht die Modernisierung bestehender Maschinen eine schnelle, effiziente und kostensparende Lösung. Auf der Messe zeigt Sinto AGTOS, wie Retrofit-Projekte erfolgreich umgesetzt werden können – und was dabei technisch und wirtschaftlich zu beachten ist.

Für den Fall, dass eine Neuinvestition unumgänglich ist, stehen selbstverständlich bewährte und individuell konfigurierbare Strahlanlagen zur Verfügung.

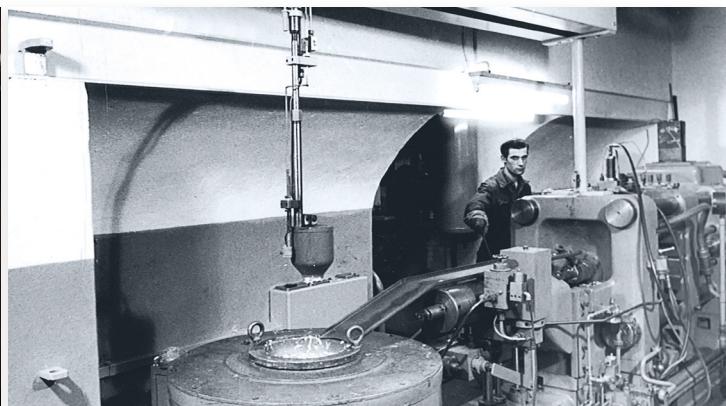
Das Team von **Sinto AGTOS** freut sich auf Ihren Besuch in **Halle 5, Stand Nr. 5-149** – und darauf, gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung für Ihre Anforderungen zu finden! □

www.agtos.de









FONDAREX

80 Years Of "Achieving Casting With Quality"

80 Jahre "Erreichen von qualitativ hochwertigen Gussteilen"

Founded in 1946 in Montreux, Switzerland, Fondarex began as a high-pressure die casting (HPDC) foundry producing quality automotive castings – and developed its first vacuum system for internal use.

For the past 50 years, we've focused on advancing vacuum technology for the HPDC industry, building worldwide expertise and becoming a global benchmark.

In recent years, Fondarex has expanded its core vacuum technology with innovative solutions such as jet cooling, power cooling, and squeeze systems – reflecting our DNA: **“Achieving Castings with Quality.”**

Our mission remains clear: to help customers produce the highest-quality castings by solving gas and shrinkage porosity challenges, promoting both sustainability and cost efficiency.

We thank our more than 1,000 customers worldwide for their trust and partnership – and our dedicated employees, whose passion and expertise drive our success.

To celebrate this milestone, Fondarex will host a Global Training Tour with **20 exclusive sessions across 14 countries**, and an **Open Day** at our headquarters in St-Légier, Switzerland, on Thursday, June 25th, 2026.

Thank you for your trust and confidence – together, we look forward to shaping the future of high-quality casting. ▀

Dominik Baumgartner
CEO Fondarex SA, Switzerland



FONDAREX

Gegründet im Jahr 1946 in Montreux, Schweiz, begann Fondarex als Druckgussgießerei und produzierte hochwertige Gussteile für die Automobilindustrie – einschließlich der Entwicklung des ersten eigenen Vakuumsystems.

In den vergangenen 50 Jahren haben wir unseren Schwerpunkt auf die Weiterentwicklung der Vakuumtechnologie für die Druckgussindustrie gelegt, unser Know-how weltweit ausgebaut und uns zu einem globalen Maßstab in diesem Bereich entwickelt.

In den letzten Jahren hat Fondarex seine Kernkompetenz in der Vakuumtechnologie durch innovative Lösungen wie Jet Cooling, Power Cooling und Squeeze-Systeme erweitert – ganz im Sinne unserer DNA: „Erreichen von qualitativ hochwertigen Gussteilen.“

Unser Ziel bleibt klar: die Herstellung von Gussteilen höchster Qualität zu ermöglichen, indem wir als technischer Partner Gasporositäten und Lunkerprobleme moderner Druckgussteile lösen – für eine nachhaltige und kosteneffiziente Produktion.

Wir danken unseren mehr als 1.000 Kunden weltweit für ihr Vertrauen und ihre Partnerschaft – sowie unseren engagierten Mitarbeitenden, deren Leidenschaft und Fachwissen unseren Erfolg möglich machen.

Zum Jubiläum veranstaltet Fondarex eine weltweite Schulungstour mit 20 exklusiven Trainings in 14 Ländern sowie einen Tag der offenen Tür am Hauptsitz in St-Légier, Schweiz, am Donnerstag, 25. Juni 2026.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen und Ihre Unterstützung – wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen die Zukunft des hochwertigen Druckgusses zu gestalten. □

www.fondarex.com

FONDAREX[®]

AED AUTOMATION

Reliable Supply Systems for Maximum Efficiency

Zuverlässige Versorgungssysteme für maximale Effizienz

In areas where precision, speed, and availability are crucial, a smooth production flow is at the heart of every casting cell. At **EUROGUSS**, AED will present its latest solutions for the intelligent supply of die casting machines. They have been developed for maximum process reliability, energy efficiency, and cost-effectiveness. ring of all media circuits, easy maintenance, and optimal integration into automated manufacturing environments.

As an experienced partner to the die casting industry, AED offers a broad portfolio of supply machines, including release agent preparation and dosing systems. The aim is to achieve stable processes, reduced downtime, and consistently high component quality.

Thanks to innovative sensor technology, modular control technology, and digital connectivity, AED systems create maximum transparency in production. Users benefit from precise monitoring of all media circuits, easy maintenance, and optimal integration into automated manufacturing environments.

Special attention is paid to sustainability: efficient fluid management, demand-based dosing, and intelligent systems conserve resources and significantly reduce operating costs.

At **EUROGUSS**, AED will present modern supply technology that makes a difference – reliable, networked, and future-oriented. For production that not only impresses today but also sets standards for tomorrow. ■

In Bereichen, in denen Präzision, Tempo und Verfügbarkeit entscheidend sind, bildet ein reibungsloser Produktionsfluss das Herzstück jeder Gießzelle. Auf der **EUROGUSS** präsentiert AED seine neuesten Lösungen für die intelligente Versorgung von Druckgussmaschinen. Sie wurden für höchste Prozesssicherheit, Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit entwickelt.

Als erfahrener Partner der Druckgussindustrie bietet AED ein breites Portfolio an Versorgungsmaschinen, darunter Trennmittelaufbereitungs- und Dosieranlagen. Das Ziel sind stabile Prozesse, reduzierte Stillstandszeiten und eine konstant hohe Bauteilqualität.

Dank innovativer Sensorik, modularer Steuerungstechnik und digitaler Anbindung schaffen die AED-Systeme maximale Transparenz in der Produktion. Anwender profitieren von einer präzisen Überwachung aller Medienkreisläufe, einfacher Wartung und optimaler Integration in automatisierte Fertigungsumgebungen.

Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Nachhaltigkeit: Durch ein effizientes Flüssigkeitsmanagement, eine bedarfsgerechte Dosierung und intelligente Systeme werden Ressourcen geschont und die Betriebskosten spürbar gesenkt.

Auf der **EUROGUSS** präsentiert AED moderne Versorgungstechnik, die den Unterschied macht – zuverlässig, vernetzt und zukunftsorientiert. Für eine Produktion, die nicht nur heute überzeugt, sondern auch morgen Maßstäbe setzt. □



DAG 183 BMD Supply Systems

DAG 183 3BMD
Versorgungssystem

AED Automation GmbH

Lerchenbergstraße 23
89160 Dornstadt
Tel: +49 7172 9105 0
Web: www.aed-automation.com

Media Contact

POC: **Maren Burkhardt**
Tel: +49 7172 9105 16
Email: Maren.Burkhardt@wollin.de



Fortschritte im Aluminiumradguss mit Nucleant-Kornverfein- erungsflussmitteln



Weitere Informationen:
Whitepaper und
Fallstudien!



Advancing Aluminium Wheel Casting with Nucleant Grain Refining Fluxes

Fortschritte im Aluminiumradguss mit Nucleant-Kornverfeinerungsflussmitteln

Unlike traditional Ti-B rods, **Nucleant 158X*** fluxes come as granulates added to the melt during degassing. These fine granulates contain high titanium and boron concentrations, forming titanium diboride (TiB_2) and aluminium boride (AlB_2) in situ, leaving fresh nuclei throughout the melt. These finely dispersed nuclei promote a fine equiaxed grain growth during solidification; they also distribute more homogenously through the melt, resulting in less fading.

Nucleant 158X grain refining fluxes thus offer several benefits over traditional Ti-B rods:

- ✓ High efficiency, reducing the required addition and associated flux-related costs.
- ✓ Cleaner melt due to oxide removal.
- ✓ Automation-friendly via flux feeders.

In one customer trial using the Nucleant 1582 product version, performance was tested against Ti-B rod ($Al5Ti1B$) at a wheel foundry using an A360 alloy. Rods were added at a 1kg/1t melt ratio; the Nucleant flux was added at a 0.55 kg/1t ratio during degassing with a Foseco MTS 1500 system in a 900 kg transfer furnace. Samples were taken from every fifth wheel from three locations (hub, spoke, and rim).

Aluminium treated with the Nucleant flux showed a more homogenous macrostructure than the rod-treated metal (**Figure 1**). Microstructurally, grain size measurements showed the rod and Nucleant flux resulted in similar grain sizes (Figure 1), although the Nucleant-treated metal showed shorter dendrite arm length (**Figure 2**).

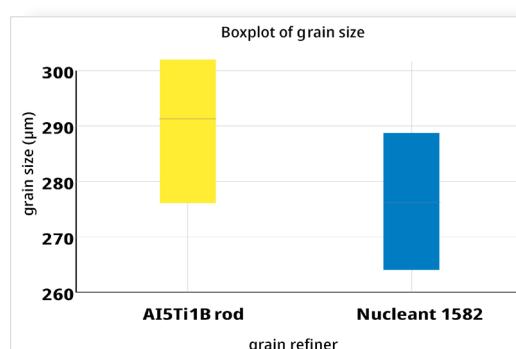


Figure 1: Grain size change with different grain refiners.

Abbildung 1: Veränderung der Korngröße mit verschiedenen Kornfeinungsmitteln.

In Gegensatz zu herkömmlichen Ti-B-Stäben werden **Nucleant 158X*- Produkte** als Granulate während der Entgasung der Schmelze zugesetzt. Diese feinen Granulate enthalten hohe Titan- und Borkonzentrationen, bilden vor Ort Titandiborid (TiB_2) und Aluminiumborid (AlB_2) und hinterlassen frische Keime in der gesamten Schmelze. Diese fein verteilten Keime fördern ein feines, gleichachsiges Kornwachstum während der Erstarrung; außerdem verteilen sie sich homogener in der Schmelze, was zu weniger Ausbluten führt.

Nucleant 158X-Kornfeinungsmittel bieten somit gegenüber herkömmlichen Ti-B-Stäben mehrere Vorteile:

- ✓ Hohe Effizienz, wodurch die erforderliche Zugabe und die damit verbundenen Kosten für Flussmittel reduziert werden.
- ✓ Sauberere Schmelze durch Entfernung von Oxiden.
- ✓ Automatisierungsfreundlich durch Granulatzuführungen.

In einem Kundentest mit der Produktversion Nucleant 1582 wurde die Leistung im Vergleich zu Ti-B-Stäben ($Al5Ti1B$) in einer Rädergießerei unter Verwendung einer A360-Legierung getestet. Die Ti-B-Vorlegierungen wurden in einem Verhältnis von 1 kg/1 t Schmelze hinzugefügt; das Nucleant-1582 wurde während der Entgasung mit einem Foseco MTS 1500-System in einem 900-kg-Transferofen in einem Verhältnis von 0,55 kg/1 t hinzugefügt. Proben wurden von jedem fünften Rad an drei Stellen (Nabe, Speiche und Felge) entnommen.

Mit dem Nucleant-1582 behandeltes Aluminium wies eine homogenerere Makrostruktur auf als das mit Vorlegierungsstäben behandelte Metall (Abbildung 1). Mikroskopisch betrachtet ergaben Messungen der Korngröße, dass Vorlegierung und Nucleant-1582 zu ähnlichen Korngrößen führten (Abbildung 1), obwohl das mit Nucleant behandelte Metall eine kürzere Dendritenarmlänge aufwies (Abbildung 2).

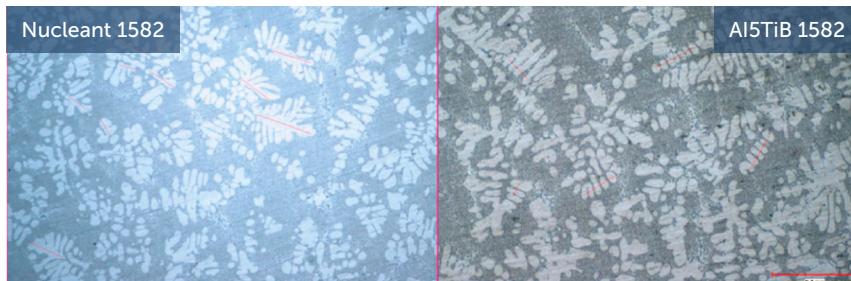
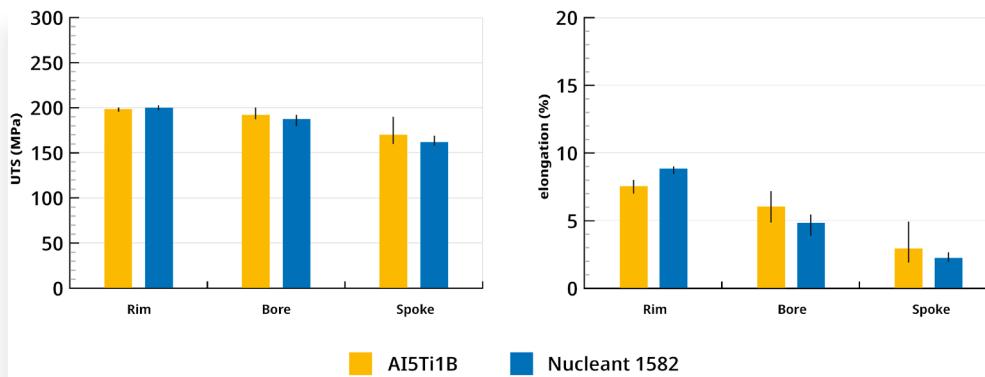


Figure 2: Comparison of aluminium dendrites.

Abbildung 2: Vergleich von Aluminiumdendriten.



Testing of mechanical strength (UTS and elongation) revealed consistency between rod-treated samples and those treated with the Nucleant flux (**Figure 3**).

Testing showed that rod-treated melts lost Ti over time – a clear fading effect – leading to larger particles and reduced grain refinement. In contrast, melts treated with Nucleant flux maintained stable Ti content throughout casting. ■

Check the full article on:
www.foseco.com



Die Prüfung der mechanischen Festigkeit (Zugfestigkeit und Dehnung) ergab eine Übereinstimmung zwischen den mit Stäben behandelten Proben und den mit dem Nucleant-1582 behandelten Proben (**Abbildung 3**).

Die Tests zeigten, dass mit Vorlegierungsstangen behandelte Schmelzen im Laufe der Zeit Ti verloren – ein deutlicher Verblassungseffekt –, was zu größeren Partikeln und einer geringeren Kornfeinung führte. Im Gegensatz dazu behielten mit Nucleant-1582 behandelte Schmelzen während des gesamten Gießvorgangs einen stabilen Ti-Gehalt bei. □
 Lesen Sie den vollständigen Artikel unter:

www.foseco.com

www.aed-automation.com

**EXCELLENCE
IN SPRAYING
SOLUTIONS**

AED AUTOMATION
Excellence in Spraying Solutions



**STATE-OF-THE-ART
SUPPLY
SYSTEMS**



EUROGUSS 2026
13.01. - 15.01.26
Nürnberg, Germany

**VISIT US
BOOTH
7-338**

Follow us on



ASTI Gießereigeräte GmbH

Expertise in Filtration, Melt Management and Process Reliability

Kompetenz in Filtration, Schmelzführung und Prozesssicherheit

With new leadership into the future

Sebastian Kasselmann (CEO) and Pol Ekincioglu (CFO) have been at the helm of **ASTI Gießereigeräte GmbH** since June 2025. Their goal: to modernize the company, strengthen its customer focus, and expand ASTI as a leading technology partner in casting filtration.

“We want to make ASTI the innovation driver of the industry – with customer focus, productivity, and sustainability,” says Kasselmann. Ekincioglu adds: “Technical excellence, efficiency, and partnership-based action form the basis of our new corporate culture.”

Technology with tradition

For over 60 years, ASTI has been developing filters, technical ceramics, seals, and foundry accessories – made in Germany. The products improve melt cleaning, process stability, and casting quality. Customers are primarily foundries and aluminum processors who expect maximum process reliability and dependable delivery performance.

Metal and glass fiber filters – efficiency in detail

ASTI metal filters ensure precise filtration and high metallurgical quality thanks to temperature-resistant materials and uniform structures.

Advantages

- ✓ Up to 90% less scrap
- ✓ Longer tool life
- ✓ Less rework and energy loss
- ✓ Reproducible processes

Glass fiber filters for aluminum and light metal applications offer maximum filtration performance and high temperature resistance thanks to optimized fabric structures.

Technical ceramics & seals – precision for safe processes

ASTI supplies dimensionally stable, temperature-resistant components for melt flow control, dosing, and sealing. They increase process reliability, reduce downtime, and improve energy efficiency.

With new leadership into the future

Sebastian Kasselmann (CEO) and Pol Ekincioglu (CFO) die **ASTI Gießereigeräte GmbH**. Ihr Ziel: das Unternehmen modernisieren, den Kundenfokus stärken und ASTI als technologisch führenden Partner in der Gussfiltration ausbauen.

„Wir wollen ASTI zum Innovationsmotor der Branche machen – mit Kundennähe, Produktivität und Nachhaltigkeit“, so Kasselmann. Ekincioglu ergänzt: „Technische Exzellenz, Effizienz und partnerschaftliches Handeln bilden die Grundlage unserer neuen Unternehmenskultur.“

Technologie mit Tradition

Seit über 60 Jahren entwickelt ASTI Filter, technische Keramiken, Dichtungen und Gießereizubehör – Made in Germany. Die Produkte verbessern Schmelzereinigung, Prozessstabilität und Gussqualität. Kunden sind vor allem Gießereien und Aluminiumverarbeiter, die höchste Prozesssicherheit und verlässliche Lieferperformance erwarten.

Metall- und Glasfaserfilter – Effizienz im Detail

ASTI-Metallfilter sorgen durch temperaturbeständige Werkstoffe und gleichmäßige Strukturen für präzise Filtration und hohe metallurgische Qualität.

Vorteile:

- ✓ bis zu 90 % weniger Ausschuss
- ✓ längere Werkzeugstandzeiten
- ✓ geringere Nacharbeit und Energieverluste
- ✓ reproduzierbare Prozesse

Glasfaserfilter für Aluminium- und Leichtmetallanwendungen bieten dank optimierter Gewebestrukturen maximale Filtrationsleistung und hohe Temperaturbeständigkeit.

Technische Keramik & Dichtungen – Präzision für sichere Prozesse

ASTI liefert maßhafte, temperaturbeständige Komponenten für Schmelzführung, Dosierung und Abdichtung. Sie erhöhen Prozesssicherheit, reduzieren Stillstände und verbessern Energieeffizienz.

Foundry accessories & equipment

Practical solutions for melt handling, dosing, and quality assurance – with measurable economic benefits and increased productivity.

Engineering & service – Partner for customized solutions

ASTI works closely with customers to develop tailored filtration and process solutions. Practical examples show significant improvements in scrap, energy consumption, and tool life.

“We don't think in terms of products, but in terms of solutions,” emphasizes Ekincioglu.

Sustainability & energy efficiency

Sustainability is an integral part of the corporate strategy. Improved filtration reduces energy consumption, material usage, and CO₂ emissions. ASTI focuses on energy-efficient processes, resource-saving systems, regional manufacturing, and sustainable production.

Gießereizubehör & Geräte

Praxisnahe Lösungen für Schmelzführung, Dosierung und Qualitäts- sicherung – mit messbarem wirtschaftlichen Nutzen und höherer Produktivität.

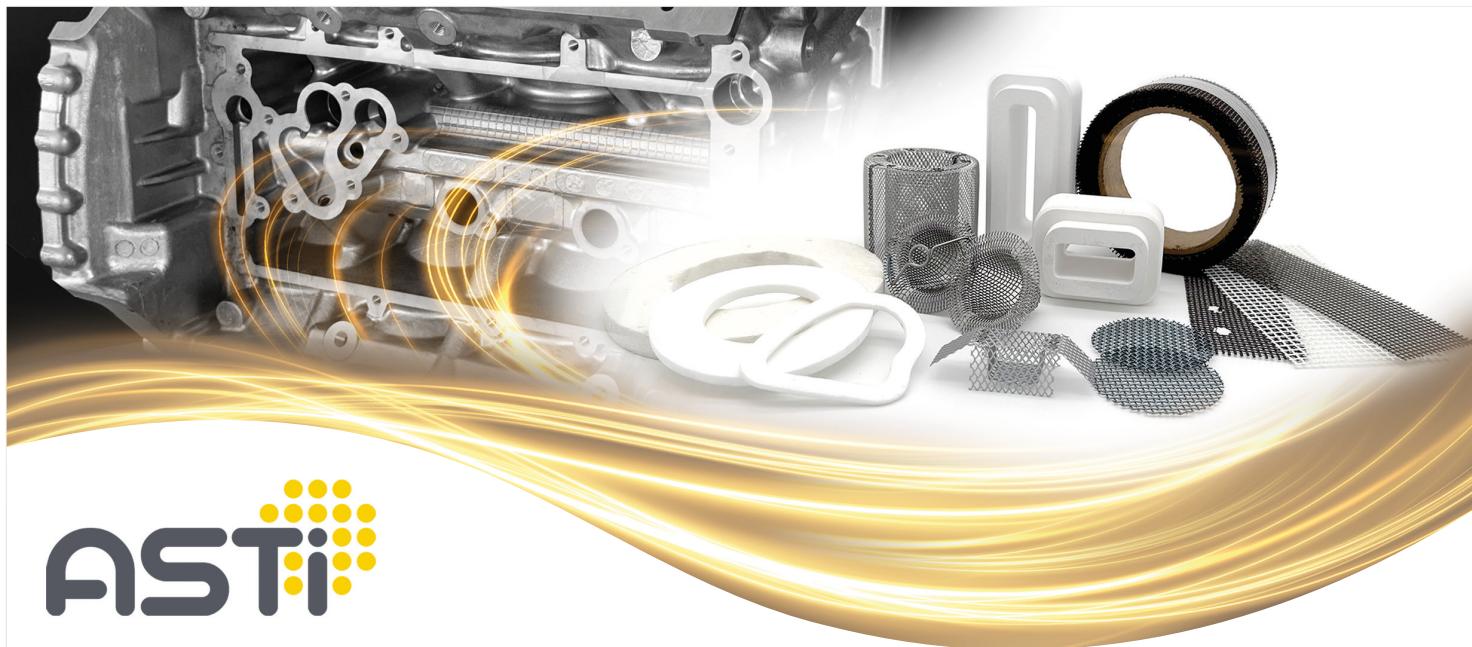
Engineering & Service – Partner für individuelle Lösungen

ASTI arbeitet eng mit Kunden zusammen, um maßgeschneiderte Filtrations- und Prozesslösungen zu entwickeln. Beispiele aus der Praxis zeigen deutliche Verbesserungen bei Ausschuss, Energieverbrauch und Werkzeugstandzeiten.

„Wir denken nicht in Produkten, sondern in Lösungen“, betont Ekincioglu.

Nachhaltigkeit & Energieeffizienz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil der Unternehmensstrategie. Verbesserte Filtration senkt Energiebedarf, Materialeinsatz und CO₂- Emissionen. ASTI steht für energieeffiziente Prozesse, ressourcenschonende Systeme, regionale Fertigung und nachhaltige Produktion.



ASTI GIESSEREIPRODUKTE – PRÄZISION, DIE WIRKT

Was unsere Produkte ausmacht? Sie halten, was sie versprechen – ohne viel Aufsehen, aber mit maximaler Wirkung. Einfach in der Handhabung, präzise im Ergebnis: Mit ASTI Gießereiprodukten reduzieren Sie Ausschuss, steigern die Effektivität und optimieren Ihre Gussprozesse nachhaltig.

ASTI Gießereigeräte GmbH

📞 +49 (0) 7261 | 97 27-0

✉️ info@asti-filter.de

🌐 www.asti-filter.de

LinkedIn icon: ASTI Gießereigeräte GmbH

📍 Industriepark Sinsheim, Hauptstraße 2
D-74889 Sinsheim



IHR PROFESSIONELLER PARTNER FÜR FILTERLÖSUNGEN IM ALUMINIUMGUSS

Research & Development – Innovation as a driving force

Under Kasselmann's leadership, R&D is continuously expanded. Focus: Aluminum and light metal casting, process stability, and energy efficiency with the following results:

- ✓ Lower scrap rates
- ✓ Optimized flow and temperature distributions
- ✓ Reduced energy and material consumption
- ✓ Longer tool life

ASTI offers efficient, sustainable, and economical foundry solutions – from the initial idea to series production. ASTI stands by its commitment to:

- Technical precision
- Process reliability & energy efficiency
- Customer-specific engineering
- Sustainability & future orientation
- Short delivery times & reliability

ASTI is more than just a supplier – it is a driving force for a modern, sustainable foundry world. ▀

Forschung & Entwicklung – Innovation als Antrieb

Unter der Leitung von Kasselmann wird die F&E kontinuierlich ausgebaut. Fokus: Aluminium- und Leichtmetallguss, Prozessstabilität und Energieeffizienz mit folgenden Ergebnissen:

- ✓ geringere Ausschussquoten
- ✓ optimierte Strömungs- und Temperaturverteilungen
- ✓ reduzierter Energie- und Materialverbrauch
- ✓ längere Werkzeugstandzeiten

ASTI bietet effiziente, nachhaltige und wirtschaftliche Gießereilösungen – von der Idee bis zur Serienreife. ASTI steht für:

- Technische Präzision
- Prozesssicherheit & Energieeffizienz
- Kundenspezifisches Engineering
- Nachhaltigkeit & Zukunftsorientierung
- Kurze Lieferzeiten & Verlässlichkeit

ASTI ist mehr als ein Lieferant – ein Impulsgeber für eine moderne, nachhaltige Gießereiwelt. □

www.asti-filter.de

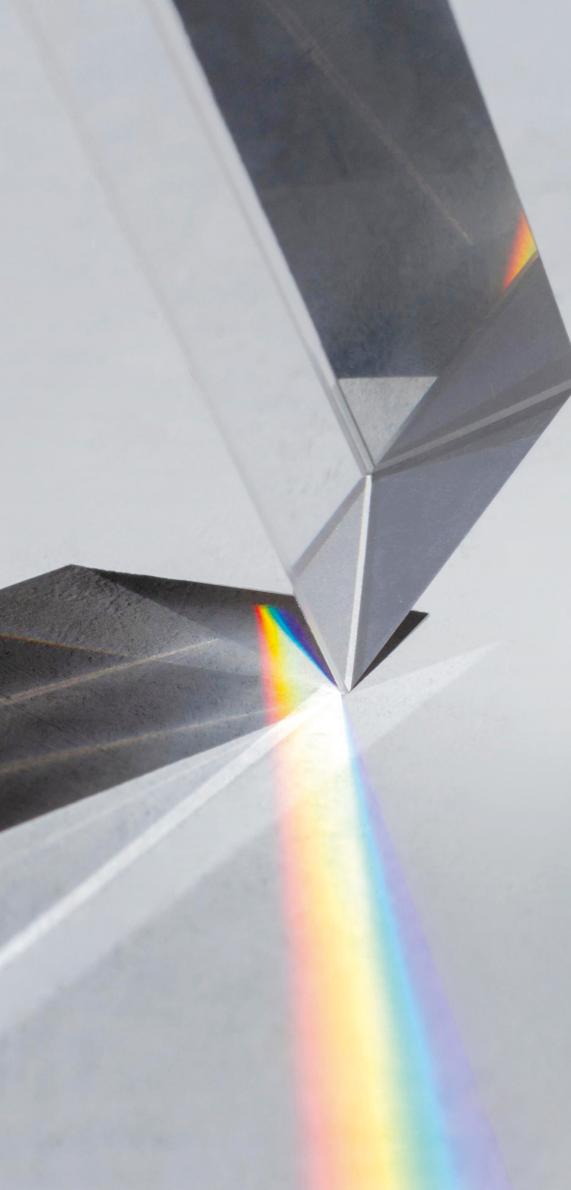


ASTI Gießereigeräte GmbH

- ↳ METAL FILTERS | Metallfilter
- ↳ GLASS FILTERS | Glasfaserfilter
- ↳ TECHNICAL CERAMICS | Technische Keramik
- ↳ SEALS | Dichtungen
- ↳ FOUNDRY ACCESSORIES | Gießereizubehör
- ↳ ENGINEERING | Engineering
- ↳ PROCESS OPTIMIZATION | Prozessoptimierung

www.asti-filter.de/en





80
YEARS

FONDAREX®

GLOBAL TRAINING TOUR 2026

Fondarex turns 80 !
21 Exclusive sessions
14 Countries

Reserve your spot



info@fondarex.com
+41 21 943 00 00
www.fondarex.com

Feb 10-11	GERMANY / Saarlouis
Mar 4-6	SWITZERLAND / St-Légier
Mar 18-19	USA / Chicago
Mar 24	MEXICO / Monterrey
Mar 26	MEXICO / Querétaro
Apr 22-24	SWITZERLAND / St-Légier
Apr 27	INDIA / Pune
Apr 29	INDIA / Chennai
May 14-15	KOREA / Busan
May 18-19	ITALY / Brescia
Jun 11-12	SWEDEN / Värnamo
Jul 14	CHINA / Wuxi
Jul 15-17	CHINA / Shanghai, China Die Casting Exhibition
Sep 15-16	GERMANY / Saarlouis
Sep 24	TURKEY / Istanbul
Oct 7-9	SWITZERLAND / St-Légier
Oct 21	HUNGARY / Budapest
Oct 23	CZECH REP. / Prague
Oct 28	POLAND / Krakow
Nov 4-6	SWITZERLAND / St-Légier
Nov 11	SPAIN / Bilbao

Professional Headhunting for the Foundry Industry

Professionelles Headhunting für die Gießereibranche

The shortage of skilled workers is becoming a critical threat to the German mid-sized sector. According to the German Economic Institute, around five million qualified professionals could be missing by 2030. Even today, the lack of skilled specialists, engineers, and executives is putting orders, productivity, and innovation at risk. Many mid-sized companies are still hesitant to act.

MAISEL CONSULTING is your experienced partner during this critical phase.

With profound industry expertise, a strong network, and a **precise understanding of the demands within the foundry** and industrial sectors, we identify professionals who match your company perfectly – both in terms of qualifications and personality.

Why Traditional Recruiting Is Often No Longer Enough

Job advertisements and online portals reach only a small fraction of relevant specialists and executives, as many potential candidates are not actively seeking a new position.

This is where professional headhunting comes in:

We identify suitable specialists and executives, approach them in a **targeted, personal, and strictly confidential** manner, and win them over for a career change. This gives you direct access to talent that **remains inaccessible through traditional recruiting channels**.

Relieving Your HR and Technical Departments

MAISEL CONSULTING supports you throughout the entire process – **from precise requirement analysis and the creation of a compelling job profile to discreet direct outreach and guidance during contract negotiations**. The targeted selection of qualified candidates relieves your internal departments, accelerates the hiring process, and significantly improves the quality of your hires.

Trust as the Foundation of Successful Collaboration

In the competition for top talent, trust is the decisive success factor. MAISEL CONSULTING understands the language of both the industry and the candidates and is therefore able to build long-term relationships that form the foundation for **precise, reliable, and sustainable placements**.

Der Fachkräftemangel entwickelt sich zum Damoklesschwert des deutschen Mittelstands. Laut dem Institut der deutschen Wirtschaft könnten bis 2030 rund fünf Millionen qualifizierte Arbeitskräfte fehlen. Schon heute gefährden fehlende Fach-, Ingenieur- und Führungskräfte Aufträge und Innovationskraft. Viele mittelständische Unternehmen handeln jedoch noch zögerlich.

MAISEL CONSULTING ist Ihr erfahrener Partner in dieser entscheidenden Phase.

Mit fundierter Branchenkenntnis, einem weitreichenden Netzwerk und einem **präzisen Verständnis für die Anforderungen der Gießerei- und Industriewelt** finden wir die Menschen, die sowohl fachlich als auch persönlich zu Ihrem Unternehmen passen.

Warum klassisches Recruiting oft nicht ausreicht

Stellenanzeigen und Online-Portale erreichen nur einen kleinen Teil der relevanten Fach- und Führungskräfte, da die potenziellen Kandidaten oft nicht aktiv auf Jobsuche sind.

Hier setzt professionelles Headhunting an:

Wir identifizieren passende Fach- und Führungskräfte, sprechen sie **gezielt, persönlich und absolut vertraulich** an und gewinnen sie für einen Wechsel. So erhalten Sie direkten Zugang zu Talenten, die über herkömmliche Recruiting-Kanäle kaum erreichbar sind.

Entlastung Ihrer Personal- und Fachabteilungen

MAISEL CONSULTING unterstützt Sie im gesamten Prozess **von der präzisen Anforderungsanalyse und der Erstellung einer überzeugenden Stellenbeschreibung über die diskrete Direktansprache bis hin zur Begleitung der Vertragsverhandlungen**.

Die gezielte Auswahl qualifizierter Bewerber entlastet Ihre Abteilungen, beschleunigt den Auswahlprozess und **erhöht nachhaltig die Qualität Ihrer Besetzungen**.

Vertrauen als Basis erfolgreicher Zusammenarbeit

Im Wettbewerb um die besten Talente ist Vertrauen der entscheidende Erfolgsfaktor. MAISEL CONSULTING versteht die Sprache der Industrie und der Kandidaten gleichermaßen und kann dadurch langfristige Verbindungen schaffen, die das Fundament für **passgenaue, stabile und erfolgreiche Besetzungen bilden**.

The shortage of skilled workers is not an inevitable fact but a challenge that must be actively addressed.

Those who tackle it decisively and rely on professional support strengthen their competitiveness and secure the long-term success of their company. ▀

Contact us – together we will develop the ideal strategy for sustainable talent acquisition.

MAISEL CONSULTING GmbH & Co. KG

Wieseneckstraße 26
90571 Schwaig

Tel: +49 911 95 35 250
Email: info@maisel-consulting.de
Web: www.maisel-consulting.de/en

MAISEL M CONSULTING
ORGANISATIONS- UND PERSONALBERATUNG

Der Fachkräftemangel ist keine unabwendbare Tatsache, sondern eine Aufgabe, die es aktiv zu lösen gilt!

Wer ihn entschlossen angeht und auf professionelle Unterstützung setzt, sichert die Zukunft seines Unternehmens. □

Kontaktieren Sie uns – gemeinsam entwickeln wir die ideale Strategie für Ihre nachhaltige Mitarbeitergewinnung!

maisel-consulting.de



**INJECTION
SYSTEM**

Experience
the **next level
of injection**
technology
with **Idra 5S**.

EUROGUSS

Hall 7 / Booth Number 7-250

IDRA 80
YEARS



**High Dynamic
Force System**



**Simplified
injection
speed control**



**Energy-efficient
& long-lasting**



**Hydraulic
cushion
innovation**



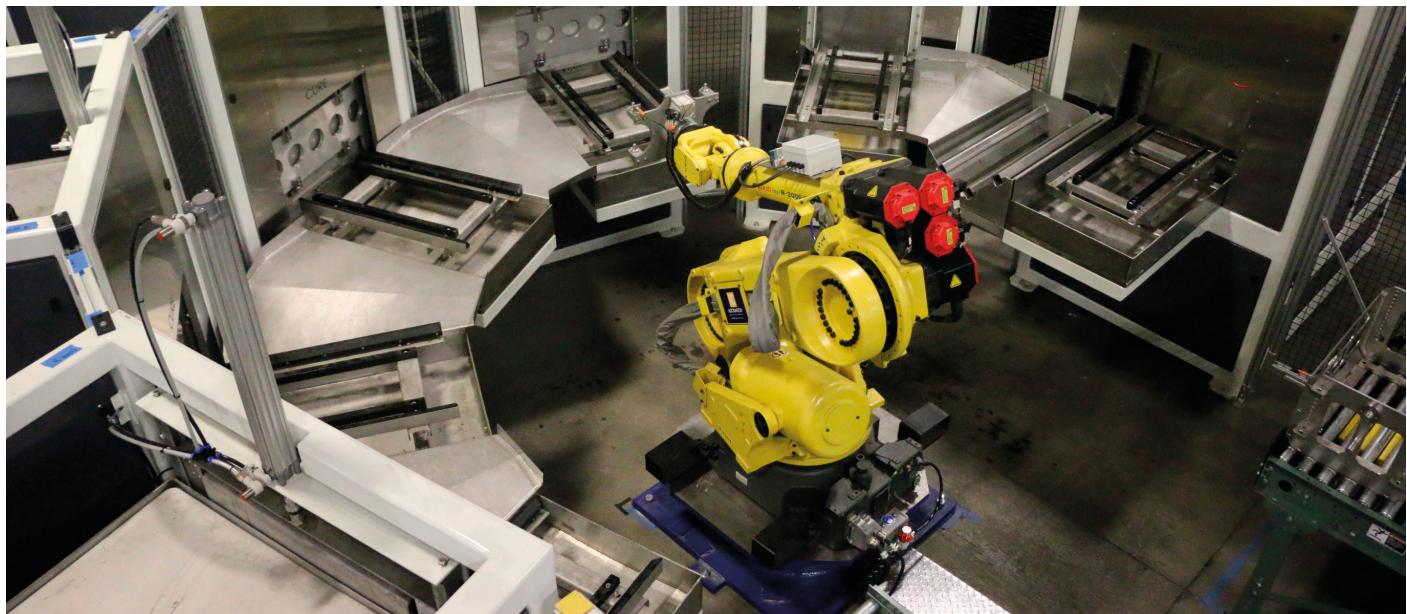
**Perfect control
at all speeds**

The **5S Injection System** is a real time closed-loop regenerative injection with an auxiliary servo pump for efficient recharge. It gives total control over pressure and velocity, delivering the high dynamic force needed to fill even the most challenging castings. With a range of technological enhancements, 5S guarantees superior results every time.

Die **5S Einpresseeinheit** ist ein regeneratives, geschlossenes System in Echtzeit mit einer zusätzlichen Servopumpe für das effiziente Wiederaufladen der Aggregate. Sie ermöglicht eine präzise Kontrolle von Druck und Geschwindigkeit und liefert die hohe dynamische Kraft, die benötigt wird, um selbst anspruchsvollste Gussformen zuverlässig zu füllen. Durch eine Reihe von Innovationen garantiert 5S jedes Mal überlegene Ergebnisse.



idragroup.com



GODFREY & WING

Vacuum Impregnation as a Strategic Process Step

Vakuumimprägnierung als strategischer Prozessschritt

Enhances quality, improves material efficiency and profitability in foundries

Vacuum impregnation has long been viewed as a remedial measure – useful, necessary, but rarely strategic. However, this mindset is increasingly disappearing. Given the increasing complexity of castings and the proliferation of leak-critical applications in electric drives, thermal management systems, hydrogen systems and advanced combustion components, manufacturers are rethinking the role of impregnation in the production chain. What once saved parts at the end of the production line now helps to stabilise quality from the outset.

Modern customers expect predictable sealing performance, tighter tolerances and fewer surprises. At the same time, the costs of machining, tooling and energy continue to rise, making every scrap case more painful. This is where today's impregnation systems, including those developed and supported by **Godfrey & Wing**, offer strategic value. By reducing variation, improving reliability and protecting the investment already contained in each casting, impregnation has become a significant factor in the cost per good part.

Another factor accelerating this change is the drive for cleaner and more efficient use of materials. The long-neglected recovery of sealing agents is becoming a critical efficiency measure – it reduces chemical consumption, lowers operating costs and helps operations better control process variations. The more consistent the sealing environment, the more consistent the sealing performance.

Steigert die Qualität, verbessert die Materialeffizienz und Rentabilität in Gießereien

Vakuumimprägnierung wurde lange Zeit als Abhilfemaßnahme angesehen – nützlich, notwendig, aber selten strategisch. Diese Denkweise verschwindet jedoch zunehmend. Angesichts der zunehmenden Komplexität von Gussteilen und der Verbreitung leckagekritischer Anwendungen in elektrischen Antrieben, Wärmemanagementsystemen, Wasserstoffsystemen und fortschrittlichen Verbrennungskomponenten überdenken Hersteller die Rolle der Imprägnierung in der Produktionskette. Was einst Teile am Ende der Produktionslinie rettete, trägt nun dazu bei, die Qualität von Anfang an zu stabilisieren.

Moderne Kunden erwarten vorhersehbare Dichtungsleistung, engere Toleranzen und weniger Überraschungen. Gleichzeitig steigen die Kosten für Bearbeitung, Werkzeuge und Energie weiter an, sodass jeder Ausschussfall schmerzhafter wird. Hier bieten die heutigen Imprägnierungssysteme, einschließlich der von **Godfrey & Wing** entwickelten und unterstützten, einen strategischen Mehrwert. Durch die Reduzierung von Schwankungen, die Verbesserung der Zuverlässigkeit und den Schutz der bereits in jedem Gussteil enthaltenen Investition ist die Imprägnierung zu einem wichtigen Faktor für die Kosten pro gutem Teil geworden.

Ein weiterer Faktor, der diesen Wandel beschleunigt, ist das Bestreben nach einer saubereren und effizienteren Nutzung von Materialien. Die lange vernachlässigte Rückgewinnung von Dichtungsmitteln wird zu einer entscheidenden Effizienzmaßnahme – sie reduziert den Chemikalienverbrauch, senkt die Betriebskosten und hilft den Betrieben, Prozessschwankungen besser zu kontrollieren. Je konsistenter die Dichtungsumgebung, desto konsistenter die Dichtungsleistung.

At the same time, expectations for Industry 4.0 are changing foundries' views on process visibility. Today, modern impregnation supports traceability, recipe control and upstream feedback just as naturally as leak testing or machining. It provides data instead of assumptions and strengthens quality planning throughout the entire production process.

The result is clear:

impregnation is no longer just a stopgap measure. It is a strategic process step that enhances quality, stabilises market launches, improves material efficiency and protects profitability. Foundries that recognise this change are gaining a competitive advantage. Those who continue to view impregnation solely as a rescue measure will find it difficult to meet the requirements of next-generation manufacturing. ■

www.godfreywing.com



Gleichzeitig verändern die Erwartungen an Industrie 4.0 die Sichtweise der Gießereien auf die Prozesstransparenz. Heute unterstützt die moderne Imprägnierung die Rückverfolgbarkeit, Rezepturkontrolle und vorgelagerte Rückmeldung ebenso selbstverständlich wie die Dichtheitsprüfung oder die Bearbeitung. Sie liefert Daten statt Annahmen und stärkt die Qualitätsplanung während des gesamten Produktionsprozesses.

Das Ergebnis ist klar:

Die Imprägnierung ist nicht mehr nur eine Notlösung. Sie ist ein strategischer Prozessschritt, der die Qualität verbessert, Markteinführungen stabilisiert, die Materialeffizienz erhöht und die Rentabilität sichert. Gießereien, die diese Veränderung erkennen, verschaffen sich einen Wettbewerbsvorteil. Wer die Imprägnierung weiterhin nur als Notlösung betrachtet, wird es schwer haben, die Anforderungen der Fertigung der nächsten Generation zu erfüllen. □

www.godfreywing.com/de



Godfrey & Wing
Simply Better™ Since 1948

75 YEARS

 **EUROGUSS 2026**
Hall/Halle 7A
Booth/Stand 7A-250


sinto

AGTOS

A TAILOR-MADE SOLUTION FOR PERFECT SURFACES

INDIVIDUALLY TAILORED TO YOUR NEEDS

New Harmony >> New Solutions™

2026
Visit us at
EUROGUSS
Nuremberg,
January 13 – 15,
hall 5, booth 5-149

As a full-service provider, we offer customized wheel blasting solutions – from the machine concept to after-sales service. With many years of experience, we develop tailor-made wheel blasting systems to support the long-term success of your company.

www.agtos.com

www.sinto.com



HAGI & Eplus3D: Show New Paths // Neue Wege

Additive Manufacturing as a Future Opportunity for Foundries

Additive Fertigung als Zukunftschance für Gießereien

The foundry industry is under increasing pressure. Declining volumes in the automotive sector, rising energy costs, and the relocation of industrial value creation abroad are placing particular strain on medium-sized foundries across Europe. At the same time, new opportunities are emerging – provided companies invest in modern production technologies early enough.

While major corporations are already investing in high-performance moulding lines or **giga-casting**, this path remains financially inaccessible for many medium-sized foundries. Yet there are viable alternatives: technologies such as **3D sand printing** and, increasingly, **metal additive manufacturing** are opening new value-creation potential – from prototyping and tooling to small-series production of complex components.

For aluminium high-pressure die casting foundries in particular, additive manufacturing offers a way to significantly increase flexibility and drastically shorten lead times. Where tooling once required several weeks, fully functional metal components can now be produced within days. This speed is becoming a decisive competitive factor – both domestically and internationally.

HAGI GmbH recognised this trend early on and supports foundries in integrating additive processes. In addition to long-standing partnerships such as Laempe in 3D sand printing, HAGI works closely with machine manufacturer Eplus3D in the metal AM field. In recent years, Eplus3D has established itself as one of the most technologically advanced suppliers of Laser Powder Bed Fusion (LPBF) systems. Particularly noteworthy are the company's large-format machines, which remain scarcely available in Europe at this scale – offering high productivity combined with stable process reliability.

With such systems, not only serial components but also mould inserts, tool inserts, and functionally integrated prototypes can be produced efficiently. Metal 3D printing thus becomes a meaningful extension of the process chain – complementing, rather than competing with, traditional casting.

Foundries that invest in additive technologies today are not merely buying new machinery; they are investing in future viability. The market is evolving rapidly, and demands for flexibility, delivery performance, and product variation continue to rise. Without modernisation, a gradual loss of competitiveness is almost inevitable – often to international players who have already made additive manufacturing part of their daily operations.



The Gießereibranche steht unter Druck. Sinkende Stückzahlen in der Automobilindustrie, steigende Energiekosten und die Verlagerung industrieller Wertschöpfung ins Ausland stellen besonders mittelständische Betriebe in Europa vor große Herausforderungen. Gleichzeitig eröffnen sich neue Chancen – vorausgesetzt, man investiert rechtzeitig in moderne Fertigungstechnologien.

Während Großkonzerne bereits in Hochleistungsformanlagen oder **Giga-Casting** investieren oder investiert haben, bleibt vielen mittelständischen Gießereien dieser Weg aus Kostengründen verschlossen. Doch es gibt Alternativen: Technologien wie der **3D-Sanddruck** und insbesondere der **3D-Metalldruck** schaffen neue Wertschöpfungspotenziale – von der Prototypenfertigung über Werkzeug- und Formenbau bis hin zu komplexen Bauteilen in Kleinserie.

Gerade Aluminiumdruckgießereien können mit additiver Fertigung ihre Flexibilität erhöhen und Lieferzeiten drastisch verkürzen. Wo früher Werkzeuge wochenlang gefertigt wurden, können heute in wenigen Tagen einsatzfähige Metallteile entstehen. Diese Geschwindigkeit entscheidet zunehmend über Wettbewerbsfähigkeit – national wie international.

Die **HAGI GmbH** hat diesen Trend früh erkannt und unterstützt Gießereien bei der Integration additiver Prozesse. Neben bewährten Partnern wie Laempe im 3D-Sanddruck arbeitet HAGI im Bereich Metall-3D-Druck eng mit dem Maschinenhersteller Eplus3D zusammen. Das Unternehmen hat sich in den vergangenen Jahren als einer der technologisch fortschrittlichsten Anbieter von Laser-Pulverbett-Schmelzanlagen (LPBF) etabliert. Besonders hervorzuheben sind die großformatigen Systeme, die in dieser Größenordnung in Europa bisher kaum verfügbar sind und eine hohe Produktivität bei gleichzeitig stabiler Prozessqualität bieten.

Mit solchen Anlagen lassen sich nicht nur Serienbauteile, sondern auch Formeinsätze, Werkzeugeinsätze oder funktionsintegrierte Prototypen effizient herstellen. Der 3D-Metalldruck wird damit zum sinnvollen Bestandteil der Prozesskette – ergänzend zum klassischen Gießprozess statt als Konkurrenz.

Wer als Gießerei heute auf additive Technologien setzt, investiert nicht nur in neue Maschinen, sondern in Zukunftssicherheit. Denn der Markt entwickelt sich rasant, und die Anforderungen an Flexibilität, Lieferfähigkeit und Variantenvielfalt steigen. Ohne Modernisierung droht ein schleichender Wettbewerbsverlust – nicht selten an internationale Anbieter, die diese Technologien längst im Alltag nutzen.

HAGI provides practical, industry-focused consulting for selecting and implementing suitable systems. Together with partners such as Eplus3D and Laempe, they develop solutions that are both economically sustainable and technologically future-proof.

EUROGUSS 2026 will once again highlight the profound transformation taking place within the foundry landscape. Additive manufacturing will no longer be viewed as a technology of the future, but as an integral element of modern foundry production. Those who position themselves today with the right partners will be among the winners of this industrial shift in the years ahead. ▀

HAGI bietet Gießereien eine praxisorientierte Beratung zur Auswahl und Einführung passender Systeme. Gemeinsam mit Partnern wie Eplus3D und Laempe werden Lösungen entwickelt, die wirtschaftlich tragfähig und technisch zukunftssicher sind.

Die **EUROGUSS 2026** wird erneut zeigen, wie stark sich die Gießereilandschaft verändert. Additive Fertigung wird dort nicht mehr als Zukunftsthema, sondern als fester Bestandteil moderner Gießereitechnik wahrgenommen werden. Wer sich jetzt mit den richtigen Partnern positioniert, wird in den kommenden Jahren zu den Gewinnern dieses Wandels gehören. □

Eplus3D TECH GmbH

Pflugfelder Straße 23
71636 Ludwigsburg
www.eplus3d.com



HAGI GmbH

Hauptstraße 14
A-3143 Pyhra / Austria
www.hagi.at
www.3druck.at
www.giesserei.at



HWS SINTO

Ergonomic. Precise. Flexible.

The New PLS+ tilt Casting Machine

Ergonomisch. Präzise. Flexibel.

Die neue PLS+ Kippgießmaschine

The PLS+ represents a new generation of modern tilt casting machines that combine ergonomic improvements, high flexibility and reliable precision. The wide-opening mould halves provide exceptionally good access for finishing, core setting and demoulding, while significantly reducing the thermal load on the operator. Operation is carried out entirely from the shop floor, which noticeably increases safety, visibility and efficiency.

The precise form closure in combination with pressure-stable hydraulics ensures reproducible burr-free castings and significantly reduces mechanical reworking. At the same time, the generous mould holder allows the use of a wide variety of moulds and core pulling techniques. Freely programmable sequences, intuitive control and fast set-up processes contribute to high plant productivity. The compact design and good accessibility also facilitate maintenance and servicing.

Overall, the PLS+ offers a future-proof solution for foundries that value process stability, ergonomics, variability and economic efficiency – and thus want to prepare for increasing quality requirements and changing market conditions. ■

For more information please contact:

www.wagner-sinto.de/en

Die PLS+ steht für eine neue Generation moderner Kippgießmaschinen, die ergonomische Verbesserungen, hohe Flexibilität und prozesssichere Präzision vereint. Durch die weit öffnenden Werkzeughälften entsteht ein außergewöhnlich guter Zugang zum Schlichten, Kernlegen und Entformen, während die thermische Belastung für den Bediener deutlich sinkt. Die Bedienung erfolgt vollständig vom Halbenboden aus, was Sicherheit, Übersicht und Effizienz spürbar erhöht.

Der präzise Formschluss in Kombination mit einer druckstabilen Hydraulik sorgt für reproduzierbar grätfreie Gussteile und reduziert die mechanische Nacharbeit erheblich. Gleichzeitig ermöglicht die großzügige Werkzeugaufnahme den Einsatz unterschiedlichster Kokillen und Kernzugtechniken. Frei programmierbare Abläufe, intuitive Steuerung und schnelle Rüstprozesse tragen zu hoher Anlagenproduktivität bei. Die kompakte Bauweise und die gute Zugänglichkeit erleichtern zudem Wartung und Instandhaltung.

Insgesamt bietet die PLS+ eine zukunftssichere Lösung für Gießereien, die Wert auf Prozessstabilität, Ergonomie, Variabilität und wirtschaftliche Effizienz legen – und sich damit auf steigende Qualitätsanforderungen und veränderte Marktbedingungen vorbereiten möchten. □

Für mehr Informationen besuchen Sie:

www.wagner-sinto.de



The innovative PLS+ tilting casting machine in production

Die innovative Kippgießmaschine PLS+ im Einsatz

Increasing Production Efficiency Through Maintenance Management

Steigerung der Produktionseffizienz durch Wartungsmanagement

In the foundry industry, “**maintenance management**” means more than just preventing machine downtime. With **IAS's Canias as ERP solution**, we seamlessly integrate maintenance strategies into material and manufacturing processes, reducing unplanned downtime and improving delivery times.

However, there are various methods for preventing any disruptions:

- ◎ Periodic maintenance
- ◎ Maintenance depending on production volume and duration
- ◎ Total Productive Maintenance (TPM)
- ◎ Predictive Maintenance

In der Giessereibranche bedeutet „**Wartungsmanagement**“ mehr als Maschinenstillstände verhindern. Mit der **ERP-Lösung Canias** der **IAS** integrieren wir Wartungsstrategien nahtlos in Material- und Fertigungsprozesse, reduzieren ungeplante Ausfälle und verbessern Liefertermine.

Um jedoch jegliche Störungen zu vermeiden, gibt es verschiedene Methoden:

- ◎ Periodische Wartung
- ◎ Wartung abhängig von Produktionsmenge und -dauer
- ◎ Total Productive Maintenance (TPM)
- ◎ Predictive Maintenance (vorausschauende Wartung)

MORE THAN AN ERP

canias

Canias is a flexible, intelligent business solution that combines ERP, IoT and big data. With open architecture, IAO technology and the TROIA development environment, it offers maximum flexibility in the standard version and easy system integration.

FLEXIBLE

STANDARDISED

INTEGRATED

INNOVATIVE

SUSTAINABLE



Monitor your carbon footprint in real time!

ERP-System des Jahres
AWARDS 2024

FINALIST
in der Kategorie
Variantenreiche Fertigung
IAS Canias

FACTORY INNOVATION
AWARDS 2025

FINALIST

AUDIENCE FAVOURITE



We, Industrial Application Software IAS, work for the digital transformation of our customers. As a medium-sized, internationally active group of companies with over **35 years of experience**, we support companies of all sizes in a wide range of industries – our Canias solution is used successfully every day by over **70,000 users** in more than **30 countries**.

ias

Industrial Application Software

When deciding on a maintenance management system, certain information should be defined:

- ◎ **Equipment:** melting and casting plants, molds, tools
- ◎ **Maintenance intervals per piece of equipment**
- ◎ **Maintenance checklists**
- ◎ **Consumables used during maintenance**
- ◎ **Maintenance instructions**

The identification processes may seem time-consuming at first, but automated maintenance planning saves time compared to manual planning. Once all the data has been collected, it forms the basis for creating maintenance plans. **The advantages are obvious:**

- ✓ **Fewer unplanned downtimes, higher production utilization**
- ✓ **Reduced costs due to inferior quality**
- ✓ **More realistic, punctual delivery dates**
- ✓ **Improved service life of equipment through targeted maintenance**

Maintenance management helps to avoid deadlines and costs due to breakdowns. Individual processes can lead to downtime or reduce production capacity. With our integrated maintenance management system MNT, Canias also tracks spare parts and consumables that are needed due to breakdowns or maintenance, ensuring that stocks are available when needed.

Our Canias solution makes maintenance calculable, plans in line with processes, and ensures stable production planning, and optimized cost structures. ■

www.caniastech.com

Wenn man sich für ein solches Wartungsmanagement entscheidet, sollten einige Informationen definiert werden, wie:

- ◎ **Ausrüstungen:** Schmelz- und Gießanlagen, Formen, Werkzeuge
- ◎ **Wartungszeiträume pro Ausrüstung**
- ◎ **Wartungschecklisten**
- ◎ **Verbrauchsmaterialien, die bei Wartungen verwendet werden**
- ◎ **Wartungsanweisungen**

Die Identifikationsprozesse mögen zu Beginn zeitaufwendig erscheinen, doch automatisierte Wartungsplanung spart Zeit gegenüber manueller Planung. Sind alle Daten gesammelt, bilden diese eine Grundlage für die Erstellung von Wartungsplänen. **Die Vorteile liegen klar auf der Hand:**

- ✓ Weniger ungeplante Stillstände, höhere Produktionsauslastung
- ✓ Reduzierte Kosten durch minderwertige Qualität
- ✓ Realistischere, pünktliche Liefertermine
- ✓ Verbesserte Lebensdauer der Anlagen durch gezielte Instandhaltung

Wartungsmanagement hilft, Terminengpässe und Kosten durch Ausfälle zu vermeiden. Einzelne Prozesse können zum Stillstand führen oder die Produktionskapazität reduzieren. Durch unser integriertes Wartungsmanagement MNT erfasst Canias zudem Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien, die aufgrund von Ausfällen oder Wartung benötigt werden, damit Bestände rechtzeitig verfügbar sind.

Unsere Lösung Canias macht Wartung kalkulierbar, plant prozessnah und sorgt für eine stabile Produktionsplanung, sichere Rückverfolgbarkeit und optimierte Kostenstrukturen. □

www.caniastech.com/de



#readyforthefuture



IECI SRL

Gigapress Thermoregulation: Fewer Sources, Wider Distribution

Thermoregulierung für Giga-Pressen: weniger Quellen, mehr Verteilung

IECI Srl, an **Italian company based in Brescia**, has been involved since the very beginning of the **Gigapress era** in developing **custom-designed die temperature control systems**.

At first, the approach was to increase the number of temperature control units in proportion to the press size, reaching up to 82 control zones connected to 164 piping lines – spanning more than 3 kilometers in total. Over time, however, this setup proved difficult to manage and less efficient overall.

Through precise engineering and extensive studies of thermal dynamics, IECI now delivers **simpler, smarter, and more efficient systems**, embracing the less source, more distribution principle. Today, the company provides complete, turnkey solutions that go far beyond standalone TCUs.

This evolution has led to a dedicated range of temperature control units and **tailor-made** auxiliary systems for the Gigapress sector. **GICO, Hypercooling, Megathermo, PowerFrame, and Pioneer** are among the technologies enabling systems with only eight TCUs to manage over 200 channels – including superheated water, oil, jet cooling, and cooling water circuits.

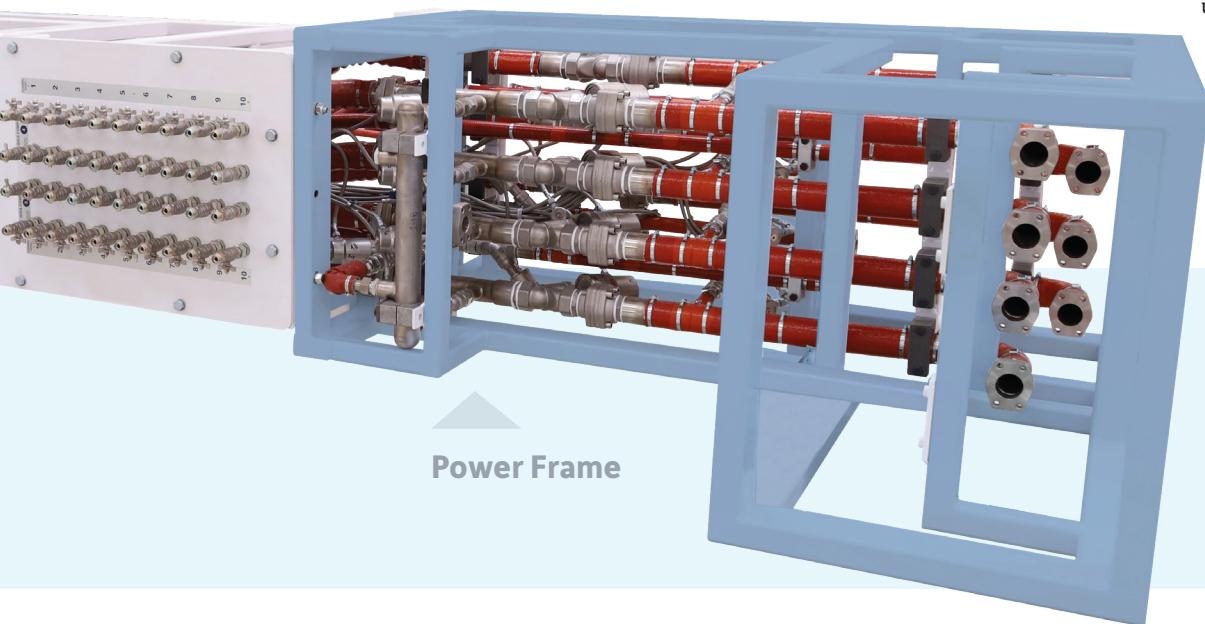
IECI Srl, ein **italienisches Unternehmen aus Brescia**, ist seit Beginn der **Giga-Pressen-Ära** an der Entwicklung von **maßgeschneiderten Thermoregulierungsmaschinen und -anlagen für Gussformen** beteiligt.

Ursprünglich war man traditionell davon überzeugt, dass man einfach die Anzahl der Temperaturregler proportional zur Größe der Presse erhöhen müsste, mit dem Ergebnis von 82 Temperaturregelungszonen, die an 164 Rohrleitungen mit einer Gesamtlänge von über 3 km angeschlossen waren. Im Laufe der Zeit traten aber offensichtliche Probleme bei der Verwaltung und Leistung auf.

Dank einer aufmerksamen technischen Ausarbeitung der Parameter und einer detaillierten Studie der thermischen Dynamik vor Ort ist IECI heute in der Lage, **einfachere, aber leistungsstärkere Anlagen** anzubieten, die der Philosophie „weniger Quellen, mehr Verteilung“ folgen und auf die schlüsselfertige Realisierung der gesamten Anlage mit Lösungen setzen, die über das traditionelle Konzept der Temperaturregelung hinausgehen.

So entstand die Entwicklung und Herstellung einer Serie von Temperiergeräten und Zusatzsystemen Ad-hoc für den Bereich der Gigapressen: **GICO, Hypercooling, Megathermo, PowerFrame und Pioneer** sind nur einige der Technologien, die es uns ermöglicht haben, Anlagen mit nur 8 Temperiergeräten zu realisieren, die jedoch in der Lage sind,

über 200 verschiedene Kanäle für überhitztes Wasser, Öl, Jet-Cooling und Kühlwasser zu kombinieren.



Power Frame

Everything is seamlessly managed by the **Supervisor**, the technological core of the system, featuring advanced software able to communicate with any press via multiple communication protocols.

All Gigapress systems we build worldwide – from the Americas to the Far East – connect to the **ATLANTE** platform for remote monitoring and predictive analysis, managed from IECI's new headquarters.

IECI also offers **custom peripherals**, designed to fit every application – from part quenching tanks with automatic lifters, self-cleaning filters, and bottom-opening baskets, to new temperature control systems engineered for shot sleeves, plungers, and cooling circuits, ideal for **minimal-spray applications**. ▀

www.icionline.com

All dies wird direkt vom **Supervisor** kontrolliert, dem technologischen Gehirn der Anlage, das mit Software der neuesten Generation ausgestattet ist und mit jeder Presse nach den unterschiedlichsten Kommunikationsprotokollen kommunizieren kann.

Weltweit, von Amerikas bis zum Fernen Osten, sind alle von uns hergestellten GIGA-Anlagen mit dem **ATLANTE**-System verbunden, das die Fernkontrolle der Parameter und die prädiktive Analyse des Systems direkt vom neuen Standort von IECI aus ermöglicht.

Das Angebot wird durch **maßgeschneiderte Peripheriegeräte** für jeden Bedarf erweitert, von den Kühlbecken für Teile, die mit einem automatischen Hebevorrichtung, einem selbstreinigenden Filter und einem Korb mit zu öffnendem Boden ausgestattet sind, bis hin zu den neuen Temperiersystemen speziell für Behälter, Kolben und verzweigte Kühlsysteme, die für Anwendungen mit **minimaler Schmierung** geeignet sind. □ www.icionline.com

Media Contact

POC: **Inverardi Mauro**
Email: ieci.inverardi@icionline.com
Web: www.icionline.com/it

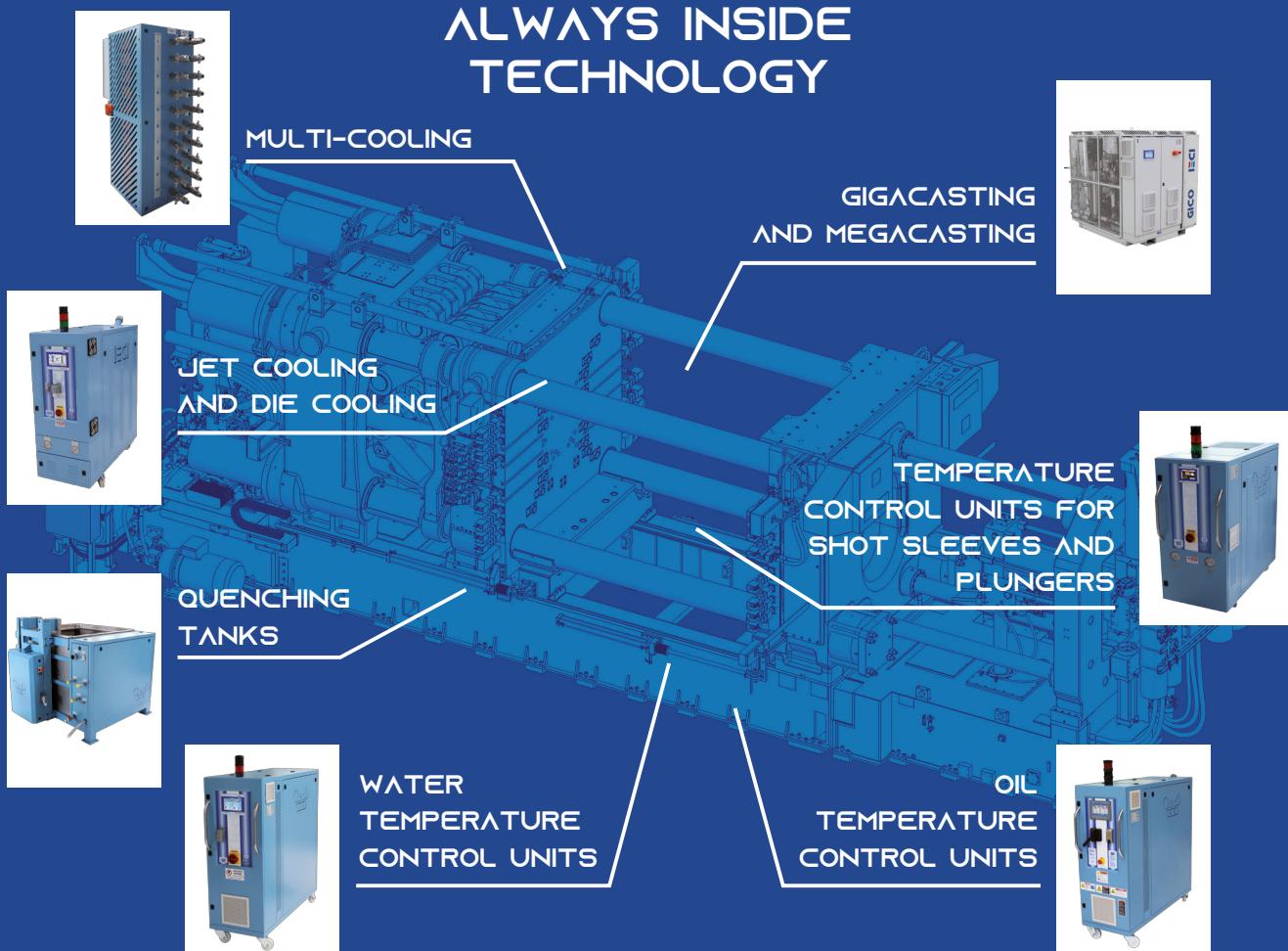


New
Headquarters

GICO Temperature
Control Unit



ALWAYS INSIDE TECHNOLOGY



TCU MAINTENANCE, SERVICE & UPGRADE

IECI S.r.l.

Temperature Control Units
 Via Trento, 40
 25050 PADERNO FRANCIACORTA
 Brescia - Italy
 Tel. (+39) 030 68 50 370



ieci@iecionline.com
www.iecionline.com

IECI S.r.l.

Service USA
 2301 Solona St
 HALTOM CITY
 TX 76117
 Tel. 682-703-1058



ieci@iecionline.com
www.iecionline.com

MAGIT

Gas Injection Sets New Standard In Diecasting

Gasinjektion setzt neuen Standard im Druckguss

By Dipl.-Ing. Marcel Op de Laak

MAGIT technology enables the direct production of hollow, functionally integrated structures in aluminum and magnesium die casting without cores or downstream joining processes. After the mold is filled, gas is injected into the still-liquid melt and displaces material into a secondary cavity. This creates stable hollow channels that are supported by gas pressure during solidification. The process originates from plastic gas injection and has been further developed for metallic melts.

Advantages for design and manufacturing

MAGIT significantly reduces material and manufacturing costs and enables new design freedoms. Media-carrying channels can be integrated directly into the casting with optimized flow geometry, improving heat transfer in the case of cooling channels and enabling more compact, higher-performance components. The elimination of components such as pipes, seals, or welded joints reduces assembly costs and logistics costs.

Example: DC-DC converter heat sink

A Bosch series part demonstrates the potential: Replacing a glued-in aluminum tube with a cast cooling channel saves around 250 g in weight and approximately 20% in costs. At the same time, thermal efficiency is significantly increased because the channel can be precisely adapted to the heat transfer surfaces.

Development and outlook

Since 2004, the technology has been developed to series production readiness at Aalen University and by industrial partners. MAGIT can now also be applied to other metals such as copper, as well as to die casting and low-pressure casting, where it can achieve low-porosity structures and complete shrinkage compensation. With its combination of process stability, design freedom, and resource efficiency, MAGIT sets a new standard for functionally integrated die-cast parts in automotive engineering, electronics, furniture construction, and consumer goods design. ▀

Tip: For more information on this topic, attend the presentation at the **German Die Casting Day** during EUROGUSS 2026.

Date: **Wed, 14 January 2026, 2:00 – 2:30 PM**

Location: **Room St. Petersburg, NCC Ost**



Die MAGIT-Technologie ermöglicht die direkte Herstellung hohler, funktionsintegrierter Strukturen im Aluminium- und Magnesiumdruckguss, ohne Kerne oder nachgelagerte Fügeprozesse. Nach dem Formfüllen wird Gas in die noch flüssige Schmelze injiziert und verdrängt Material in eine Nebenkavität. So entstehen stabile Hohlkanäle, die durch Gasnachdruck während der Erstarrung gestützt werden. Das Verfahren stammt aus der Kunststoff-Gasinjektion und wurde für metallische Schmelzen weiterentwickelt.

Vorteile für Konstruktion und Fertigung

MAGIT reduziert Material- und Fertigungskosten deutlich und ermöglicht neue konstruktive Freiheiten. Medienführende Kanäle können strömungsoptimiert direkt im Guss integriert werden, was die Wärmeübertragung im Falle von Kühlkanälen verbessert und kompaktere, leistungsdichtere Bauteile ermöglicht. Der Wegfall von Bauteilen wie Rohren, Dichtungen oder Schweißverbindungen senkt Montageaufwand und Logistikkosten.

Beispiel: DC-DC-Wandler-Kühlkörper

Anhand eines Bosch-Serienteils zeigt sich das Potenzial: Durch den Ersatz eines eingeklebten Aluminiumrohres durch einen gegossenen Kühlkanal lassen sich rund 250 g Gewicht und etwa 20 % Kosten einsparen. Gleichzeitig wird die thermische Effizienz deutlich erhöht, da der Kanal exakt an die Wärmeübertragungsflächen angepasst werden kann.

Entwicklung und Ausblick

Seit 2004 wurde die Technologie an der Hochschule Aalen und durch Industriepartner zur Serienreife geführt. MAGIT ist inzwischen auch auf andere Metalle wie Kupfer sowie auf Kokillen- und Niederdruckguss übertragbar und kann dort zusätzlich porenaarme Gefüge sowie vollständige Schwindungskompensation erzielen. Mit der Kombination aus Prozessstabilität, Gestaltungsfreiheit und Ressourceneffizienz setzt MAGIT einen neuen Standard für funktionsintegrierte Druckgussteile in Automobiltechnik, Elektronik, Möbelbau und Konsumgüterdesign. □

Tipp: Besuchen Sie zum Thema auch den Vortrag auf dem **Deutschen Druckgusstag** während der EUROGUSS 2026; Datum: Mi., 14. Januar 2026, 14:00 – 14:30 Uhr, Ort: Raum St. Petersburg, NCC Ost



www.magit-hpdc.com

PLASMATREAT

Openair-Plasma for Clean and Stable Diecasting Processes

Openair-Plasma für saubere und stabile Prozesse im Druckguss

In **Hall 6, Booth 219**, **Plasmatreat GmbH** will demonstrate how **atmospheric pressure** plasma reliably prepares metal surfaces for subsequent processes, such as coating, sealing, bonding, and printing. Visitors will see firsthand how **Openair-Plasma** and **HydroPlasma technology** offer environmentally friendly, inline-compatible alternatives to wet chemical cleaning and pretreatment processes.

A particular focus will be on parts cleaning with **HydroPlasma**. This process combines the physical effects of Openair-Plasma with the chemical reactivity of ionized water. It effectively removes stubborn organic and inorganic residues typically found in die casting processes without the need for additional chemicals. The result is clean surfaces, improved adhesion, and greater process stability. In a robot cell, Plasmatreat will demonstrate the efficient cleaning and surface modification of modern die casting applications. ■

Die Plasmatreat GmbH zeigt in **Halle 6 auf Stand 219**, wie **Atmosphärendruckplasma** Metalloberflächen im Druckguss prozesssicher für Folgeprozesse wie Beschichten, Abdichten, Verkleben oder Bedrucken vorbereitet. Besucher erleben live, wie die **Openair-Plasma** und **HydroPlasma Technologie** inlinefähige, umweltfreundliche Alternativen zu nasschemischen Reinigungs- und Vorbehandlungsprozessen bieten.



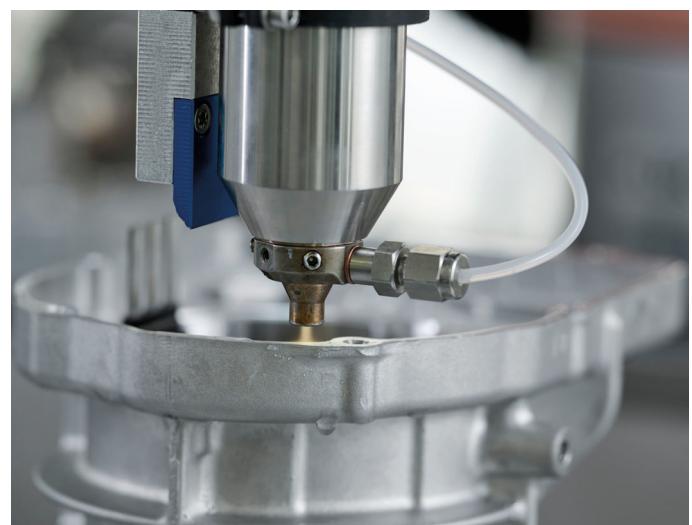
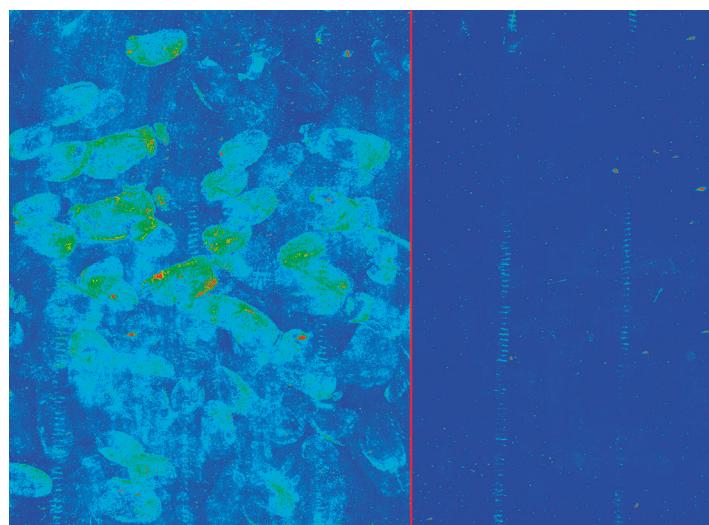
Ein Schwerpunkt liegt auf der Teilereinigung mit **HydroPlasma**. Das Verfahren kombiniert die physikalische Wirkung von Openair-Plasma mit der chemischen Reaktivität von ionisiertem Wasser. So werden selbst hartnäckige organische und anorganische Rückstände, wie sie typisch für Druckgussprozesse sind, effektiv entfernt – ganz ohne zusätzliche Chemikalien. Das Ergebnis sind saubere Oberflächen, verbesserte Adhäsion und eine höhere Prozessstabilität. In einer Roboter-Zelle demonstriert Plasmatreat die effiziente Reinigung und Oberflächenmodifizierung für moderne Druckgussanwendungen. □

Mehr Informationen:
www.plasmatreat.com



 **plasmatreat**

More information:
www.plasmatreat.com



Reinventing Diecasting Efficiency Benchmarks with AI: Time to Cut Scrap and Energy Costs

Neuerfindung der Effizienzstandards im Druckguss mit KI: Zeit, um Ausschuss und Energiekosten zu senken

The European die-casting industry is navigating one of its most challenging transitions in decades. With 60–70% of demand historically tied to automotive OEMs, the rapid decline of ICE platforms and the accelerated push toward EVs have sharply reduced volumes for conventional cast components. Many foundries are now operating with idle capacity, higher per-unit costs, and intensifying price pressure as OEMs shift production to lower-cost regions.

At the same time, elevated and volatile energy prices continue to strain profitability in an industry where melting, holding, and die-thermal management account for more than a quarter of total energy use. Compounding this is a persistent shortage of skilled operators, making it increasingly difficult to maintain stable, high-quality output across **HPDC**, **LPDC**, and melting operations.

Tvarit Metal AI addresses these challenges by blending deep casting-process expertise, physics-informed models, and advanced machine learning to deliver real-time optimization of quality, energy, and process stability. The platform predicts energy consumption, prescribes optimal operating parameters to minimize scrap, and highlights the root causes of instability – acting as a decision support system that translates complex production behavior into clear, actionable decisions.

What sets Tvarit's AI solution apart is its operational simplicity. The experience is streamlined – no complicated screens to decipher, and the AI avoids black-box behavior by delivering clear, explainable recommendations in real time. Operators receive precise, context-aware guidance – what to adjust, when to adjust it, and why it matters – through a real-time advisor interface. This empowers teams to make better decisions in seconds, improving quality, reducing energy usage, stabilizing thermal and pressure dynamics, and increasing throughput without modifying machines or changing existing workflows.

With deployments across five continents, the solution has demonstrated consistent results: up to 50% reduction in casting scrap across HPDC, LPDC, and GDC, and up to 10% reduction in energy consumption in melting-furnace operations. These outcomes translate into rapid ROI and measurable improvements within months of implementation.

Die europäische Druckgussindustrie befindet sich in einer der schwierigsten Übergangsphasen seit Jahrzehnten. Da 60 bis 70 % der Nachfrage historisch gesehen mit Automobil-OEMs verbunden sind, haben der rasche Rückgang von Verbrennungsmotoren und die beschleunigte Umstellung auf Elektrofahrzeuge zu einem starken Rückgang des Volumens für konventionelle Gusskomponenten geführt. Viele Gießereien arbeiten nun mit unausgelasteten Kapazitäten, höheren Stückkosten und zunehmendem Preisdruck, da die OEMs ihre Produktion in kostengünstigere Regionen verlagern.

Gleichzeitig belasten hohe und volatile Energiepreise weiterhin die Rentabilität in einer Branche, in der das Schmelzen, Halten und thermische Management der Formen mehr als ein Viertel des gesamten Energieverbrauchs ausmachen. Hinzu kommt ein anhaltender Mangel an qualifizierten Bedienern, der es zunehmend schwieriger macht, eine stabile, qualitativ hochwertige Produktion in den Bereichen **Druckguss**, **Niederdruckguss** und Schmelzbetrieb aufrechtzuerhalten.

Tvarit Metal AI begegnet diesen Herausforderungen durch die Kombination von fundiertem Fachwissen über Gießprozesse, physikalisch fundierten Modellen und fortschrittlichem maschinellem Lernen, um eine Echtzeitoptimierung von Qualität, Energie und Prozessstabilität zu erreichen. Die Plattform prognostiziert den Energieverbrauch, gibt optimale Betriebsparameter zur Minimierung von Ausschuss vor und zeigt die Ursachen für Instabilität auf. Damit fungiert sie als Entscheidungshilfesystem, das komplexe Produktionsabläufe in klare, umsetzbare Entscheidungen übersetzt.

Was die KI-Lösung von Tvarit auszeichnet, ist ihre einfache Bedienbarkeit. Die Bedienung ist optimiert – es gibt keine komplizierten Bildschirme zu entschlüsseln, und die KI vermeidet Black-Box-Verhalten, indem sie klare, nachvollziehbare Empfehlungen in Echtzeit liefert. Die Bediener erhalten über eine Echtzeit-Berateroberfläche präzise, kontextbezogene Anweisungen – was anzupassen ist, wann es anzupassen ist und warum es wichtig ist. Dies ermöglicht es den Teams, innerhalb von Sekunden bessere Entscheidungen zu treffen, die Qualität zu verbessern, den Energieverbrauch zu senken, die Wärme- und Druckdynamik zu stabilisieren und den Durchsatz zu erhöhen, ohne Maschinen zu modifizieren oder bestehende Arbeitsabläufe zu ändern.

Mit Implementierungen auf fünf Kontinenten hat die Lösung konstante Ergebnisse erzielt: bis zu 50 % weniger Gussabfälle bei HPDC, LPDC und GDC und bis zu 10 % weniger Energieverbrauch beim Betrieb von Schmelzöfen. Diese Ergebnisse führen zu einem schnellen ROI und messbaren Verbesserungen innerhalb weniger Monate nach der Implementierung.

“As CIO of a global foundry company, I have worked with many solution providers. What makes TVARIT stand out is their deep understanding of casting processes and challenges. Their industrial AI solution delivers understandable, actionable insights that drive measurable results.” – Esteban Remecz, Vice President & CIO, Maxion Wheels Global.

Integration is straightforward. The technology layers seamlessly on top of existing **PLC**, **SCADA**, and **MES systems**, requiring no production downtime and minimal training. For operators, Tvarit AI becomes a digital copilot that enhances decision-making. For managers, it provides real-time visibility into the true levers of cost, quality, and throughput – essential for navigating the evolving die-casting landscape.

As the sector confronts rising energy costs, shrinking margins, and a rapidly changing automotive ecosystem, AI-driven process intelligence is becoming a new benchmark for competitive, resilient die-casting operations ■

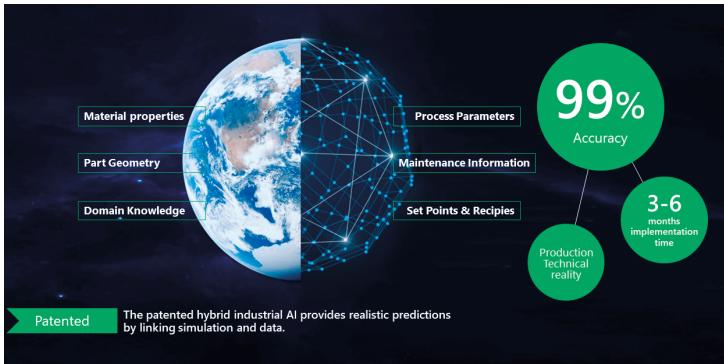


„Als CIO eines globalen Gießereiunternehmens habe ich mit vielen Lösungsanbietern zusammengearbeitet. Was TVARIT auszeichnet, ist ihr tiefes Verständnis für Gießprozesse und deren Herausforderungen. Ihre industrielle KI-Lösung liefert verständliche, umsetzbare Erkenntnisse, die zu messbaren Ergebnissen führen.“ – Esteban Remecz, Vice President & CIO, Maxion Wheels Global.

Die Integration ist unkompliziert. Die Technologie lässt sich nahtlos in bestehende SPS-, SCADA- und MES-Systeme integrieren, erfordert keine Produktionsausfälle und nur minimale Schulungen.

Für Bediener wird Tvarit AI zu einem digitalen Copiloten, der die Entscheidungsfindung verbessert. Für Manager bietet es Echtzeit-Einblick in die wahren Hebel für Kosten, Qualität und Durchsatz – unerlässlich für die Navigation in der sich wandelnden Druckgusslandschaft.

Angesichts steigender Energiekosten, sinkender Margen und eines sich schnell verändernden Automobil-Ökosystems wird KI-gesteuerte Prozessintelligenz zu einem neuen Maßstab für wettbewerbsfähige, widerstandsfähige Druckgussbetriebe. □



EUROGUSS 2026
Hall/Halle 6
Booth/Stand 6-264C

TVARIT
AI Solutions for Metal Manufacturing
www.tvarit.com

Unlocking Process Efficiency with Metal AI

Metal AI for High Precision, Zero Waste Die-Casting

Metal AI combines physics models with machine learning to monitor your die-casting process in real time and guide operators with clear, trustworthy insights.

Highly scalable
AI solutions

50% ↓ lower Casting Scrap

20% ↓ more Defect Detection

10% ↓ lower Energy Consumption

“ Deployed across five continents, built by casting experts, and trusted by leading manufacturers”

EUROGUSS 2026

Hall 6 Booth 6-264C

Get in touch

+49 160 335 9435

metal.sales@tvarit.com

www.tvarit.com



SCAN ME
to connect



Meeting the Challenges of Post-Casting Processing for Structural and Gigacasting Components

Nachbearbeitung von Gussteilen im Zeitalter von Struktur- und Gigaguss-Komponenten

Industry Transformation and New Challenges

The rapid development of new energy vehicles and the shift toward lightweight design have accelerated the adoption of structural and giga-casting technologies. As castings become larger, more integrated, and more complex, post-casting processing faces new challenges: oversized parts make manual handling impractical, multi-step operations increase complexity, and faster product iteration demands more flexible equipment.

Manfred's Approach to Large and Complex Components

Manfred Automation develops post-casting processing systems built on robust mechanical structures, intelligent control, and strong automation compatibility. These solutions support global die-casting manufacturers improve efficiency and consistency while supporting scalable production.

Manfred's Trim Press portfolio addresses diverse production needs.

- ◎ **Standard Trim Press** (10–300T) offer large daylight and stroke for fast trimming of flash, runners, and ingates, with inherent straightening capability through the die.
- ◎ **Sliding Press** features a sliding lower platen that improves robotic accessibility and simplifies large die installation.
- ◎ **Tilting Press** equips a tilting lower platen to prevent scrap jamming during trimming, enabling easier die changes via overhead crane and smoother handling of oversized castings.

For more complex parts, Manfred provides scalable sawing solutions ranging from single-axis machines to integrated five-axis systems. The five-axis configuration – three linear and two rotary axes – supports multi-position and multi-angle processing.



Industrieller Wandel und neue Herausforderungen

Die rasante Entwicklung von Fahrzeugen mit neuen Energien und der Trend zum Leichtbau haben die Einführung von Struktur- und Gigaguss-Technologien beschleunigt. Da Gussteile immer größer, integrierter und komplexer werden, steht die Nachbearbeitung vor neuen Herausforderungen: Übergröße Teile machen eine manuelle Handhabung unpraktisch, mehrstufige Arbeitsgänge erhöhen die Komplexität und schnellere Produktiterationen erfordern flexiblere Anlagen.

Manfreds Ansatz für große und komplexe Komponenten

Manfred Automation entwickelt Nachbearbeitungssysteme, die auf robusten mechanischen Strukturen, intelligenter Steuerung und starker Automatisierungskompatibilität basieren. Diese Lösungen unterstützen globale Druckgusshersteller dabei, ihre Effizienz und Konsistenz zu verbessern und gleichzeitig eine skalierbare Produktion zu ermöglichen.

Das Portfolio an Trimmpressen von Manfred deckt vielfältige Produktionsanforderungen ab.

- ◎ **Standard-Trimpressen** (10–300 t) bieten einen großen Arbeitsraum und Hub für das schnelle Trimmen von Graten, Angusskanälen und Angüssen und verfügen über eine integrierte Richtfunktion durch die Form.
- ◎ **Schiebepressen** verfügen über eine verschiebbare untere Platte, die die Zugänglichkeit für Roboter verbessert und die Installation großer Formen vereinfacht.
- ◎ **Kipppressen** sind mit einer kippbaren unteren Platte ausgestattet, um ein Verkleben von Abfall während des Beschnitts zu verhindern, was einen einfacheren Formenwechsel per Brückenkran und eine reibungslosere Handhabung von übergroßen Gussteilen ermöglicht.

Für komplexere Teile bietet Manfred skalierbare Sägelösungen, die von einachsigen Maschinen bis hin zu integrierten fünfachsigen Systemen reichen. Die fünfachsige Konfiguration – drei Linear- und zwei Drehachsen – unterstützt die Bearbeitung in mehreren Positionen und Winkeln.

These sawing and sawing-milling systems enable offline programming, automatic tool changing, and simple path editing, making them suitable for diverse products and frequent changeovers.

Global Engineering Capability and Lifecycle Support

Combining strong engineering expertise with global project experience, Manfred offers lifecycle support covering consulting, design, manufacturing, commissioning, and service. With a customer-centered approach, we deliver training, remote diagnostics, spare parts support, and process optimization helping manufacturers maintain stable performance and adapt to evolving product requirements. This comprehensive model ensures reliable and scalable post-casting capability. ■

Diese Säge- und Säge-Fräs-Systeme ermöglichen Offline-Programmierung, automatischen Werkzeugwechsel und einfache Bahnbearbeitung, wodurch sie für vielfältige Produkte und häufige Umrüstungen geeignet sind.

Globale Engineering-Kompetenz und Lebenszyklus-Support

Manfred kombiniert fundiertes technisches Know-how mit globaler Projekterfahrung und bietet Lebenszyklus-Support, der Beratung, Konstruktion, Fertigung, Inbetriebnahme und Service umfasst. Mit einem kundenorientierten Ansatz bieten wir Schulungen, Ferndiagnosen, Ersatzteilunterstützung und Prozessoptimierung, um Herstellern zu helfen, eine stabile Leistung aufrechtzuerhalten und sich an sich ändernde Produktanforderungen anzupassen. Dieses umfassende Modell gewährleistet zuverlässige und skalierbare Nachbearbeitungskapazitäten. □

Manfred

Meet us at **EUROGUSS 2026!**

Besuchen Sie uns auf der **EUROGUSS 2026!**

Email: info@m-automation.cn

Web: www.manfred-auto.com



Manfred

ENGINEERED FOR STRENGTH. BUILT FOR PERFORMANCE.

High-performance post-casting processing systems for global die-casting manufacturers.



Contact us: info@m-automation.cn



Meet us at **EUROGUSS 2026 — Hall 4, Stand 151**

DISA

High Speed. High Quality. Low Cost.

Hohe Geschwindigkeit. Hohe Qualität. Niedrige Kosten.

Aluminum demand is rising – and **DISA** green sand moulding offers the fast, flexible, and affordable way to produce high-quality aluminum castings. The **DISA MATCH** and **DISAMATIC** ranges deliver rapid tool changes, short cycle times and excellent surface quality for incredible productivity.

See for yourself at **EUROGUSS 2026**, where **DISA** will showcase a wide range of aluminum castings produced in green sand. Whether you're a die caster diversifying with a green sand line or a no-bake foundry switching aluminum production to green sand, a **DISA** line is up to 5x faster than die casting – and typically delivers 20% lower cost per casting.

US aluminum caster BQC's **DISA MATCH** achieves surface finishes of 300-325 RMS, with tooling costs just 10% of permanent moulds and 6x the lifetime.

Visit **DISA** at the **Norican** stand in **Hall 4A / Booth 4A-331** to see how green sand innovation makes aluminum casting ultra-competitive. Ready to help you shape what's next. With speed and precision. ■

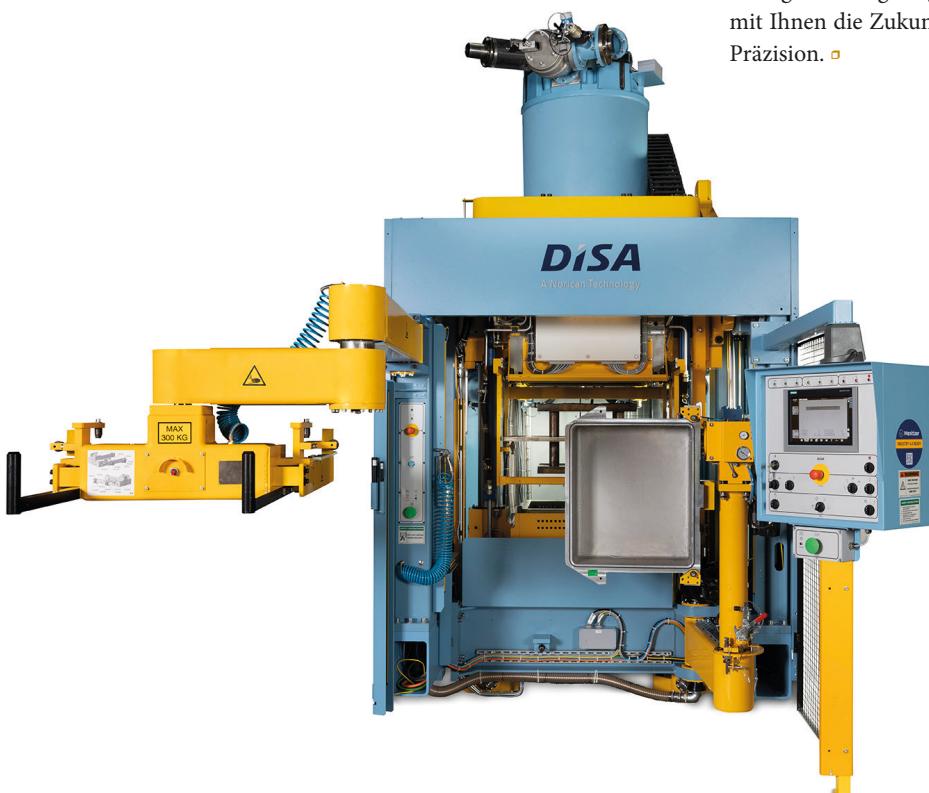


Die Nachfrage nach Aluminium steigt weiter – und das **DISA**-Grünsandformverfahren ist der schnelle, flexible und kostengünstige Weg zu hochwertigen Aluminiumgussteilen. Die **DISA MATCH-** und **DISAMATIC-Formanlagen** zeichnen sich durch schnelle Werkzeugwechsel, kurze Taktzeiten und eine hervorragende Oberflächenqualität aus und sorgen so für eine unglaubliche Produktivität.

Überzeugen Sie sich selbst auf der **EUROGUSS 2026**, wo **DISA** eine große Auswahl an in Grünsand gefertigten Aluminiumgussteilen zeigen wird. Ganz gleich, ob Sie sich als Druckgussexperte mit einer Grünsandlinie diversifizieren oder als No-Bake-Gießerei Ihre Aluminiumproduktion auf Grünsand umstellen möchten – eine **DISA**-Linie ist bis zu fünfmal schneller als Druckguss und liefert in der Regel 20 % niedrigere Kosten pro Gussteil.

Eine **DISA MATCH** beim US-amerikanischen Aluminiumgießer BQC erzielt Oberflächengüten von 300-325 RMS, wobei die Werkzeugkosten nur 10 % der Kosten für Dauerformen betragen und die Lebensdauer sechsmal so hoch ist.

Besuchen Sie **DISA** am **Norican-Stand in Halle 4A / Stand 4A-331** und entdecken Sie, wie Innovation in Sachen Grünsand Ihren Aluminiumguss hochgradig wettbewerbsfähig macht. Wir stehen bereit um mit Ihnen die Zukunft in Form zu bringen. Mit Geschwindigkeit und Präzision. □



DISA
A Norican Technology

www.disagroup.com

 **EUROGUSS 2026**

Hall/Halle 4A
Booth/Stand 4A-331

already sourcing the smart and efficient **SUPPLYDU** way?

SUPPLYDU **upgrades** you to a **confidential, efficient and quality-driven** environment.

As the **digital sourcing platform** for all metal casting-relevant industries worldwide, SUPPLYDU connects verified buyers and qualified foundries.

secure, discrete, global.



MONITIZER

Transform Production with Data and Traceability

Transformation der Produktion durch Daten und Rückverfolgbarkeit

See it. Understand it. Optimize it. At EUROGUSS, **Monitizer** reveals how real-time visibility and complete traceability power measurable improvements across every casting process. By connecting machines, people, and plants, our IIoT platform helps you uncover losses, optimize performance, and prove results with confidence.

❖ **DISCOVER:** View your production data like never before - real-time and historical dashboards expose losses, root causes and traceability across shifts and sites.

❖ **PRESCRIBE:** Take control and drive towards casting excellence with the power of AI - recommendations prevent defects, stabilize processes, and cut scrap by 40%.

❖ **REFILL MONITOR:** Keep your dosing furnaces filled and running at peak efficiency – timely alerts reduce filling runs and boost up-time by up to 50%.

Visit **Monitizer** at the Norican stand, Hall 4A / Booth 4A-331, to see how data is shaping what's next and delivering a sustainable, traceable advantage. ■

Sehen. Verstehen. Optimieren. Auf der EUROGUSS zeigt Monitizer, wie Echtzeit-Transparenz und vollständige Rückverfolgbarkeit echte, messbare Verbesserungen in jedem Gießprozess ermöglichen. Durch die Vernetzung von Maschinen, Menschen und Anlagen hilft Ihnen unsere IIoT-Plattform, Verluste aufzuzeigen, Leistung zu optimieren und Ergebnisse souverän zu belegen.

❖ **DISCOVER:** Sehen Sie Ihre Produktionsdaten wie nie zuvor – Echtzeit- und historische Dashboards zeigen Verluste, Ursachen und Rückverfolgbarkeit über Schichten und Standorte hinweg.

❖ **PRESCRIBE:** Übernehmen Sie die Kontrolle und streben Sie nach Spitzenleistungen – Empfehlungen verhindern Fehler, stabilisieren Prozesse und reduzieren Ausschuss um 40 %.

❖ **REFILL MONITOR:** Halten Sie Ihre Dosieröfen optimal gefüllt – zeitnahe Warnmeldungen reduzieren die Anzahl der Füllvorgänge und verlängern Standzeiten um bis zu 50 %.

Besuchen Sie **Monitizer** am Norican-Stand in Halle 4A / Stand 4A-331, und entdecken Sie, wie Daten die Zukunft gestalten und Ihnen einen von Nachhaltigkeit und Rückverfolgbarkeit geprägten Wettbewerbsvorteil verschaffen. □



www.monitizer.com

 **EUROGUSS 2026**

Hall/Halle 4A
Booth/Stand 4A-331

STRIKOWESTOFEN

Flexible Furnaces. Reduce CO₂ Footprint.

Flexible Öfen. Kleinerer CO₂-Fußabdruck.

As aluminum demand grows, tariffs increase, and energy costs rise, efficiency is key. **StrikoWestofen** helps metal casters of all sizes meet this challenge.

At **EUROGUSS**, discover low-emission furnaces engineered to waste less energy, aluminum, and time.

StrikoMelter models such as the PurEfficiency achieve energy consumption as low as 489 kWh/t in real foundry conditions. And a metal yield of up to 99.75%.

Westomat + ProDos4: From Classic to the space-saving Duo, Westomat furnaces deliver $\pm 1.5\%$ dosing accuracy, 98% uptime and a 20-year lifespan. Efficiencies are further boosted by next-gen ProDos4 control.

Together with tailored servicing and modernization packages, including digital furnace monitoring with Monitizer, StrikoWestofen solutions unlock saving potential.

Visit our stand, **Hall 4A / Booth 4A-331**, to see the shape of what's next in super-efficient melting and dosing. ▀

Wachsende Nachfrage nach Aluminiumteilen, höhere Zölle, steigende Energiekosten: Effizienz ist alles. StrikoWestofen hilft Gießereien jeder Größe, diese Herausforderung zu meistern.

Entdecken Sie emissionsarme Öfen, die weniger Energie, Aluminium und Zeit verschwenden – **auf der EUROGUSS**.

StrikoMelter-Modelle wie der PurEfficiency erreichen unter realen Gießereibedingungen einen Energieverbrauch von nur 489 kWh/t. Und eine Metallausbeute von bis zu 99,75 %.

Westomat + ProDos4: Ob "Classic" oder platzsparender "Duo", Westomat-Öfen bieten eine Dosiergenauigkeit von $\pm 1,5\%$, eine Verfügbarkeit von 98 % und eine Lebensdauer von 20 Jahren. Die Effizienz wird durch die ProDos4-Steuerung der neusten Generation noch weiter gesteigert. Zusammen mit maßgeschneiderten Service- und Modernisierungspaketen, einschließlich digitaler Ofenüberwachung mit Monitizer, erschließen die Lösungen von StrikoWestofen neue Einsparpotenziale.

Besuchen Sie unseren Stand in **Halle 4A / Stand 4A-331**, und erleben Sie mit, wie die Zukunft des supereffizienten Schmelzens und Dosierens Gestalt annimmt. □

StrikoWestofen®

A Norican Technology

 **EUROGUSS 2026**

Hall/Halle **4A**
Booth/Stand **4A-331**

www.strikowestofen.com



MINGXIN MACHINERY

30 Years of Diecasting Excellence – Precision That Builds Trust and Strengthens European Partnerships

Dreißig Jahre Druckguss-Kompetenz – Präzision schafft Vertrauen und stärkt Partnerschaft in Europa



Since its establishment in 1992, **MingXin High Precision** has remained fully dedicated to high-pressure die casting and has grown into a trusted strategic partner for the European market. With more than three decades of experience, the company is evolving from a component supplier into an extended engineering team capable of solving complex technical challenges for its customers.

MingXin offers a complete end-to-end production chain, from mold development and die casting to machining and surface finishing. Its comprehensive manufacturing capabilities—including MAGMA simulation to improve first-pass tooling success, robot polishing, and automated precision coating lines—ensure strict process control from raw material to finished product. This results in more efficient cost control, reduced scrap rates, and higher productivity for customers.

“The European market – whether Germany’s pursuit of precision, France’s sense for aesthetics, or the automotive industry’s uncompromising reliability requirements – aligns perfectly with our core strengths,” says the company representative. “Our story is not about scale, but about depth. We aim to be a reliable partner who understands and meets Europe’s demanding standards.”

Sein seiner Gründung im Jahr 1992 konzentriert sich **MingXin High Precision** konsequent auf den Bereich des Hochdruck-Druckgusses und hat sich heute zu einem verlässlichen strategischen Partner für den europäischen Markt entwickelt. Mit über 30 Jahren Erfahrung wandelt sich das Unternehmen vom reinen Teilelieferanten hin zu einem erweiterten Engineering-Partner, der für seine Kunden komplexe technische Aufgaben löst.

MingXin bietet eine vollständige Prozesskette aus einer Hand – von Werkzeugentwicklung und Druckguss über CNC-Bearbeitung bis zur Oberflächenbehandlung. Umfassende Fertigungskompetenzen – darunter MAGMA-Simulation zur Verbesserung der Werkzeug-Erstpassquote, robotergestütztes Polieren sowie automatisierte Präzisions-Lackierlinien – gewährleisten eine streng überwachte Qualität vom Rohmaterial bis zum fertigen Produkt. Kunden profitieren dadurch von effizienterer Kostenkontrolle, niedrigeren Ausschussquoten und höherer Produktivität.

„Der europäische Markt – sei es Deutschlands Anspruch auf höchste Präzision, Frankreichs Sinn für Ästhetik oder die kompromisslosen Zuverlässigkeitserfordernisse der Automobilindustrie – passt hervorragend zu unseren Kernkompetenzen“, erklärt ein Unternehmensvertreter. „Unsere Stärke liegt nicht in Größe, sondern in Fokus und Tiefe. Wir wollen ein Partner sein, der die anspruchsvollen europäischen Standards wirklich versteht und erfüllt.“

MingXin's production foundation includes **18 LK and Yizumi die-casting machines (100T–800T)**, more than **150 CNC machining centers** from brands such as **Brother** and **FANUC**, and a team of **500 skilled employees**. This setup supports a daily output of up to **70,000 parts** and enables an on-time delivery rate of **99.5%**.

The company's quality management system is certified to ISO 9001, IATF 16949, and ISO 14001. Its performance has earned the trust of leading Chinese companies such as Hikvision and supports high-end applications including oil and gas pipeline components, nuclear power control valve bodies, and other demanding industrial sectors.

Die Produktionsbasis des Unternehmens umfasst **18 Druckgießmaschinen von LK und Yizumi (100T–800T)**, mehr als **150 CNC-Bearbeitungszentren** – darunter Systeme von **Brother** und **FANUC** – sowie **500 qualifizierte Mitarbeiter**. Damit erreicht MingXin eine tägliche Ausbringung von bis zu **70.000 Bauteilen** und eine termingerechte Lieferquote von **99,5 %**.



Das Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001, IATF 16949 und ISO 14001 zertifiziert. Die herausragende Fertigungsqualität hat das Vertrauen führender chinesischer Unternehmen wie Hikvision gewonnen und ermöglicht Einsätze in anspruchsvollen Industriebereichen wie Öl- und Gasleitungssystemen, Steuergehäusen für Kernkraftwerke und anderen High-Tech-Anwendungen.



MingXin
High Precision

Since 1992, Your Trusted Partner

30 Years of Precision Die-Casting & Intelligent Manufacturing

**From "Made in China"
To "Smart Manufacturing in China"**

- One-stop full-process production
- High-precision CNC & CMM quality control
- Advanced surface finishing & 100% inspection
- ISO 9001 & ISO 14001 & IATF 16949 certified

+351 962 335 826

www.nbmxdq.com

mingxin@nb-mxdq.com



By combining 30 years of expertise with intelligent manufacturing, MingXin is embodying the evolution from “**Made in China**” to “**Intelligently Made in China**.” The company will continue delivering outstanding die-casting solutions to global partners – particularly in Europe – building long-term confidence and cooperation. ■

For more information, please contact /

Für mehr Informationen besuchen Sie

Email: mingxin@nb-mxdq.com
Web: www.nbmxdq.com



Mit der Verbindung aus drei Jahrzehnten Erfahrung und intelligenter Digitalisierung steht MingXin beispielhaft für den Wandel von „**Made in China**“ zu „**Intelligent Made in China**“. Das Unternehmen wird auch künftig erstklassige Druckgusslösungen für weltweite Partner – insbesondere in Europa – liefern und langfristige Vertrauensbeziehungen aufbauen. □



About MingXin Machinery

Founded in 1992 and headquartered in Ningbo, China, MingXin High Precision specializes in high-accuracy aluminum die-cast components. The company provides end-to-end solutions from mold design and die casting to CNC machining and surface finishing, serving demanding industries such as automotive, security systems, robotics, and industrial vision.

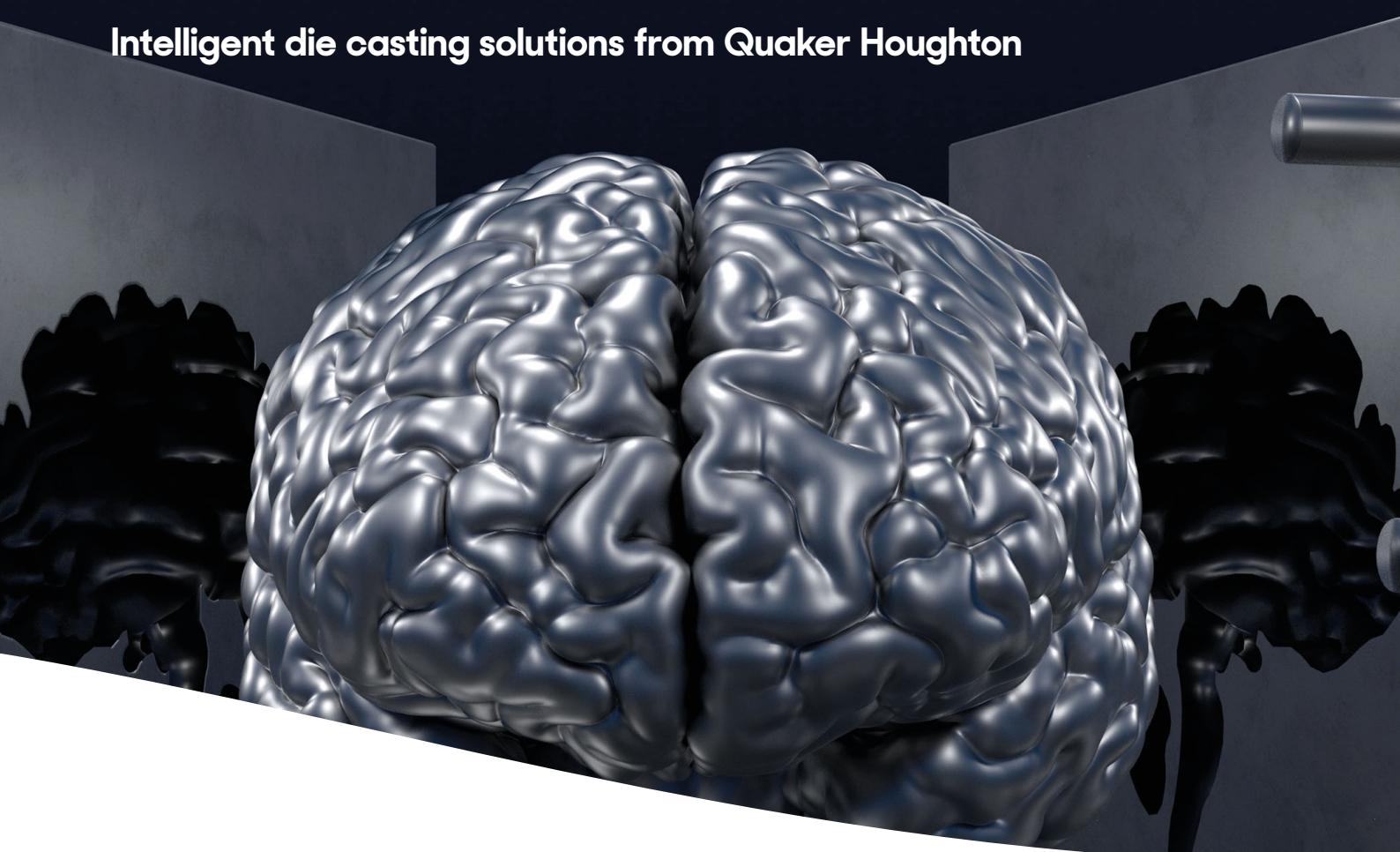
Über MingXin Machinery

MingXin High Precision wurde 1992 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Ningbo, China. Das Unternehmen ist auf hochpräzise Aluminium-Druckgussteile spezialisiert und bietet komplett Lösungen von Werkzeugkonstruktion und Druckguss bis zu CNC-Bearbeitung und Oberflächenveredelung. Bedient werden anspruchsvolle Branchen wie Automobilindustrie, Sicherheitstechnik, Robotik und industrielle Bildverarbeitung.



Welcome to the world of **DieCast iQ™**

Intelligent die casting solutions from Quaker Houghton

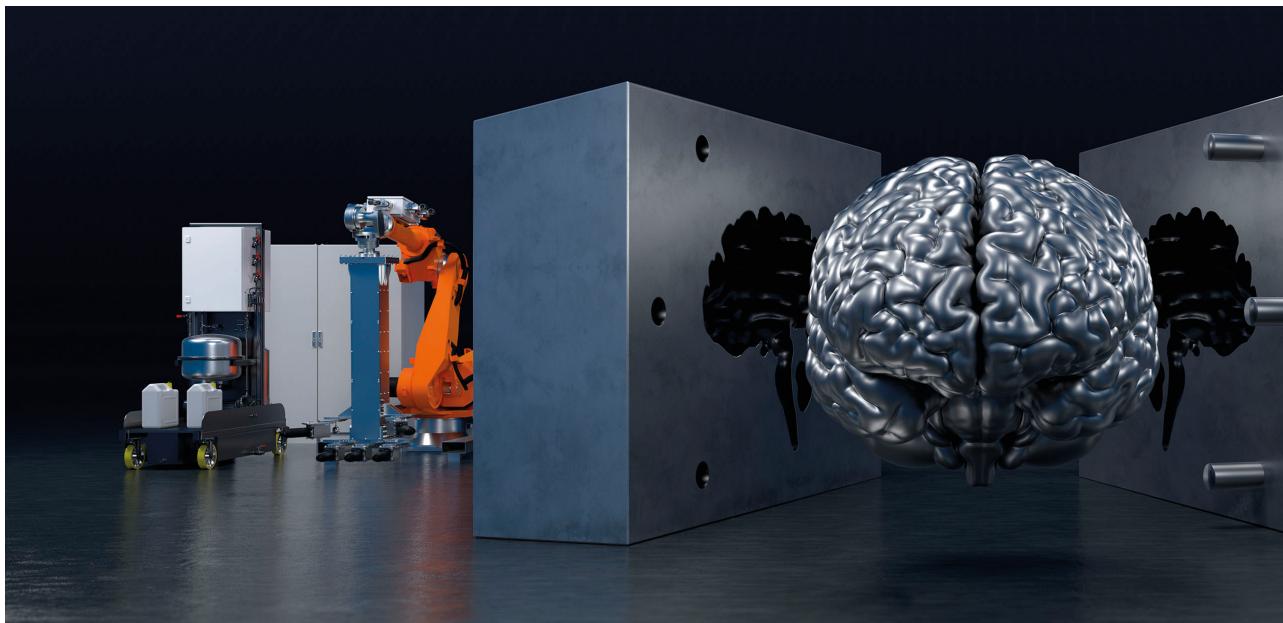


We're rethinking die casting, combining the ultimate choice of best-in-class die casting lubricants, process fluids and application equipment with the expertise and intelligence to solve your challenges completely.

Working with you to deliver improved quality and productivity, lower total cost of ownership and exceptional environmental performance. This is DieCast iQ™. Intelligent die casting solutions from Quaker Houghton.

diecastiq.quakerhoughton.com

 **Quaker Houghton**TM
Forward Together™



QUAKER HOUGHTON

Intelligent Diecasting Solutions

Intelligente Druckgusslösungen

With a comprehensive product range and unrivalled process expertise and experience, Quaker Houghton provides the complete solution to improving your die casting performance.

We offer the ultimate choice of best-in-class die casting lubricants and process fluids, application systems and support services which can be customized precisely to your process needs, solving your challenges and delivering improved quality and productivity, lower total cost of ownership and exceptional environmental performance.

With research, development, and innovation at the core of our business, we deliver cutting edge lubricants and equipment solutions to meet the ever-changing dynamics of the die casting industry.

Our water based, dilutable **DIE SLICK®** lubricants, with reactive Smart Polymer technology, have been developed to provide exceptional release and die protection characteristics, whilst our water free minimum quantity (MQL) spray products provide unrivalled quality, operating cost, and environmental performance benefits.

To provide customers with the complete die casting solution, we have developed the **QH FLUID INTELLIGENCE™** platform. A fully digital and automated solution that provides real-time monitoring and control of fluid performance and cost, giving you quick, accurate, and actionable insights.

By Dominik Jezierski –

EMEA Die Casting Leader for Quaker Houghton /
EMEA-Leiter für Druckguss bei Quaker Houghton

Mit einem umfassenden Produktangebot und unübertroffener Prozesskompetenz und Erfahrung bietet Quaker Houghton die Komplettlösung zur Verbesserung Ihrer Druckgussleistung.

Wir bieten Ihnen die ultimative Auswahl an erstklassigen Druckgusschmierstoffen und Prozessflüssigkeiten, Anwendungssystemen und Support-Services, die genau auf Ihre Prozessanforderungen zugeschnitten werden können, um Ihre Herausforderungen zu lösen und Ihnen verbesserte Qualität und Produktivität, niedrigere Gesamtbetriebskosten und eine außergewöhnliche Umweltleistung zu bieten.

Mit Forschung, Entwicklung und Innovation als Kern unseres Geschäfts können wir Ihnen modernste chemische und technische Lösungen liefern, um den sich ständig ändernden Anforderungen der Druckgussindustrie gerecht zu werden.

Unsere wasserbasierten, verdünnbaren **DIE SLICK®**-Schmierstoffe mit reaktiver Smart-Polymer-Technologie wurden entwickelt, um außergewöhnliche Trenn- und Formschutzeigenschaften zu bieten, während unsere wasserfreien Sprühprodukte für minimale Mengen (MQL) unübertroffene Vorteile in Bezug auf Qualität, Betriebskosten und Umweltverträglichkeit bieten.

Um unseren Kunden eine komplette Druckgusslösung zu bieten, haben wir die Plattform **QH FLUID INTELLIGENCE™** entwickelt. Eine vollständig digitale und automatisierte Lösung, die eine Echtzeitüberwachung und -steuerung der Flüssigkeitsleistung und -kosten ermöglicht und Ihnen schnelle, genaue und umsetzbare Erkenntnisse liefert.

Die **QH FLUIDCONTROL DAS™**-Ausrüstungsserie für die Mischung

QH FLUIDCONTROL DAS™ die lubricant equipment range for die release lubricant mixing and application can be flexible and mobile – or centralized – depending on your process requirements and offer complete process control and stability for water-based, water-free MQL and water-free electrostatic die release lubricants.

We also provide process expertise and customized support for your post casting operations with our comprehensive range of metal machining and finishing products and services. This includes the ability to permanently seal porosity and leak paths in die cast, sintered and electronic components with market leading Ultraseal impregnation sealants, systems and on-site and out-sourced impregnation service centres. ■

To find out more visit Quaker Houghton at **Hall 4, Stand #420** or **Die Casting Process Fluids, Lubricants & Equipment – Quaker Houghton.**

und Anwendung von Formschmiermitteln kann je nach Ihren Prozessanforderungen flexibel und mobil oder zentralisiert eingesetzt werden und bietet vollständige Prozesskontrolle und Stabilität für wasserbasierte, wasserfreie MQL- und wasserfreie elektrostatische Formschmiermittel.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen mit unserem umfassenden Angebot an Produkten und Dienstleistungen für die Metallbearbeitung und -veredelung Prozess-Know-how und maßgeschneiderte Unterstützung für Ihre Nachbearbeitungsprozesse. Dazu gehört die Möglichkeit, Porositäten und Leckagewege in Druckguss-, Sinter- und Elektronikkomponenten mit marktführenden Ultraseal-Imprägnierungsdichtstoffen, -Systemen und Imprägnierungsservicezentren vor Ort und extern dauerhaft abzudichten. □

Weitere Informationen erhalten Sie bei Quaker Houghton in **Halle 4, Stand Nr. 420**, oder unter **Druckguss-Prozessflüssigkeiten, Schmierstoffe und Ausrüstung – Quaker Houghton.**



EUROGUSS 2026
Hall/Halle 4
Booth/Stand 420



PRESSE

The ideal partner
for die casting
foundries

Der ideale Partner
für Druckgießereien

250 ÷ 3500 Tons

Die Casting Machines Druckgießanlagen





SAG GROUP

Rheocasting in Series Production – Pioneering Semi-Solid Manufacturing

Rheocasting in Serie – Pionierleistung in der Semi-Solid-Fertigung

With the successful industrialization of the **rheocasting process**, SAG has established itself as a **pioneer and technology leader in semi-solid aluminum casting**. At its site in **Austria**, the company produces rheocasting components for the automotive industry in large series fully automated. This gives SAG a unique selling point that takes lightweight construction to a new level – efficient, resource-saving and **100% made in Europe**.

With high-quality rheocasting aluminum castings, SAG opens up new perspectives for structural lightweight construction e.g. in the automotive industry. Rheocasting combines outstanding mechanical properties with very good weldability, tightness and recyclability – and thus makes an important contribution to the decarbonization of mobility. As a result, SAG has manufacturing expertise that is unique in the world, based on decades of experience in aluminium processing and intensive metallurgical development work.

The SAG rheocasting systems are designed for large-scale production. As soon as a CAD design is available, SAG's R&D team brings a product to series production readiness in a short period of time.

SAG:
Pioneer in the serial production of Rheocasting components
Pionier in der Serienfertigung von Rheocasting-Komponenten

Mit der erfolgreichen Industrialisierung des **Rheocasting-Verfahrens** hat sich die **SAG Group** als Pionier und Technologieführer im halbfesten Aluminiumguss etabliert. Am **Standort in Österreich** fertigt das Unternehmen vollautomatisiert Rheocasting-Bauteile für die Automobilindustrie in Großserie. Damit verfügt SAG über ein Alleinstellungsmerkmal, das den Leichtbau auf ein neues Level hebt – effizient, ressourcenschonend und zu **100 % made in Europe**.

Mit hochwertigen Rheocasting-Aluminiumgussteilen eröffnet die SAG neue Perspektiven für den strukturellen Leichtbau z.B. in der Automobilindustrie. Rheocasting kombiniert herausragende mechanische Eigenschaften mit sehr guter Schweißbarkeit, Dichtheit und Recyclingfähigkeit – und leistet damit einen wichtigen Beitrag zur Dekarbonisierung der Mobilität. Die SAG Group verfügt über ein weltweit einzigartiges Fertigungs-Know-how, das auf jahrzehntelanger intensiver metallurgischer Entwicklungsarbeit basiert.



Die SAG-Rheocastinganlagen sind für die Großserienproduktion ausgelegt. Sobald eine CAD-Konstruktion vorliegt, bringt das F&E-Team der SAG ein Produkt in kurzer Zeit zur Serienreife.

Mechanical top values with high efficiency and a small carbon footprint

Due to the homogeneous microstructure and the minimal pore content, the SAG rheocasting components from T6 are heat-treatable and achieve mechanical characteristics comparable to cast iron or forged parts. At the same time, the process enables a weight reduction of up to 50%.

This leads to significant savings in energy consumption and CO₂ emissions in vehicle construction. The high dimensional accuracy and surface quality minimise the post-processing effort and increase cost-effectiveness.



SAG Rheocasting parts:
Every design is possible – the areas of application are manifold.

SAG Rheocasting Komponenten: Jedes Design ist möglich – die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig

Mechanische Spitzenwerte mit hohem Wirkungsgrad und geringem CO₂-Fußabdruck

Durch die homogene Gefügestruktur und den minimalen Porenanteil sind die SAG Rheocasting-Bauteile T6-wärmebehandelbar und erreichen mechanische Kennwerte, die mit Eissenguss- oder Schmiedeteilen vergleichbar sind. Gleichzeitig ermöglicht das Verfahren eine Gewichtsreduktion von bis zu 50 %.

Dies führt zu signifikanten Einsparungen bei Energieverbrauch und CO₂-Emissionen im Fahrzeugbau. Die hohe Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität minimieren den Nachbearbeitungsaufwand und steigern die Wirtschaftlichkeit.

Image credits:

All photos provided by **SAG Group**
Photographer: **Karin Pasterer**



So
light
even
gravity
is impressed

 **EUROGUSS**
Visit us in Hall 5,
Booth 162e
(Rheocasting
Pavilion)

Rheocasting not only enables lighter, high-strength and geometrically complex components, but also contributes to a more sustainable, green future.

- Up to 40% lighter than cast iron, with superior fatigue strength
- Up to 30% weight reduction - Wall thickness transitions (2-30 mm)
- Forging-level strength and ductility
- Low-Pressure Die Casting-level porosity, weldability and surface finish
- Investment Casting-level precision and near-net shape – Less machining
- HPDC-level cycle times and automation enabled scalability
- 100% secondary-Al castings with primary-grade quality

Our proprietary process, already in high-volume serial production, is ideal for thermal, chassis and structural components.

Act now to gain a competitive edge. Turn technical and regulatory challenges into business opportunities with Rheocasting.



Application potential in many areas

The areas of application are manifold. Rheocasting parts can be welded helium-tight, which is crucial for pressure vessels or components of a car's air suspension system.

Even without welding, the low porosity of rheocasting parts proves to be advantageous for components such as CO₂ distributors in cooling systems. In addition, the superior casting quality of rheocasting improves mechanical properties to the point where forgings can be replaced. This allows for mass reduction and a near-net shape design. ■

Met the experts at EUROGUSS 2026! /
Treffen Sie die Experten auf der EUROGUSS 2026!

⌚ 13. – 16. Januar 2026
Nuremberg • Germany



Anwendungspotenzial in vielen Bereichen

Die Einsatzgebiete sind nahezu unbegrenzt. Rheocasting bietet mehrere Funktionen, die für verschiedene Anwendungen genutzt werden können. Zum Beispiel können Rheocasting-Teile heliumdicht geschweißt werden, was für Druckbehälter oder Komponenten des Luftfederungssystems eines Autos von entscheidender Bedeutung ist.

Auch ohne Schweißen erweist sich die geringe Porosität der Rheocasting-Teile als vorteilhaft für Komponenten wie CO₂-Verteiler in Kühlsystemen. Darüber hinaus verbessert die überlegene Gussqualität von Rheocasting die mechanischen Eigenschaften so weit, dass Schmiedeteile ausgetauscht werden können. Dies ermöglicht eine Massenreduzierung und ein endkonturnahes Design. □

SAG New Technologies GmbH

Lend 25 | 5651 Lend
Österreich / Austria

Tel: +43 6416 650 00
Email: aluminium@sag.at
Web: www.sagt.at

Media Contact

POC: **Andrea Pfennigbauer**
Email: andrea.pfennigbauer@sag.at
Web: www.sag.at

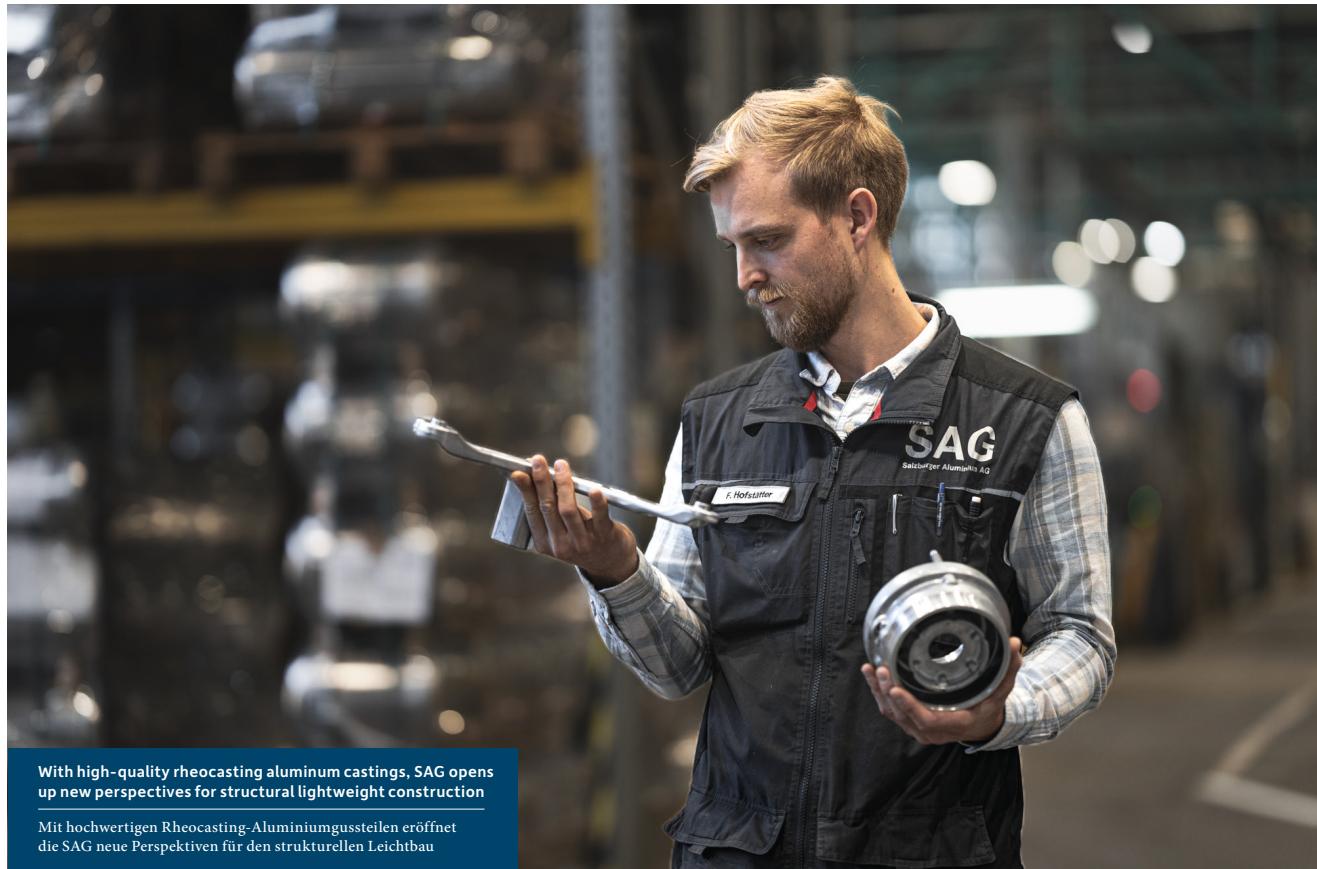


Image credits:

All photos provided by **SAG Group**
Photographer: Karin Pasterer

SITEMA

SiForce Technology for Safe Linear Axes in Foundry Industry

SiForce Technologie für sichere Linearachsen in der Gießereitechnik

By Carsten Rother

The globally proven technology of self-reinforcing clamping has a name: **SiForce**. This technology was invented by **SITEMA**, the manufacturer of linear brakes for securing lifted loads and linear movements. These SITEMA-brakes are widely used in presses, casting machines, automation systems, loading gantries, and machine tools.

Over 45 years ago, SITEMA developed the principle of self-reinforcing safety clamping, **SiForce Technology**.

A self-reinforcing clamp does not derive its force from springs, but rather uses the energy of a descending mass to hold it in place. The SiForce clamping head is held open by hydraulic or pneumatic pressure, or even electrically. To close the clamp, it is de-energized, causing the clamping system to grip the round rod and secure the load.

As soon as the load drops in this secured state, for example due to service brake failure, the clamping system contracts and builds up a very high holding force through self-reinforcing action – the more the rod is pulled, the tighter the clamp and the higher the holding force.

This results in significant advantages. Since the clamping system is only stressed when it is bearing a load, its service life is considerably longer than that of a spring-operated clamping head, which is fully loaded immediately upon activation – regardless of whether the drive is still holding the load or not. SiForce clamping heads therefore achieve B10D values of up to 6 million cycles. Typical values for spring-operated clamps, on the other hand, are only around 500,000 cycles.

Die weltweit bewährte Technologie der selbstverstärkenden Klemmung hat einen Namen **SiForce**. Erfunden wurde diese Technologie von SITEMA dem Hersteller von Linearbremsen zum Sichern von angehobenen Lasten und linearen Bewegungen. Die SITEMA Klemmköpfe werden z.B. in Pressen, Gießmaschinen, Automatisierungsanlagen, Ladeportalen oder Werkzeugmaschinen eingesetzt.

Vor über 45 Jahren wurde bei SITEMA das Prinzip der selbstverstärkenden Sicherheitsklemmung entwickelt, die **SiForce Technology**.

Eine selbstverstärkende Klemmung bezieht ihre Kraft nicht aus Federn, sondern nutzt die Energie einer herabsinkenden Masse, um sie festzuhalten. Der SiForce-Klemmkopf wird durch Hydraulik- oder Pneumatikdruck oder auch elektrisch gehalten. Zum Schließen der Klemmung wird er energielos geschaltet, wodurch sich das Klemmsystem an die runde Stange anlegt und die Last sichert.

Sobald die Last in diesem gesicherten Zustand absinkt, zum Beispiel durch Versagen der Betriebsbremse, zieht sich das Klemmsystem zusammen und baut selbstverstärkend eine sehr hohe Haltekraft auf – je mehr an der Stange gezogen wird, desto fester die Klemmung und desto höher die Haltekraft.

Dadurch ergeben sich wesentliche Vorteile.

Da das Klemmsystem nur belastet wird, wenn es Last übernimmt, ist die Lebensdauer bedeutend höher als bei einem federbetätigten Klemmkopf, der bei jedem Aktivieren sofort voll belastet wird – unabhängig davon, ob der Antrieb die Last noch hält oder nicht. SiForce-Klemmköpfe erreichen daher die B10D-Werte bis 6 Mio. Zyklen. Typische Werte bei federbetätigten Klemmungen liegen dagegen bei nur ca. 500.000 Zyklen.





Safety interlock for the closing stroke of the injection molding machine.

Schließhubssicherung in einer Spritzgussmaschine.

Because the SiForce clamping head does not require a large spring force to be overcome for opening and holding, pneumatic clamping heads can secure loads of up to 22 tons, and electrical clamping heads can currently secure loads of up to two tons, all in a very compact design.

The greatest advantage is undoubtedly the inherent protection against unintentional release. Once the self-reinforcing clamping system has fully or partially taken over the load, it generally cannot be opened by activating the release signal. While a spring-operated linear brake without SiForce Technology can always be opened under load due to a malfunction or incorrect operation, the SiForce clamping head must first be relieved of the load before it can be opened. This is achieved by an upward movement, which ensures the load is safely transferred to another component. The clamping head can therefore be opened safely. ■

Dadurch, dass beim SiForce-Klemmkopf zum Öffnen und Offenhalten keine große Federkraft überwunden werden muss, können pneumatisch bis zu 22 t pro Klemmkopf gesichert werden, elektrisch derzeit bis zwei Tonnen, bei sehr kompakter Bauweise.

Der größte Vorteil ist zweifellos der systemimmanente Schutz gegen unbeabsichtigtes Lösen. Hat das selbstverstärkende Klemmsystem die Last ganz oder teilweise übernommen, lässt es sich in der Regel nicht mehr durch Aktivieren des Lösesignals öffnen. Während sich eine federbetätigte Linearbremse ohne SiForce Technology durch eine Fehlfunktion oder Fehlbedienung auch unter Last immer öffnen lässt, muss der SiForce-Klemmkopf zunächst entlastet werden, bevor er geöffnet werden kann. Dies geschieht durch eine Aufwärtsfahrt. Der Klemmkopf kann anschließend gefahrlos geöffnet werden. □

SITEMA GmbH & Co. KG

G.-Braun-Straße 13
76187 Karlsruhe | Germany
Tel: +49 0721 98 66 1-0
Fax: +49 0721 98 66 1-11
Email: info@sitema.de
Web: www.sitema.de/en

 **EUROGUSS 2026**
Hall/Halle 4A
Booth/Stand 109

SITEMA
Expertise in Safety



Si|FORCE
TECHNOLOGY

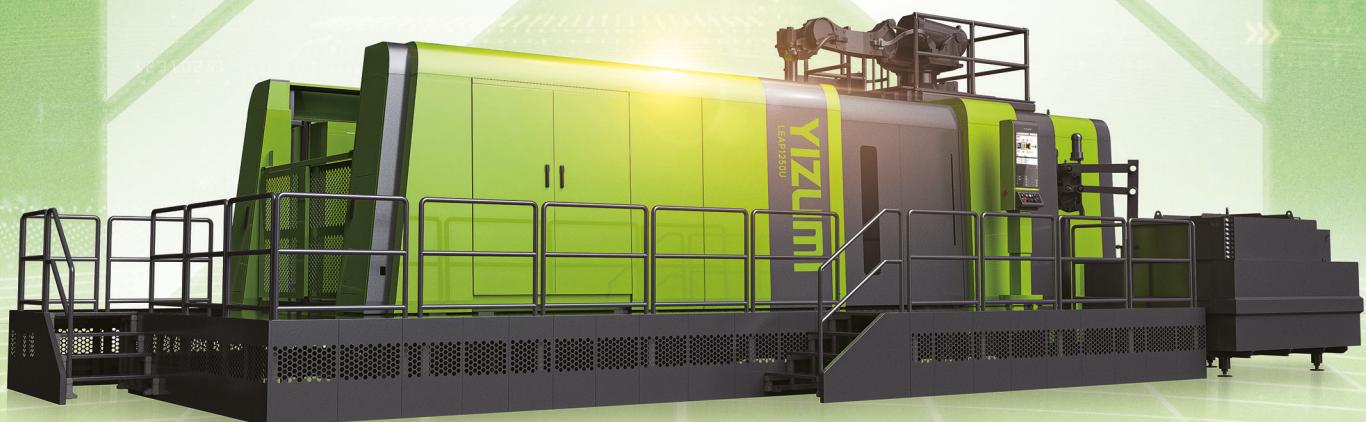
Fall-arrest system for the press ram.
Absturzsicherung für den Pressenstößel.

NOW casts FUTURE

**EUROGUSS**

13-15 Jan. 2026

YIZUMI Booth

Hall 4 / 258**LEAP Series**World Class Die Casting Machine
(380T-9000T)**THINK TECH FORWARD****Yizumi International Business Co., Ltd.**

Address: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(Overseas)

Email: dcsolutions@yizumi.comwww.yizumi.com

YIZUMI_Official

YIZUMI_Official

Precision for the Future – Redefining Spray Technology

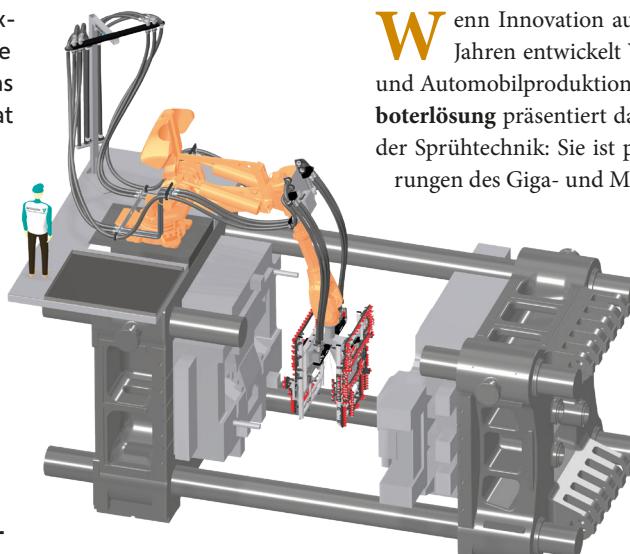
**Mit Präzision in die Zukunft –
Wir definieren Sprühtechnik neu**

When innovation meets experience, progress is the result: for years, **WOLLIN** has been developing solutions that set standards in die casting and automotive production. With the new **ESR8 robot solution**, the company presents a compact generation of spray technology: it is precise, flexible, and ready for the demands of tomorrow's giga and megacasting.

The ESR8 combines efficiency and intelligence in a space-saving single-robot system and impresses with short cycle times, minimal release agent consumption, and maximum adaptability. It stands for the consistent further development and automation of modern manufacturing processes.

WOLLIN is also setting new standards in dosing technology with the DDE (Dosing Nozzle Easy): It combines simplicity, robustness, and sustainability. It dispenses accurately, reliably and with low maintenance, enabling stable processes, high component quality, and resource-saving production.

From large-format spray portals to intelligent compact systems, WOLLIN offers solutions that redefine precision and make production processes more efficient worldwide. ■



When innovation meets experience, progress is the result: for years, **WOLLIN** has been developing solutions that set standards in die casting and automotive production. With the new **ESR8 robot solution**, the company presents a compact generation of spray technology: it is precise, flexible, and ready for the demands of tomorrow's giga and megacasting.

Die ESR8 verbindet Effizienz und Intelligenz in einem platzsparenden Ein-Roboter-System und überzeugt durch kurze Zykluszeiten, minimalen Trennmittelverbrauch und maximale Anpassbarkeit. Sie steht für die konsequente Weiterentwicklung und Automatisierung moderner Fertigungsprozesse.

ESR8 Robot Spraying System
ESR8 Robotersprühsystem

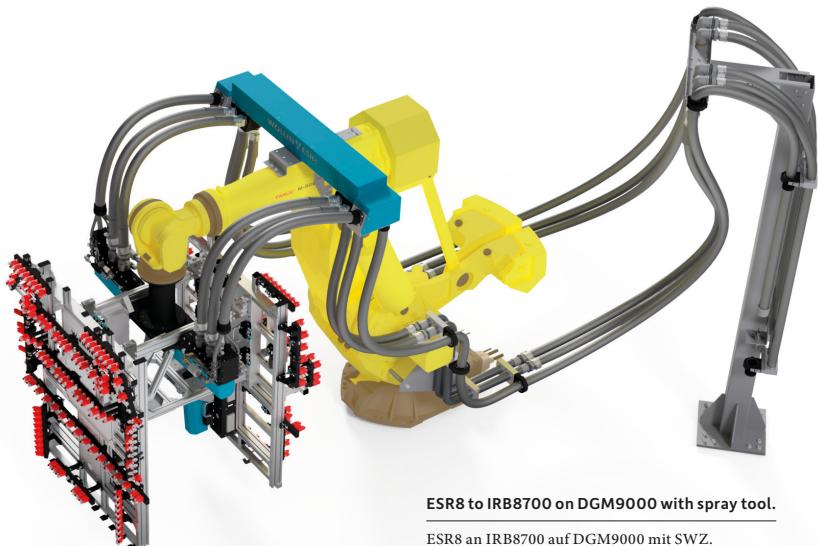
Auch in der Dosertechnik setzt WOLLIN mit der DDE (DosierDüse Easy) neue Maßstäbe: Sie kombiniert Einfachheit, Robustheit und Nachhaltigkeit. Sie dosiert exakt, zuverlässig und wartungsarm, was stabile Prozesse, eine hohe Bauteilqualität und eine ressourcenschonende Produktion ermöglicht.

Von großformatigen Sprühportalen bis zu intelligenten Kompaktsystemen bietet WOLLIN Lösungen, die Präzision neu definieren und Produktionsabläufe weltweit effizienter machen. □

**Engineered
for
Efficiency.
Designed for
the
Future.**

**Auf Effizienz
ausgelegt.
Auf die Zukunft
ausgerichtet.**





ESR8 to IRB8700 on DGM9000 with spray tool.

ESR8 an IRB8700 auf DGM9000 mit SWZ.

WOLLIN GmbH

Kiesäckerstraße 23
73547 Lorch | Germany
Tel: +49 7172 91 05 0
Web: www.wollin.de

Media Contact

POC: **Maren Burkhardt**
Tel: +49 7172 91 05 – 16
Email: maren.burkhardt@wollin.de
Web: www.wollin.de

 **EUROGUSS 2026**

Hall/Halle **7**
Booth/Stand **7-338**

WOLLIN 
SYSTEMATIC SPRAYING TECHNOLOGY



WOLLIN 
SYSTEMATIC SPRAYING TECHNOLOGY



EUROGUSS 2026
13.01. - 15.01.26
Nürnberg, Germany

Visit us in Hall 7 Booth 7-338



HYDRO

Expansion of the CIRCAL Product Portfolio Into Foundry Alloys

Erweiterung des CIRCAL-Produktangebots im Bereich Gusslegierungen

Aluminium and renewable energy company Hydro's premium recycled product, Hydro CIRCAL, is now available in both extrusion ingot and foundry alloy formats. It maintains a minimum of 75 percent post-consumer scrap content, enabling automotive companies to use Hydro CIRCAL for critical parts such as wheels, battery boxes, and structural and engine components.

Hydro recycled foundry alloys

By introducing foundry alloys to the Hydro CIRCAL portfolio, Hydro strengthens its support for automotive customers aiming to reduce emissions and increase circularity. The new offering is designed for high performance applications, and aligns with the industry's most ambitious decarbonization and sustainability initiatives.

"Hydro CIRCAL has set the benchmark for recycled aluminium since its launch in 2019. By expanding Hydro CIRCAL to the foundry alloy product portfolio, we are opening new doors for our automotive customers to decarbonize parts of their cars with high-quality recycled aluminium containing at least 75 percent post-consumer scrap. We are excited to create new tailor made solutions for our customers that support their ambitious decarbonization roadmaps," says **Hanne Simensen**, Executive Vice President of Hydro Aluminium Metal.

Several customers, particularly in the automotive sector, have expressed interest in Hydro CIRCAL in foundry alloy format. This is driven by more ambitious decarbonization targets where increased material circularity is seen as a key enabler for reducing embedded emissions in critical components.

Alumetal's Nowa Sól plant verified to produce Hydro CIRCAL

The expansion to foundry alloys comes after Alumetal's Nowa Sól's sorting plant in Poland was verified by DNV to meet Hydro CIRCAL standards. Alumetal has been fully owned by Hydro since 2023.

Alumetal's Nowa Sól sorting plant in Poland

Hydro CIRCAL is Hydro's premium recycled aluminium, guaranteeing a minimum of 75 percent post-consumer scrap (PCS) content, verified by third-party auditor DNV. This high recycled con-



Das hochwertige Recyclingprodukt Hydro CIRCAL des Aluminium- und Erneuerbare-Energien-Unternehmens Hydro ist nun sowohl in Form von Strangpressbarren als auch als Gusslegierung erhältlich. Es enthält mindestens 75 Prozent Post-Consumer-Altmaterial, sodass Automobilhersteller Hydro CIRCAL für kritische Teile wie Räder, Batteriekästen sowie Struktur- und Motorkomponenten verwenden können.

Recycelte Gießereilegierungen von Hydro

Mit der Aufnahme von Gießereilegierungen in das Hydro CIRCAL-Portfolio stärkt Hydro seine Unterstützung für Automobilkunden, die ihre Emissionen reduzieren und die Kreislaufwirtschaft fördern möchten. Das neue Angebot ist für Hochleistungsanwendungen konzipiert und steht im Einklang mit den ehrgeizigsten Initiativen der Branche zur Dekarbonisierung und Nachhaltigkeit.

"Hydro CIRCAL hat seit seiner Einführung im Jahr 2019 den Maßstab für recyceltes Aluminium gesetzt. Durch die Erweiterung von Hydro CIRCAL um das Produktpotential der Gießereilegierungen eröffnen wir unseren Automobilkunden neue Möglichkeiten, Teile ihrer Fahrzeuge mit hochwertigem recyceltem Aluminium, das mindestens 75 Prozent Post-Consumer-Schrott enthält, zu dekarbonisieren. Wir freuen uns darauf, neue maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln, die ihre ehrgeizigen Dekarbonisierungspläne unterstützen", sagt **Hanne Simensen**, Executive Vice President von Hydro Aluminium Metal.

Mehrere Kunden, insbesondere aus dem Automobilsektor, haben Interesse an Hydro CIRCAL in Form von Gusslegierungen bekundet. Grund dafür sind ehrgeizigere Dekarbonisierungsziele, bei denen eine erhöhte Materialkreislaufwirtschaft als wichtiger Faktor für die Reduzierung der eingebetteten Emissionen in kritischen Komponenten angesehen wird.

Alumetals Werk in Nowa Sól für die Produktion von Hydro CIRCAL zertifiziert

Die Erweiterung auf Gießereilegierungen erfolgt, nachdem das Sortierwerk von Alumetal in Nowa Sól in Polen von DNV als den Hydro CIRCAL-Standards entsprechend zertifiziert wurde. Alumetal ist seit 2023 vollständig im Besitz von Hydro.

Sortieranlage von Alumetal in Nowa Sól, Polen

Hydro CIRCAL ist das hochwertige recycelte Aluminium von Hydro, das einen Mindestanteil von 75 Prozent an Post-Consumer-Schrott (PCS) garantiert, der von der unabhängigen Prüfstelle DNV verifiziert

tent is made possible through Hydro's advanced sourcing, sorting and traceability technologies. The higher the recycled content of post-consumer scrap, the lower the carbon footprint.

Hydro CIRCAL extrusion ingots continue to carry an Environmental Product Declaration (EPD) with a carbon footprint of just 1.9 kg CO₂e/kg aluminium. The foundry alloy product will receive its own EPD once sufficient production data is available. ▀

About Hydro CIRCAL

Key Features

- Minimum 75 percent post-consumer scrap (PCS): Verified by DNV, ensuring high recycled content from end-of-life aluminium products.
- Traceability: Full batch-by-batch level traceability with third-party verification.
- Low-carbon footprint
- Extrusion ingot: 1.9 kg CO₂e/kg aluminium (verified by an Environmental Product Declaration (EPD))
- Foundry alloys: EPD in development; expected to reflect low-carbon performance
- Produced at an ASI certified plant

Hydro CIRCAL Extrusion Ingots

Typical end uses: Automotive and transportation, building systems, facades and other architectural applications.

Hydro CIRCAL Foundry Alloys

Designed for automotive components such as wheels, battery boxes, structural castings and engine parts.

Über Hydro CIRCAL

Wichtigste Merkmale

- Mindestens 75 Prozent Post-Consumer-Schrott (PCS): Von DNV verifiziert, wodurch ein hoher Recyclinganteil aus Altaluminiumprodukten gewährleistet ist.
- Rückverfolgbarkeit: Vollständige Rückverfolgbarkeit auf Chargenebene mit Überprüfung durch Dritte.
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- Extrusionsbarren: 1,9 kg CO₂e/kg Aluminium (verifiziert durch eine Umweltproduktdeklaration (EPD))
- Gießereilegierungen: EPD in Entwicklung; wird voraussichtlich eine geringe CO₂-Bilanz widerspiegeln
- Hergestellt in einem ASI-zertifizierten Werk

Hydro CIRCAL Extrusionsbarren

Typische Endanwendungen:
Automobil- und Transportwesen, Bausysteme, Fassaden und andere architektonische Anwendungen.

Hydro CIRCAL Gießereilegierungen

Entwickelt für Automobilkomponenten wie Räder, Batteriekästen, Strukturgussteile und Motorteile.



www.hydro.com

EUROGUSS 2026

Hall/Halle 7A
Booth/Stand 258

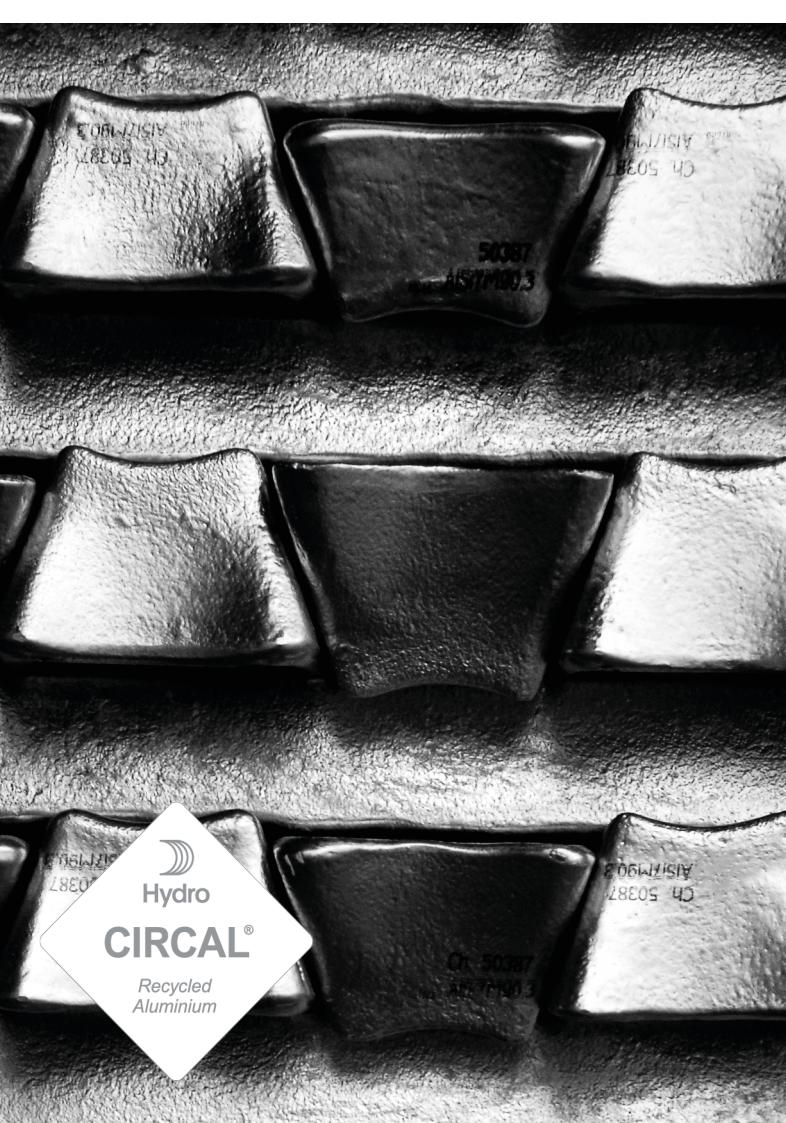


Hydro CIRCAL now available as foundry alloys

Hydro CIRCAL is our premium recycled aluminium product with minimum 75% post-consumer scrap.

Verified by DNV and approved for critical automotive parts including wheels, battery boxes, and structural engine components.

Visit Hydro at EUROGUSS, stand nr. 7A-258 to learn more. Welcome!



SCHAUFLER TOOLING

DuraCool – Revolution in Contour-Based Cooling

DuraCool – Revolution im konturnahen Kühlen

How can you achieve the fastest cooling for shorter cycle times while preventing cracks in the cooling channels?

With **DuraCool**, Schaufler Tooling presents an **innovative technology for tool cooling** that significantly outperforms existing contour-based solutions. The aim is to optimise heat dissipation in die-casting tools, shorten cycle times and at the same time increase the service life of the tools – and all this at lower costs than with conventional additively manufactured inserts.

Conventional contour-based cooling systems, which are usually manufactured using 3D printing from 1.2709 material, are increasingly reaching their physical and economic limits. The limited thermal conductivity of these materials, combined with their susceptibility to cracking and leaks in the cooling channels, leads to higher maintenance costs and longer cycle times. In addition, the manufacture of such inserts is cost-intensive, which limits their economic viability in series production.

Wie kann man die schnellste Kühlung für kürzere Zykluszeiten darstellen und gleichzeitig Risse in den Kühlleitungen verhindern?

Mit **DuraCool** präsentiert Schaufler Tooling eine **innovative Technologie für die Werkzeugkühlung**, die bestehende konturnahe Lösungen deutlich übertrifft. Ziel ist es, die Wärmeabfuhr in Druckgießwerkzeugen zu optimieren, die Zykluszeiten zu verkürzen und gleichzeitig die Standzeit der Werkzeuge zu erhöhen – und das bei geringeren Kosten als bei herkömmlich additiv gefertigten Einsätzen.

Konventionelle konturnahe Kühlsysteme, die meist im 3D-Druckverfahren aus dem Material 1.2709 hergestellt werden, stoßen zunehmend an physikalische und wirtschaftliche Grenzen. Die begrenzte Wärmeleitfähigkeit dieser Werkstoffe, kombiniert mit der Anfälligkeit für Rissbildung und Leckagen in den Kühlkanälen, führt zu höheren Wartungsaufwänden und längeren Zykluszeiten. Zudem ist die Herstellung solcher Einsätze kostenintensiv, was die Wirtschaftlichkeit in der Serienfertigung einschränkt.



**DURACOOL
REVOLUTION
IN CONFORMAL
COOLING**



EUROGUSS 2026
Hall/Halle **4A**
Booth/Stand **4A-116**

DuraCool

Goal:

Providing the fastest cooling to achieve shorter cycle time and eliminate cracks into cooling lines

Benefits:

- significantly reduced cost compared to 3D printed inserts
- 100 % leak-free – no more cracks into cooling lines
- reduced cycle time and improved casting quality
- faster heat removal from hot spots
- less machine downtime due to extended lifetime



back side of shot block

Solution:

Build a shell with cooling pipes – printed or made of stainless steel – and fill it with a material that has four times higher thermal conductivity than hot working steel!



no porosity



zero leakage



perfect bonding

The cooling channels are completely leak-free

This is where DuraCool comes in, combining a stainless steel shell with integrated cooling channels and a specially developed filling material that has four times the thermal conductivity of conventional hot-work steel. This hybrid design enables up to 20 per cent faster heat dissipation, reduces costs by around 30 per cent and doubles the service life of the tools. Thanks to the completely sealed material composite, the cooling channels are absolutely leak-free, while the homogeneous structure eliminates porosity and thermal weak points. The result is a highly stable insert with optimum heat transfer and maximum process reliability.

Initial pilot projects have impressively confirmed the practical suitability of DuraCool. In complex tool geometries, a fully integrated cooling structure has been implemented that delivers stable performance even under series production conditions. In trials, a cycle time reduction of three to five seconds per shot was achieved, accompanied by improved surface quality of the castings and significantly reduced thermal stress on the tool.

A phased roll-out is planned for 2025: following the ongoing development and testing phase in the first half of the year, extensive pilot applications and validations under series production conditions are to follow in the third and fourth quarters. The aim is to launch DuraCool as an economical, robust and sustainable alternative to existing additive cooling concepts.

With this technology, Schaufler is setting new standards in tool and process development. DuraCool stands for higher productivity, improved component quality and a significant reduction in operating costs – a decisive step towards more efficient and sustainable die-casting production.

Tip: For more information on this topic, attend the live demos on the booth of Schaufler Tooling during EUROGUSS 2026 ▶

www.schaufler.de/en


SCHAUFLER
TOOLING

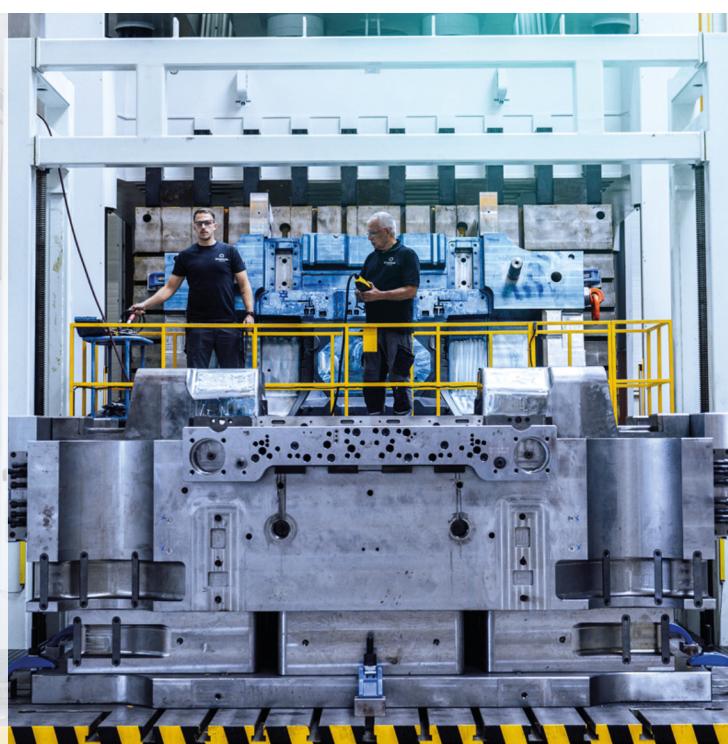
DE – 89150 Laichingen
www.schaufler.de


FISCHER
TOOL & DIE

USA - Temperance, MI 48182
www.fischertool.com


SCHAUFLER
CHINA

CN-314399 Zhejiang
www.schaufler-china.com



Die Kühlkanäle sind absolut leckagefrei

DuraCool setzt genau hier an und kombiniert eine Edelstahlhülle mit integrierten Kühlkanälen und einem speziell entwickelten Füllmaterial, das über eine vierfach höhere Wärmeleitfähigkeit als klassischer Warmarbeitsstahl verfügt. Dieser Hybridaufbau ermöglicht eine um bis zu 20 Prozent schnellere Wärmeabfuhr, senkt die Kosten um rund 30 Prozent und verdoppelt die Lebensdauer der Werkzeuge. Dank des vollständig dichten Materialverbunds sind die Kühlkanäle absolut leckagefrei, während die homogene Struktur Porosität und thermische Schwachstellen ausschließt. Das Ergebnis ist ein hochstabiler Einsatz mit optimaler Wärmeübertragung und maximaler Prozesssicherheit.

Erste Pilotprojekte haben die Praxistauglichkeit von DuraCool eindrucksvoll bestätigt. In komplexen Werkzeuggeometrien konnte eine vollständig integrierte Kühlstruktur umgesetzt werden, die selbst unter Serienbedingungen stabile Performance liefert. In den Versuchen wurde eine Zykluszeitverkürzung von drei bis fünf Sekunden pro Schuss erreicht, begleitet von einer verbesserten Oberflächenqualität der Gussenteile und einer deutlich reduzierten thermischen Belastung des Werkzeugs.

Für 2025 ist ein gestufter Roll-out geplant: Nach der laufenden Entwicklungs- und Testphase in der ersten Jahreshälfte sollen im dritten und vierten Quartal umfangreiche Pilotanwendungen und Validierungen unter Serienbedingungen folgen. Ziel ist die Markteinführung von DuraCool als wirtschaftliche, robuste und nachhaltige Alternative zu bestehenden additiven Kühlkonzepten.

Mit dieser Technologie setzt Schaufler neue Maßstäbe in der Werkzeug- und Prozessentwicklung. DuraCool steht für höhere Produktivität, verbesserte Bauteilqualität und eine deutliche Reduzierung der Betriebskosten – ein entscheidender Schritt hin zu einer effizienteren und nachhaltigeren Druckgussproduktion.

Tipp: Besuchen Sie zum Thema auch die Livedemos auf dem Messestand von Schaufler Tooling auf der EUROGUSS 2026 ▶

www.schaufler.de


SCHAUFLER
FISCHER
GROUP

**Weltmarktführer.
Gigafähig. Global.**

Mit drei starken Standorten global aufgestellt und Support rund um den Globus.

Als Schaufler Fischer Group sind wir an allen drei Standorten gigafähig. Wir entwickeln und bauen hochproduktive Druckgussformen für anspruchsvolle Gussteile - ausgelegt für Maschinen ab 1.400 Tonnen Schließkraft.



9–12 SEPTEMBER, 2026: GIFA INDONESIA

GIFA and METEC Indonesia

GIFA und METEC Indonesien

GIFA and METEC Indonesia bring the global foundry, casting, and metallurgy industries directly into one of Southeast Asia's most dynamic manufacturing hubs. As Indonesia accelerates investments across automotive, mining, construction, and heavy industry, demand for advanced foundry, casting, and metallurgical technologies continues to rise.

With the Indonesian foundry market projected to reach US\$2.52 billion by 2031, the opportunity for global suppliers to support modernisation and sustainable production is substantial. Exhibitors benefit from direct access to high-quality buyers seeking reliable expertise, automation, and energy-efficient solutions.

As part of the globally recognised Messe Düsseldorf metalflow and metallurgy portfolio, GIFA and METEC Indonesia leverage a well-established international network, ensuring strong visibility and trusted industry connections.



Messe
Düsseldorf
Asia

Mit der GIFA und METEC Indonesien kommen die globalen Märkte für Gießerei, Gusstechnik und Metallurgie direkt in eines der dynamischsten Industriezentren Südostasiens. Während Indonesien seine Investitionen in die Bereiche Automotive, Mining, Bauwirtschaft und Schwerindustrie massiv ausbaut, steigt der Bedarf an moderner Gießereitechnik, hochwertigen Werkstoffen und energieeffizienten Fertigungslösungen stetig weiter.

Mit einem prognostizierten Marktvolumen von 2,52 Milliarden US-Dollar bis 2031 bietet der indonesische Gießereisektor internationale Chancen in großem Maßstab – ob zur Modernisierung bestehender Werke, zur Steigerung der Produktivität oder zur Umsetzung nachhaltiger Produktionsziele. Aussteller profitieren von direktem Zugang zu qualifizierten Fachbesuchern, die nach zuverlässiger Technologie, Automatisierung, Prozessoptimierung und hohem Know-how suchen.

Als Teil des weltweit etablierten Metallurgie- und Gießerei-Portfolios der Messe Düsseldorf greifen GIFA und METEC Indonesien auf ein starkes internationales Netzwerk zu – mit hoher Sichtbarkeit und belastbaren Industriekontakten.



For companies looking to expand in Southeast Asia and engage with a fast-growing buyer base, this is the region's most important platform. ▀

Für Unternehmen, die den Markteintritt oder die Expansion in Südostasien planen und den Anschluss an eine wachstumsstarke Käuferbasis suchen, ist dies die entscheidende Branchenplattform. □



For more information go to /
Weitere Informationen unter

GIFA: www.gifa-indonesia.com
METEC: www.metec-indonesia.com



9–12 SEPTEMBER
JAKARTA
INDONESIA **2026**
GIFA
METEC

3rd International Foundry
Trade Fair and Forum for Indonesia

3rd International Metallurgical
Trade Fair and Forum for Indonesia



GIFA **METEC** **THERM PROCESS** **NEWCAST**

powered by
The Bright World of Metals

BOOK YOUR SPACE NOW!

www.gifa-indonesia.com www.metec-indonesia.com

Co-located with:



Jointly organized by:



TM
Messe
Düsseldorf
Asia

Where the World Comes to See Megacasting and the Rise of Magnesium

Wo die Welt Megacasting und den Aufstieg des Magnesiums erlebt



CHINA DIECASTING & CHINA NONFERROUS 2026 will be held on July 15–17, 2026, at the **Shanghai New International Expo Centre**. Marking its 20th edition, the show continues to be Asia's leading platform for die casting and nonferrous casting technologies.

Building on the record-breaking **2025 show** – with **49,200 m²**, **585 exhibitors**, and **24,832 trade visitors** from **52 countries and regions** – the 2026 edition will once again gather global industry leaders across the entire value chain.

Twin Engines: Al & Mg, A Lightweight Future

The exhibition highlights the rising dual momentum of **aluminum's stable expansion** and **magnesium's rapid advancement**, driving the next wave of lightweight solutions for automotive, aerospace, and emerging industries.

Die CHINA DIECASTING & CHINA NONFERROUS 2026 findet vom 15. bis 17. Juli 2026 im **Shanghai New International Expo Centre** statt. Mit ihrer 20. Ausgabe bleibt sie Asiens führende Plattform für Druckgieß- und Nichteisen-Gusstechnologien.

Aufbauend auf der rekordbrechenden **Messe des Jahres 2025** – mit **49.200 m²** Ausstellungsfläche, **585 Ausstellern** und **24.832 Fachbesuchern** aus **52 Ländern und Regionen** – wird auch 2026 wieder die gesamte globale Wertschöpfungskette der Branche zusammenkommen.

Zwei Antriebskräfte: Aluminium & Magnesium – eine leichte Zukunft

Die Messe stellt die zunehmende Dynamik von Aluminium und den schnellen Aufstieg des Magnesiumgusses in den Mittelpunkt – zwei Technologietrends, die die nächste Entwicklungsstufe im Leichtbau für Automotive, Luft- und Raumfahrt sowie neue Industrien vorantreiben.

Dedicated zones – including the **Magnesium Casting Chain, Squeeze Casting Pavilion, TOP Casting Showcase, and 3D Printing & Additive Manufacturing Pavilion** – will present cutting-edge technologies, materials, and applications.

20th Edition Milestone

Since 1997, the show has grown alongside the industry – from early development to breakthroughs in integrated die casting and large magnesium applications. The **“20th Edition Glory Series”** will honor outstanding partners, achievements, and shared milestones.

Technology • Insight • Global Exchange

A strong lineup of forums will cover lightweighting, aerospace precision casting, squeeze casting, innovation trends, and global technology development. Expert-led **Tech Tours** will guide visitors to key exhibitors and solutions.

With its expanding international reach and high-value business matchmaking, **CHINA DIECASTING & CHINA NONFERROUS 2026** continues to serve as a vital platform for global cooperation and industry growth. ■

Spezielle Themenbereiche – darunter die **Magnesium Casting Chain, das Squeeze Casting Pavilion, die TOP Casting Showcase sowie ein Bereich für 3D-Druck und Additive Fertigung** – präsentieren modernste Technologien, Materialien und Anwendungen.

Ein Meilenstein: die 20. Ausgabe

Seit 1997 begleitet die Messe die Entwicklung der Branche – von den frühen Anfängen bis hin zu Durchbrüchen in integrierten Großgussteilen und in der Anwendung großer Magnesiumkomponenten. Mit der **„20th Edition Glory Series“** werden herausragende Partner, Leistungen und Etappen dieser gemeinsamen Entwicklung gewürdigt.

Technologie • Wissen • Internationaler Austausch

Ein umfangreiches Konferenzprogramm widmet sich Themen wie Leichtbau, Präzisionsguss für die Luft- und Raumfahrt, Squeeze Casting, Innovationstrends und globaler technologischer Weiterentwicklung. Fachlich geführte **Tech Tours** vermitteln Einblicke in wichtige Aussteller, Lösungen und Innovationen.

Mit wachsender internationaler Reichweite und hochrelevanten Business-Matchmaking-Formaten bleibt die **CHINA DIECASTING & CHINA NONFERROUS 2026** eine zentrale Plattform für globale Kooperation und nachhaltiges Branchenwachstum. □

www.diecastexpo.cn/en





ANKIROS 2026

Once Again, The Heart of the Metallurgy World Will Beat in Istanbul!

**Einmal mehr wird das Herz der Metallurgie-Welt
in Istanbul schlagen!**

Taking place at the Istanbul Expo Center from **October 22–24, 2026**, ANKIROS 2026 – 17th International Iron-Steel, Foundry, Non-Ferrous Metallurgy Technologies, Machinery and Products Trade Fair is set to be Eurasia's most comprehensive and prestigious industrial gathering.

Vom 22. bis 24. Oktober 2026 findet im Istanbul Expo Center die ANKIROS 2026 – 17. Internationale Fachmesse für Eisen-Stahl-, Gießerei-, Nichteisen-Metallurgie-Technologien, Maschinen und Produkte statt – der umfassendste und prestigeträchtigste Branchentreffpunkt in Eurasien.

ANKIROS 2024 – Statistics

- ⌚ **1,137 exhibiting companies**
 - from 42 countries, 716 exhibitors
 - 421 local exhibitors
- ⌚ **In 70,000 m² exhibition space**
- ⌚ **21,069 professional visitors**
 - from 77 countries, 4,306 visitors
 - 16,763 local visitors

ANKIROS 2024 – Statistiken

- ⌚ **1.137 ausstellende Unternehmen**
 - aus 42 Ländern, 716 internationale Aussteller
 - 421 lokale Aussteller
- ⌚ **Auf 70.000 m² Ausstellungsfläche**
- ⌚ **21.069 Fachbesucher**
 - aus 77 Ländern, 4.306 internationale Besucher
 - 16.763 lokale Besucher

Global Integration of Metals

Powered by "The Bright World of Metals"



ANKIROS

17th International Iron-Steel, Foundry, Non-Ferrous Metallurgy Technologies, Machinery and Products Trade Fair

With Special Sections:

FOUNDRY TECHNOLOGIES

STEEL-METALLURGY

TURKCAST - FOUNDRY PRODUCTS



22 - 24 October
2026, ISTANBUL

Istanbul
Expo Center

Supporters



Concurrent Congresses



HM Ankiros Fuarçılık A.Ş.

Deutsche Messe

Messe Düsseldorf

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

Approved
International
Event

Foundry Technologies

ANKIROS serves as the showcase for technologies in the metallurgy industry. Covering the entire range of foundry processes – from foundry planning, melting furnaces, molding systems, core-making technologies, sand preparation, and reclamation – ANKIROS brings together solutions that are shaping the future of the global foundry industry.

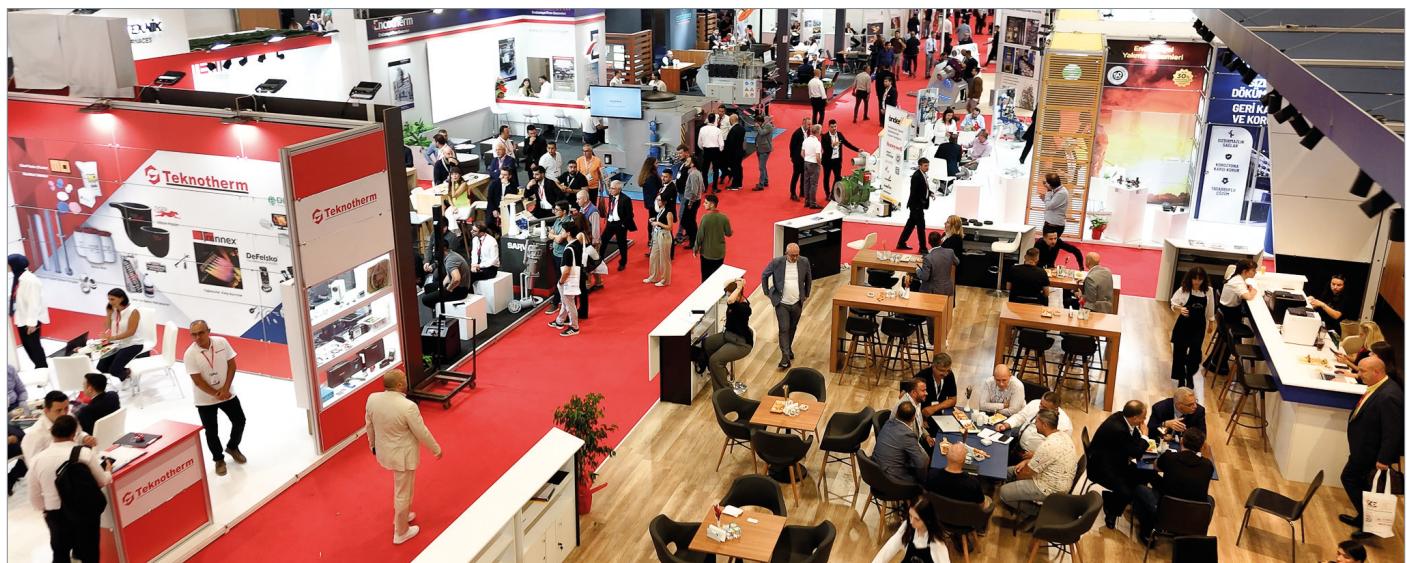
Thermprocess Pavilion Within ANKIROS, the Thermprocess Pavilion stands as a global central point for industrial furnace technologies, heat treatment systems, and energy efficiency solutions.

Gießereitechnologien

Die ANKIROS dient als Schaufenster für die neuesten Technologien der Metallurgiebranche. Die Messe deckt die gesamte Bandbreite der Gießereiprozesse ab – von Gießereiplanung, Schmelzöfen, Formanlagen, Kernherstellungstechnologien bis hin zu Formstoffaufbereitung und Formstoffgewinnung – und bringt Lösungen zusammen, die die Zukunft der globalen Gießereiindustrie prägen.

Thermprocess Pavilion

Innerhalb der ANKIROS bildet der Thermprocess Pavilion einen zentralen Referenzpunkt für industrielle Ofentechnologien, Wärmebehandlungssysteme und energieeffiziente Lösungen.



Steel & Metallurgy

As one of Türkiye's most vital export industries, the steel sector comes together at ANKIROST with the support of the Turkish Steel Producers Association (TÇÜD) within the STEEL & METALLURGY Special Section. This area gathers the most advanced solutions in steel production.



Stahl & Metallurgy

Als eine der wichtigsten Exportbranchen der Türkei vereint der Stahlsektor im Bereich STAHL & METALLURGIE, unterstützt vom Türkischen Stahlproduzentenverband (TÇÜD), die fortgeschrittensten Lösungen der Stahlproduktion.

Turkcast – Foundry Products

Representing the product-oriented face of the global foundry industry, TURKCAST opens the doors of Türkiye's leading foundries – particularly members of **TÜDÖKSAD (Turkish Foundry Association)** – to the world.

Concurrent Congresses

- The 23rd International Metallurgy and Materials Congress, organized by METEM – the Training Center of the Chamber of Metallurgical and Materials Engineers (TMMOB), will bring together industry professionals for three days.
- The 76th edition of the World Foundry Congress, one of the most prestigious international events of the foundry industry, under the umbrella of the World Foundry Foundry Association (WFO), will be held in Istanbul on **October 18-24, 2026**, hosted by the Turkish Foundry Association **TÜDÖKSAD**. ▀

Turkcast – Gießereiprodukte

Als produktorientierte Plattform der globalen Gießereiindustrie öffnet TURKCAST die Türen zu den führenden türkischen Gießereien – insbesondere den Mitgliedern des **türkischen Gießereiverbands TÜDÖKSAD** – und präsentiert ihre Produkte der Welt.

Begleitende Kongresse

- Der 23. Internationale Kongress für Metallurgie und Werkstoffe, organisiert von METEM – dem Ausbildungszentrum der Kammer der Metallurgen und Werkstoffingenieure (TMMOB) – bringt Fachleute der Branche für drei Tage zusammen.
- Der 76. Weltgießereikongress, eine der renommiertesten internationalen Veranstaltungen der Gießereibranche unter dem Dach der World Foundry Organization (WFO), findet vom **18.-24. Oktober 2026** in Istanbul statt und wird vom türkischen Gießereiverband **TÜDÖKSAD** ausgerichtet. □

FOUNDRY MAGAZINES – PRODUCTION & IMPRINT

PUBLISHERS

Thomas Fritsch
Andreas Kanat

INTERNATIONAL SALES

Oanh Larsen
Kathrin Kinne
Maximilian Schröck

INTERNATIONAL EDITORIAL

Thomas Fritsch
Editor-in-Chief
(Responsible according to German press law)

LAYOUT / GRAPHIC DESIGN

Kathleen Straub

info@foundry-planet.com
www.foundry-planet.com

IMAGE CREDITS

Images courtesy of the respective companies

PUBLISHING COMPANY

Foundry-Planet GmbH
Sebastianstraße 4 | D-87629 Füssen, Germany

CEO

Andreas Kanat

Registering number: 14855

Registering court:
Amtsgericht Kempten, Germany
VAT-Nr. DE 326457561

EU-transfers

IBAN-Nr. DE47 7335 0000 0515 7565 83
BIC-Code BYLADEM1ALG

DIGITAL EDITION

www.diecasting-dialogue.com

PRINTING COMPANY

W. Kohlhammer Druckerei GmbH + Co. KG
Stuttgart, Germany

Copyright

The Foundry-Planet online magazine contains pre-authorized editorial contributions, publications and announcements. All publications are protected by copyright.



The platform for the
ENTIRE CASTING INDUSTRY

CFA 2026

Stay Ahead in Nonferrous and Lightweight – Follow Diecasting & Nonferrous China 2026

Bleiben Sie in Nichteisenmetallen und Leichtbau führend – folgen Sie der Diecasting & Nonferrous China 2026

Decoding the New Growth of Nonferrous Casting and Light-weight Technology

Diecasting China and Nonferrous China 2026 (The 19th China International Die Casting Industry Exhibition & Nonferrous and Special Casting Exhibition), sponsored by China Foundry Association, will be held from **May 6th-9th, 2026**, at the National Exhibition and Convention Center in **Shanghai**, concurrently held with the 24th China International Foundry Expo (METAL CHINA).

The exhibition will showcase the comprehensive spectrum of materials, processes and the industrial chain of aluminum and magnesium sector, with an emphasis on exhibition zones for die-casting molds, aluminum & magnesium alloy industrial applications, and lightweight components for new energy vehicles.

It's your gateway to the huge diecasting and nonferrous market in China, the global networking platform and B2B meetings for engineers, procurement managers, production managers, technical directors, R&D, CEOs and traders.



Why to attend the exhibition

✓ **Comprehensive Display Range:** Expanding your knowledge of nonferrous casting, examine the pivotal role of large-scale integrated diecastings in new energy vehicles, and experience magnesium alloy forming technologies, lightweight structural component manufacturing, and other key innovations driving the new energy vehicle sector.

Entdecken Sie das neue Wachstum der Nichteisenguss- und Leichtbautechnologie

Die Diecasting China und Nonferrous China 2026 (19. Internationale Ausstellung für Druckgussindustrie und Nicht-Eisen- und Spezialguss in China), gesponsert von der China Foundry Association, findet vom **6. bis 9. Mai 2026** im National Exhibition and Convention Center in **Shanghai** statt, gleichzeitig mit der 24. Internationalen Gießerei-Expo China (METAL CHINA).

Die Ausstellung zeigt das umfassende Spektrum an Materialien, Verfahren und der industriellen Kette des Aluminium- und Magnesiumsektors, mit Schwerpunkt auf Ausstellungsbereichen für Druckgussformen, industrielle Anwendungen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen sowie Leichtbaukomponenten für Fahrzeuge mit neuen Energien.

Sie ist Ihr Tor zum riesigen Druckguss- und Nichteisenmetallmarkt in China, die globale Networking-Plattform und B2B-Treffpunkt für Ingenieure, Einkaufsleiter, Produktionsleiter, technische Direktoren, F&E, CEOs und Händler.



Was macht die Ausstellung so attraktiv

✓ **Umfassendes Ausstellungsspektrum:** Erweitern Sie Ihr Wissen über Nichteisenmetallguss, erfahren Sie mehr über die zentrale Rolle von großformatigen integrierten Druckgussteilen in neuen Energiefahrzeugen und erleben Sie Magnesiumlegierungs-Umformtechnologien, die Herstellung leichter Strukturkomponenten und andere wichtige Innovationen, die den Sektor der neuen Energiefahrzeuge vorantreiben.

- ✓ **Industry Leading Platform:** Having been held for over 18 editions, it is considered as an annual event and a key platform in the industry for gaining the latest insights, exchanging ideas, and discussing major industry developments.
- ✓ **Vibrant Concurrent Activities:** Following the precedent of previous sessions, the 2026 exhibition is expected to feature a variety of exciting concurrent events and technical exchange activities, creating a dynamic industry gathering.
- ✓ **Branchenführende Plattform:** Die Messe findet bereits zum 18. Mal statt und gilt als jährliches Ereignis und wichtige Plattform der Branche, um die neuesten Erkenntnisse zu gewinnen, Ideen auszutauschen und wichtige Branchenentwicklungen zu diskutieren.
- ✓ **Lebhafte Begleitveranstaltungen:** Wie schon bei den vorherigen Veranstaltungen wird auch die Messe 2026 voraussichtlich eine Vielzahl spannender Begleitveranstaltungen und technischer Austauschaktivitäten bieten und so ein dynamisches Branchentreffen schaffen.



– Featured Exhibition Area

- ↳ **Mold Show Area:** leading mold makers converges at the show to display the critical role of molds in lightweight manufacturing
- ↳ **Magnesium Alloy Industry Chain:** Comprehensive display of advancements and rapid growth of Magnesium alloys
- ↳ **Show Area of Leading Enterprises in New Energy Vehicle Components:** very famous auto makers will bring their state-of-the-art castings to the show, including FAW, Xiaomi, etc..

– Industrial chain synergy advantage

- ✓ Gathering global foundry industry organizations, industry chain organizations, domestic industry associations, universities, and industry clusters to jointly create a communication, exhibition, and trade platform;
- ✓ Sharing cutting-edge information: Over a hundred concurrent events, including seminars, awarding ceremonies, innovative product releases, new product debuts, highlighting the latest level of the industry;
- ✓ High quality business opportunities: Focus on all materials of non-ferrous alloys, such as aluminum, magnesium, covering the entire field of diecasting and nonferrous casting, providing more opportunities for product sales, various forms of cooperation.

– Besondere Ausstellungsbereiche

- ↳ **Formwerkzeug-Ausstellungsbereich:** Führende Formwerkzeughersteller kommen auf der Messe zusammen, um die entscheidende Rolle von Formwerkzeugen in der Leichtbaufertigung zu demonstrieren.
- ↳ **Magnesiumlegierungs-Industriekette:** Umfassend Darstellung der Fortschritte und des rasanten Wachstums von Magnesiumlegierungen.
- ↳ **Ausstellungsbereich führender Unternehmen für Komponenten für Fahrzeuge mit neuen Energien:** Sehr bekannte Automobilhersteller wie FAW, Xiaomi usw. werden ihre hochmodernen Gussteile auf der Messe vorstellen.

– Synergievorteile der Industriekette

- ✓ Zusammenkunft globaler Organisationen der Gießereiindustrie, Industriekettenorganisationen, nationaler Industrieverbände, Universitäten und Industriecluster zur gemeinsamen Schaffung einer Kommunikations-, Ausstellungs- und Handelsplattform;
- ✓ Austausch von topaktuellen Informationen: Über hundert parallele Veranstaltungen, darunter Seminare, Preisverleihungen, innovative Produktvorstellungen und Neuvorstellungen, die den aktuellen Stand der Branche beleuchten;
- ✓ Hochwertige Geschäftsmöglichkeiten: Fokus auf alle Nichteisenlegierungen wie Aluminium und Magnesium, die den gesamten Bereich des Druckgusses und Nichteisengusses abdecken und mehr Möglichkeiten für den Produktverkauf und verschiedene Formen der Zusammenarbeit bieten.

– Top Companies Participation

LK Group, Yizumi, Anycasting, Magma, Wanfeng Technology, Wanfeng Precision, Tianhong Machinery, Yujiang Diecasting, LiTZ, SEW Eurodrive, HDTD Group, TAIKAN, GREE Intelligent Equipment, FAW Foundry, Xiaomi Automobile, Unicomp, Hangzhou Heli, ABNEN, Fata Nanjing, Yantai Lutong Precision, Wencan Group, Guangdong Hongtu, Chongqing University, Hebei University of Technology, Wuxi YOSHIOKA precision, Shandong Chencan Machinery, Zhuhai Runxingtai Electrical, Qingdao IDEAL, Ningbo Junling Mould, Foshan Xiongxin Diecasting, Beijing Supreium, Superband Mould, VJ Technologies, Guangdong Hongxing Metal Technology, etc..



来自 55 个国家和地区的 133,996 万人次专业观众
133,996 visitors from 55 countries and regions



– China Foundry Connecting the World

2026 will mark the 40th anniversary of China Foundry Association, we are warmly inviting industry leaders, experts, enterprise representatives, and media partners, friends from over 30 countries and regions, including Russia, Germany, Italy, the United States, France, Spain, Mexico, Turkey, Japan, South Korea, India, Thailand, Malaysia, Vietnam, Poland, Belarus, Brazil, and South Africa, to participate in this landmark event.

Together, participants will examine global industry trends, present cutting-edge diecasting technologies and products, and discuss the challenges and opportunities arising from the transformation of the global supply chain. Through an international exhibition platform and in-depth technical exchanges, the industry will be infused with renewed vitality, contributing to the sustainable and high-quality development of the global diecasting and nonferrous industry. ■

Join Diecasting & Nonferrous China 2026, Embrace the Bright Era of Aluminum and Magnesium.

For booth reservation, registration or visit, please contact:

China Foundry Association

POC: Ms. Maggie Li
Mobile: +86 189 112 279 83
Email: limengmeng@foundry.com.cn
Web: www.expochina.cn/en/index



– Führende Unternehmen nehmen teil

LK Group, Yizumi, Anycasting, Magma, Wanfeng Technology, Wanfeng Precision, Tianhong Machinery, Yujiang Diecasting, LiTZ, SEW Eurodrive, HDTD Group, TAIKAN, GREE Intelligent Equipment, FAW Foundry, Xiaomi Automobile, Unicomp, Hangzhou Heli, ABNEN, Fata Nanjing, Yantai Lutong Precision, Wencan Group, Guangdong Hongtu, Chongqing University, Hebei University of Technology, Wuxi YOSHIOKA Precision, Shandong Chencan Machinery, Zhuhai Runxingtai Electrical, Qingdao IDEAL, Ningbo Junling Mould, Foshan Xiongxin Diecasting, Beijing Supreium, Superband Mould, VJ Technologies, Guangdong Hongxing Metal Technology usw.

– China Foundry verbindet die Welt

2026 feiert die China Foundry Association ihr 40-jähriges Bestehen. Wir laden Branchenführer, Experten, Unternehmensvertreter und Medienpartner sowie Freunde aus über 30 Ländern und Regionen, darunter Russland, Deutschland, Italien, die Vereinigten Staaten, Frankreich, Spanien, Mexiko, die Türkei, Japan, Südkorea, Indien, Thailand, Malaysia, Vietnam, Polen, Weißrussland, Brasilien und Südafrika, herzlich ein, an diesem wegweisenden Ereignis teilzunehmen.

Gemeinsam werden die Teilnehmer globale Branchentrends untersuchen, modernste Druckgusstechnologien und -produkte vorstellen und die Herausforderungen und Chancen diskutieren, die sich aus der Transformation der globalen Lieferkette ergeben. Durch eine internationale Ausstellungsplattform und einen intensiven technischen Austausch wird die Branche mit neuer Vitalität erfüllt, was zu einer nachhaltigen und hochwertigen Entwicklung der globalen Druckguss- und Nichteisenindustrie beiträgt. □

Nehmen Sie an der Diecasting & Nonferrous China 2026 teil und begrüßen Sie die glänzende Zukunft von Aluminium und Magnesium.

Für Standreservierungen, Anmeldungen oder Besuche wenden Sie sich bitte an:



压铸展
DIECASTING
CHINA



有色展
NONFERROUS
CHINA



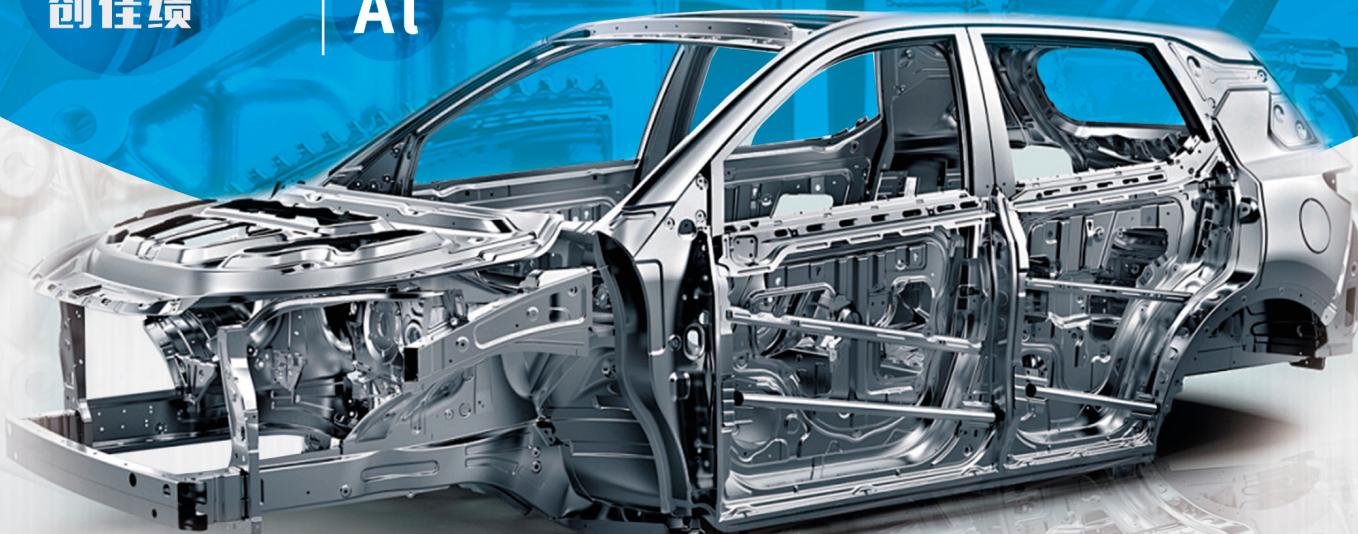
中国铸造协会
CHINA FOUNDRY ASSOCIATION

“铝”
创佳绩

Al

“镁”
好未来

Mg



2026
5.06-09
NECC, SHANGHAI

DIECASTING CHINA
NONFERROUS CHINA

CONCURRENTLY: METAL CHINA 2026



120,000m²
Exhibition area



1200+
Exhibitors



100+
Concurrent events



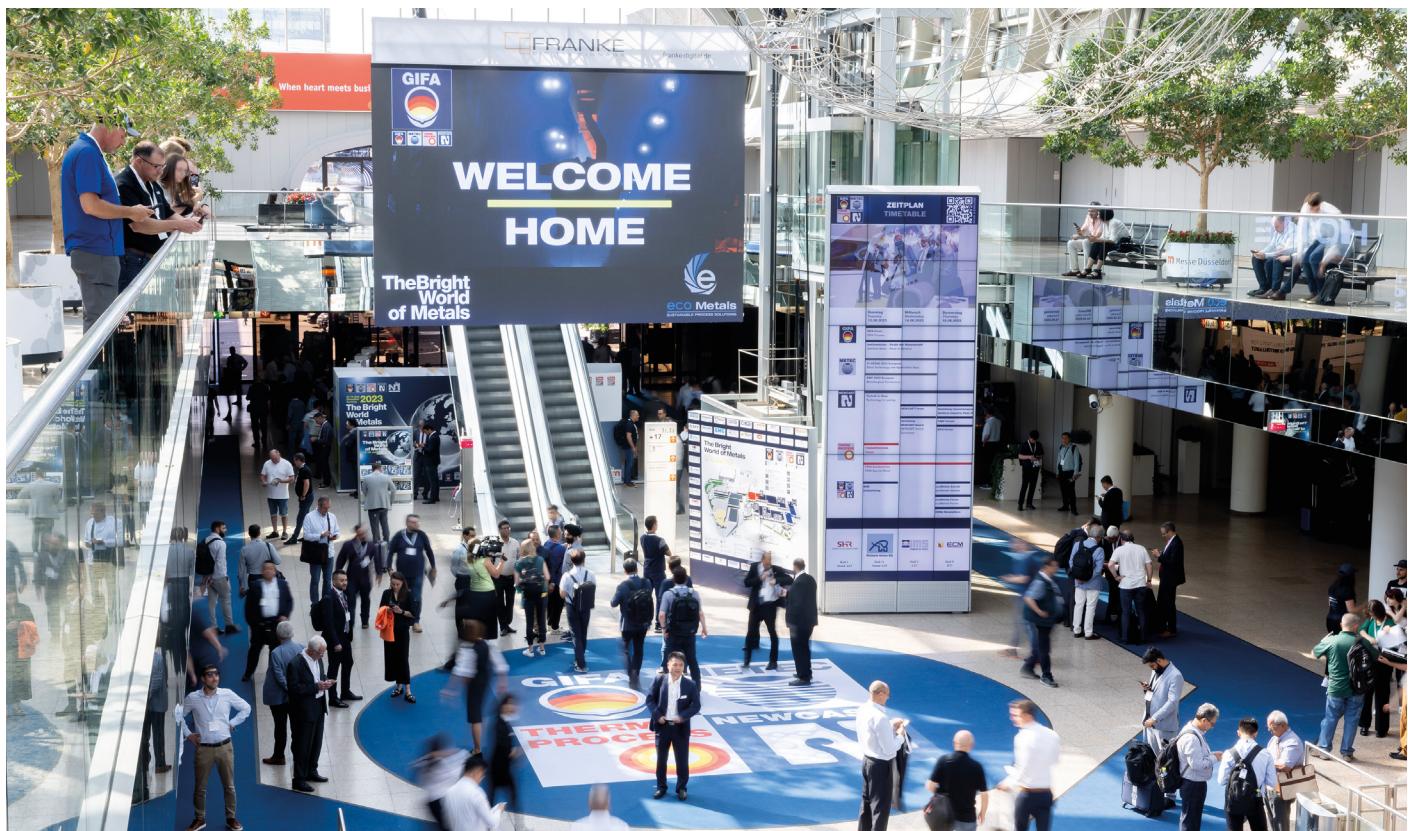
150,000
Visitors



Scan to learn more

www.expochina.cn

40
1986-2026
FA
Anniversary



© Messe Düsseldorf / Andreas Wiese

GIFA GERMANY

Shaping the Future of Metallurgy in Düsseldorf: Connected, Dynamic, Boundlessly Innovative

**Düsseldorf gestaltet die Zukunft der Metallurgie:
vernetzt, dynamisch, grenzenlos innovativ**

From 21 to 25 June 2027, Düsseldorf will once again become the centre of the international metal and foundry world.

Under the umbrella of "*The Bright World of Metals*", the four world-leading trade fairs **GIFA**, **METEC**, **THERM PROCESS** and **NEWCAST** will present the entire industrial value chain – from primary metallurgy to forming and thermal processes to high-tech cast products.

The focus will be on GIFA, the world's leading trade fair for foundry and die casting technology. The technology drivers of the industry meet in Düsseldorf: from mould/die and core production to machine and plant engineering to automated casting cells and digital process control. Leading markets such as Japan, Spain and Turkey are recording rising production volumes in aluminium and magnesium die casting, driven by e-mobility, structural components and energy-efficient light metal solutions. This means light-weight construction is becoming a key discipline for the future,

Vom 21. bis 25. Juni 2027 wird Düsseldorf erneut zum Mittelpunkt der internationalen Metall- und Gießereiwelt.

Unter dem Dach der „*The Bright World of Metals*“ präsentieren die vier Weltleitmessen **GIFA**, **METEC**, **THERM PROCESS** und **NEWCAST** die gesamte industrielle Wertschöpfungskette – von der Primärmetallurgie über Formgebung und thermische Verfahren bis hin zu Hightech-Gussprodukten.

Im Zentrum steht die GIFA, die weltweit führende Fachmesse für Gießerei- und Druckgusstechnik. In Düsseldorf treffen sich die Technologietreiber der Branche: von der Form- und Kernherstellung über den Maschinen- und Anlagenbau bis hin zu automatisierten Gießzellen und digitaler Prozesssteuerung. Führende Märkte wie Japan, Spanien oder die Türkei verzeichnen steigende Produktionsvolumina im Aluminium- und Magnesiumdruckguss, angetrieben durch E-Mobilität, Strukturauteile und energieeffiziente Leichtmetalllösungen. Leichtbau entwickelt sich damit zur bestimmenden Zukunftsdisziplin,

particularly through the interaction of aluminium, magnesium and innovative casting technologies that set new standards for energy efficiency, functional integration and material savings.

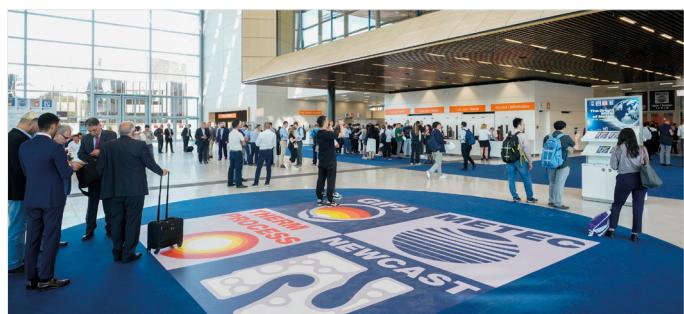
*"The foundry industry is at a turning point," explains **Malte Seifert**, Director Metals & Autonomous Technologies at Messe Düsseldorf. "At GIFA, we are seeing how traditional manufacturing and artificial intelligence are combining to create more efficient processes, lighter components and completely new material strategies. It shows that transformation is no longer a vision of the future, but already an industrial reality. With 'The Bright World of Metals', we are accompanying this change internationally – as a platform that brings together technologies, markets and people worldwide."*

Topics such as decarbonisation, green energy solutions, smart factory technologies, AI-adapted processes, the circular economy and energy networks all shape the technological foundation of GIFA, NEWCAST, METEC and THERMPROCESS 2027. Whether intelligent process control, AI-supported quality assurance, large die-casting systems for structural parts or energy-efficient melting processes – the trade fair quartet shows how tradition and high-tech are combining to form a new industrial reality.

The trade fairs are complemented by high-calibre forums and conferences such as the GIFA Forum, the eco-Metals Forum, the THERMPROCESS and NEWCAST Forums, the European Steel Technology and Application Days (ESTAD) and the European Metallurgical Conference (EMC). Here, experts from research, industry and politics discuss global trends, supply chains, new materials and changes in the world of work. The various formats form the vibrant knowledge hub of an industry that is undergoing technological change faster than ever before.

GIFA, METEC, THERMPROCESS and NEWCAST are not only present in Düsseldorf, but are also part of a global network of **ten events in Asia, Africa and Europe, including ANKIROS, ALUDEXPO Istanbul, GIFA/METEC Indonesia, GIFA/METEC Middle East Africa, METEC India and THERMPROCESS China**.

This global portfolio makes **"The Bright World of Metals"** one of the few truly internationally connected platforms for metallurgy and a strategic partner for a globally minded and locally transforming industry. ■



insbesondere durch das Zusammenspiel von Aluminium, Magnesium und innovativen Gusstechnologien, die neue Standards für Energieeffizienz, Funktionsintegration und Materialeinsparung setzen.

*„Die Gießereibranche steht an einem Wendepunkt“, erläutert **Malte Seifert**, Director Metals & Autonomous Technologies der Messe Düsseldorf. „Auf der GIFA erleben wir, wie sich klassische Fertigung und künstliche Intelligenz zu effizienteren Prozessen, leichteren Bauteilen und völlig neuen Werkstoffstrategien verbinden. Sie zeigt, dass Transformation keine Zukunftsvision mehr ist, sondern bereits gelebte industrielle Realität. Mit „The Bright World of Metals“ begleiten wir diesen Wandel international – als Plattform, die Technologien, Märkte und Menschen weltweit zusammenbringt.“*

Themen wie Dekarbonisierung, Green Energy Solutions, Smart-Factory-Technologien, KI-adaptierte Prozesse, Circular Economy und Energieverbünde prägen das technologische Fundament der GIFA, NEWCAST, METEC und THERMPROCESS 2027. Ob intelligente Prozesssteuerung, KI-gestützte Qualitätssicherung, Großdruckgussanlagen für Strukturteile oder energieeffiziente Schmelzverfahren – das Messequartett zeigt, wie sich Tradition und Hightech zu einer neuen industriellen Realität verbinden.

Ergänzt werden die Fachmessen durch hochkarätige Foren und Konferenzen wie das GIFA Forum, das ecoMetals Forum, das THERMPROCESS und NEWCAST Forum sowie die European Steel Technology and Application Days (ESTAD) und die European Metallurgical Conference (EMC).

Hier diskutieren Expertinnen und Experten aus Forschung, Industrie und Politik über globale Trends, Lieferketten, neue Werkstoffe und den Wandel der Arbeitswelt. Die verschiedenen Formate bilden das pulsierende Wissenszentrum einer Branche, die sich technologisch so schnell wandelt wie nie zuvor.



GIFA, METEC, THERMPROCESS und NEWCAST sind nicht nur in Düsseldorf präsent, sondern Teil eines weltweiten Netzwerks mit **zehn Veranstaltungen in Asien, Afrika und Europa**, zu denen ANKIROS, ALUDEXPO Istanbul, GIFA/METEC Indonesia, GIFA/METEC Middle East Africa, METEC India und THERMPROCESS China gehören.

Dieses globale Portfolio macht **„The Bright World of Metals“** zu einer der wenigen wirklich international vernetzten Plattformen der Metallurgie und zu einem strategischen Partner einer global denkenden und lokal transformierenden Industrie. □

Further information is available at:

Weitere Informationen unter:

www.gifa.de
www.metec.de
www.thermprocess.de

LinkedIn:

linkedin.com/showcase/the-bright-world-of-metals



WFC 2026 ISTANBUL

A New Bright Century Begins

Ein neues, glänzendes Jahrhundert beginnt

The 76th World Foundry Congress (WFC 2026) will take place in Istanbul, Türkiye, from October 18–24, 2026, organized by the Turkish Foundry Association (TÜDÖKSAD) under the umbrella of the World Foundry Organization (WFO). With the theme "A Bright New Century: Shaping the New Ecosystem", the event will gather experts from industry, academia, and research institutions to discuss the latest developments shaping the foundry sector.

The program will include technical sessions, plenary and poster presentations, industrial visits, and networking activities. Key topics cover innovations in cast iron and steel technologies, non-ferrous metallurgy, die and precision casting, digitalization, artificial intelligence, machine learning, additive manufacturing, and sustainability-focused approaches such as CBAM and circular economy strategies.

WFC 2026 will also mark two milestones: the **100th Anniversary of WFO** and the **50th Anniversary of TÜDÖKSAD**. Participants will have the chance to visit the ANKIROS International Metallurgy Fair and explore Istanbul's cultural heritage. ■

More information is available at:

www.76wfc.com

Der 76. Weltgießereikongress (WFC 2026) findet vom 18. bis 24. Oktober 2026 in Istanbul, Türkei, statt. Er wird von der Türkischen Gießereivereinigung (TÜDÖKSAD) unter dem Dach der World Foundry Organization (WFO) organisiert. Unter dem Leitmotiv „Ein helles neues Jahrhundert: Gestaltung des neuen Ökosystems“ werden Expertinnen und Experten aus Industrie, Wissenschaft und Forschung zusammenkommen, um die neuesten Entwicklungen der Gießereibranche zu diskutieren.

Das Programm umfasst technische Sitzungen, Plenar- und Posterpräsentationen, Industrieexkursionen sowie vielfältige Networking-Aktivitäten. Zu den wichtigsten Themen gehören Innovationen in der Eisen- und Stahlgusstechnologie, Nichteisenmetallurgie, Druck- und Präzisionsguss, Digitalisierung, künstliche Intelligenz, maschinelles Lernen, additive Fertigung sowie nachhaltigkeitsorientierte Ansätze wie CBAM und Strategien der Kreislaufwirtschaft.

Der WFC 2026 markiert zudem zwei besondere Jubiläen: das **100-jährige Bestehen der WFO** und das **50-jährige Jubiläum von TÜDÖKSAD**. Die Teilnehmenden haben darüber hinaus die Möglichkeit, die ANKIROS, die Internationale Metallurgie-Messe, zu besuchen und das kulturelle Erbe Istanbuls zu entdecken. ■

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.76wfc.com

 **EUROGUSS 2026**
Hall/Halle 4A
Booth/Stand 4A-203



WFC 2026
76th Centenary World Foundry Congress | Istanbul, 18-24 October 2026



76th Centenary World Foundry Congress
A Bright New Century: Shaping the New Ecosystem

The sponsorship offers for the **76th World Foundry Congress** outlines the various promotions and benefits offered by the different sponsorship levels.

Contact us for sponsorship.

TÜDÖKSAD
76wfc.com

For inquiries:
secretary@76wfc.com

WFC 2026

76th Centenary World Foundry Congress

October 18-24, 2026 | İstanbul, Türkiye

The 76th World Foundry Congress (WFC 2026), organized by the Turkish Foundry Association (TÜDÖKSAD) under the umbrella of the World Foundry Organization (WFO), will be held from October 18–24, 2026, at the prestigious Hilton İstanbul Bomonti Hotel & Conference Center, Türkiye. This globally recognized congress brings together foundry professionals, researchers, engineers, and academics to explore cutting-edge developments in casting technologies and their applications across industries.

We cordially invite submissions of high-quality papers that present original research, innovative practices, and transformative insights aligned with the evolving needs of the global metal casting industry.



Join us in Istanbul to shape the future of the global foundry industry!

Key Highlights:

- 3rd WFO Young Researchers Conference
- Poster Presentations & Industrial Visits
- Visit to ANKIROS 2026 Fair
- WFO Centenary & TÜDÖKSAD 50th Year Celebration Banquet



17th International Iron-Steel, Foundry, Non-Ferrous Metallurgy Technologies, Machinery and Products Trade Fair
Powered by "The Bright World of Metals"
22-24 October 2026 — İstanbul Expo Center

For inquiries:

secretary@76wfc.com

Abstract Submission and Registrations:
via www.76wfc.com



Key Congress Topics include

- ▶ Advancements in Cast Iron and Cast Steel Technologies
- ▶ Advancements in Non-Ferrous Casting: Materials and Processes
- ▶ Die Casting: Technologies, Challenges, and Future Directions
- ▶ Precision Casting: Achievements and Emerging Technologies
- ▶ Molding Materials, Ceramics, and Refractories: Science and Applications
- ▶ Lean and Agile Manufacturing in Foundries: Optimizing Processes for Efficiency and Cost Reduction
- ▶ AI and Machine Learning in Foundry Process Optimization
- ▶ Intelligent Digital Casting and Materials Genome Engineering
- ▶ Surface Engineering and Heat Treatment of Castings
- ▶ Additive Manufacturing in Foundries: Materials and Process Innovations
- ▶ Fabrication and Machining of Cast Materials: Challenges and Advances
- ▶ Cast Metal Matrix Composites: Design, Processing, and Applications
- ▶ Smart Foundries: Advancing Efficiency, Productivity, and Innovation
- ▶ The ESG Imperative: CBAM, Circular Economy, and the Regulatory Future of Foundries

Foundry-Planet & SSupplyDU establish Sourcing Planet GmbH

A New Ecosystem for Secure, Efficient and Quality-Driven Sourcing

Ein neues Ökosystem für sicheres, effizientes und qualitätsgtriebenes Sourcing

Industrial sourcing is undergoing fundamental change. Volatile supply chains, increasing time and cost pressure, and the growing need for verified, high-performing partners are creating new challenges for both buyers and suppliers. Today, **transparency, reliability and efficiency** are essential – while **confidentiality and quality** remain non-negotiable.

“Industrial sourcing today requires more than reach – it requires structure, trust and speed,” the partner companies explain.

Against this backdrop, **Foundry-Planet**, the world's leading network for the foundry industry, and **SSupplyDU**, the digital sourcing platform for the global metal casting industry, are combining their strengths and jointly founding **Sourcing Planet GmbH**.

Sourcing Planet is deliberately **not an open marketplace**, but a **protected, quality-driven ecosystem**. Verified buyers are discreetly, efficiently and precisely matched with qualified foundries and manufacturing partners worldwide. Instead of scattergun approaches, the focus is on **targeted matching, structured preselection and long-term, reliable partnerships**.

“Technology should provide orientation – and enable real connections,” say the founders. “That is exactly what we have built Sourcing Planet for.”

The new company combines the international reach and deep industry expertise of Foundry-Planet with the **digital intelligence and matching logic of SSupplyDU**. Acting as a confidential sourcing assistant, the platform helps identify suitable partners quickly, secure supply chains and keep alternative options available – **globally, securely and close to industrial practice**.

Founded by **Matthias Bressau, Thomas Fritsch, Andreas Kanat and Kai Maier**, Sourcing Planet pursues a clear objective: to simplify procurement processes, strengthen trust and sustainably connect value creation across the industry.

At the heart of this ecosystem is **SSupplyDU** – the **Metal Casting Matchmaker** for quality-driven, discreet and efficient sourcing. The relaunch will take place at **EUROGUSS 2026**, with a broad market rollout scheduled shortly thereafter.

“When digital intelligence and industry expertise come together, real orientation is created – for buyers and suppliers alike.”

www.supplydu.com

Die industrielle Beschaffung befindet sich im Umbruch. Volatile Lieferketten, steigender Zeit- und Kostendruck sowie der Bedarf nach geprüften, leistungsfähigen Partnern stellen Einkäufer und Anbieter gleichermaßen vor neue Herausforderungen. Gefragt sind heute **Transparenz, Verlässlichkeit und Effizienz** – bei gleichzeitiger Wahrung von **Vertraulichkeit und Qualität**.

„Industrielles Sourcing braucht heute mehr als Reichweite – es braucht Struktur, Vertrauen und Geschwindigkeit“, erklären die Partnerunternehmen.

Vor diesem Hintergrund bündeln **Foundry-Planet**, das weltweit führende Netzwerk der Gießereibranche, und **SSupplyDU**, die digitale Sourcing-Plattform für die globale Metallguss-Industrie, ihre Kompetenzen und gründen gemeinsam die **Sourcing Planet GmbH**.

Sourcing Planet ist bewusst **kein offener Marktplatz**, sondern ein **geschütztes, qualitätsgtriebenes Ökosystem**. Geprüfte Einkäufer werden hier mit qualifizierten Gießereien und Fertigungspartnern weltweit **diskret, effizient und passgenau** zusammengebracht. Statt Streuverlusten stehen gezieltes Matching, strukturierte Vorauswahl und belastbare Partnerschaften im Mittelpunkt.

„Technologie soll Orientierung schaffen – und echte Verbindungen ermöglichen“, so die Gründer. „Genau dafür haben wir Sourcing Planet aufgebaut.“

Die neue Gesellschaft vereint die internationale Reichweite und Branchenexpertise von Foundry-Planet mit der **digitalen Intelligenz und Matching-Logik von SSupplyDU**. Als **vertraulicher Beschaffungsassistent** unterstützt die Plattform dabei, geeignete Partner schnell zu identifizieren, Lieferketten abzusichern und alternative Optionen verfügbar zu halten – **global, sicher und praxisnah**.

Gegründet von **Matthias Bressau, Thomas Fritsch, Andreas Kanat und Kai Maier** verfolgt Sourcing Planet ein klares Ziel: Einkaufsprozesse zu vereinfachen, Vertrauen zu stärken und Wertschöpfung nachhaltig zu vernetzen.

Das zentrale Werkzeug dieses Ökosystems ist **SSupplyDU** – der **Metal Casting Matchmaker** für qualitätsgtriebenes, diskretes und effizientes Sourcing. Der Relaunch erfolgt zur **EUROGUSS 2026**, der großflächige Marktstart ist in Kürze geplant.

„Wenn digitale Intelligenz und Branchenexpertise zusammenkommen, entsteht echte Orientierung – für Einkäufer wie für Anbieter.“

SSupplyDU
your metal casting matchmaker



powered by

Top-tier Platform for the Southeast Asian Die Casting Industry

2026.5.20-22, Thailand

Bangsaen Heritage Convention Hall, Chonburi



SEA DIECASTING 2026

2026 SEA (Thailand) Die Casting Conference & Exhibition

Powering Southeast Asia, Forging a New Age

SEA Advisory Committee—Fostering a Global Ecosystem Alliance



ae
Sanet
GROUP



DELTA



TDCA
THAILAND DIE CASTING ASSOCIATION



EVAT
EVIL VEHICLE ASSOCIATION OF THAILAND



KMUTT



MAXION
WHEELS



DAIDO METAL



Persatuan
Insinyur
Indonesia



FTI



VFMSTA
Since 1966

Conference · Panel Discussion · Workshop

- 01 New Opportunities in the Region: Southeast Asia – A New Growth Pole for Global Die Casting
- 02 Ecological New Paradigm: Building a Southeast Asia-Based Industry Community
- 03 New Technological Pathways: Empowering Southeast Asia's Precision Technology

Contact

Shanghai Soartec Consulting Co., Ltd

Tel/WhatsApp: +86 13916927105/+86 13761250456

Email: service@soartec-cn.com



Scan QR Code
for More Information

1,500 m²
Exhibition
Space

1,200 +
Attendees

70 +
Exhibitors

30 +
Keynote
Speakers

Your **MEDIA** and **GATEWAY**

TO THE WHOLE FOUNDRY AND CASTING INDUSTRY

- ✓ We publish your articles and technical papers
- ✓ We show your brand to the industry in 180 countries
- ✓ We find the perfect campaign to reach your goals and targets together

Curious what's in there for you?
Get in touch, become a partner!





CHINA DIECASTING 2026 CHINA NONFERROUS 2026

The 20th Shanghai International Diecasting & Nonferrous Exhibition



Twin Engines: Al & Mg, A Lightweight Future

49,200 sqm | 600 Exhibitors | 28,000 Trade Visitors

July 15-17, 2026

Hall N1-N4, Shanghai New International Expo Centre

www.diecastexpo.cn/en/

Contact us

Foundry Institution of Chinese Mechanical Engineering Society

Exhibition: Ms. Gillian Li

+86 24-25855793

lmt@foundrynations.com

Mr. Leo Cai

+86 24-25852311-296

cxc@foundrynations.com

Congress: Ms. Yi You

+86 24-2585 5793

youyi@foundrynations.com



Booth Application



WeChat



Magazine DIE-CASTING

CHINA DIECASTING/
CHINA NONFERROUS

Congress DC



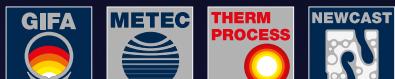
GIFA



21-25 June
Düsseldorf
Germany

2027

GIFA



The Bright World of Metals

N^o1
worldwide

eco Metals
SUSTAINABLE PROCESS SOLUTIONS

GIFA – Die Weltleitmesse der Gießerei- und Metallindustrie

Seit 1956 ist die GIFA der globale Treffpunkt der Gießereiindustrie und zeigt das vollständige Weltangebot – von Gießerei- und Schmelzanlagen über Form- und Kernherstellung bis hin zu Automation, Umwelttechnik und digitalen Lösungen. Ein hochkarätiges Rahmenprogramm aus Seminaren, Kongressen und Vorträgen ergänzt die Messe.

Vom 21. bis 25. Juni 2027 wird Düsseldorf erneut zum Zentrum der internationalen Gießerei- und Metallbranche. Marktführer, Hidden Champions und innovative Technologietreiber zeigen hier ihre Antworten auf die Herausforderungen einer Industrie im Wandel.

Sichern Sie sich Ihre Bühne – auf der Messe, die Innovationen in Form gießt.

See you in Düsseldorf!

16. Internationale Giesserei-Fachmesse
mit Technical Forum

