

DISAMATIC® для всех!

Любое литейное предприятие находится в постоянном поиске новых способов повышения эффективности, производительности и качества изделий, сокращения расходов и экологических последствий своей деятельности, а также создания благоприятных условий труда и наличия необходимой рабочей силы и ресурсов, при этом стремясь добиться всего одновременно. Независимо от масштабов производства, географической принадлежности и отрасли рынка, на которой работает предприятие, эти факторы остаются самыми важными и нуждаются в постоянной оптимизации.

Недавно компания DISA представила мировому рынку новую компактную машину DISAMATIC C3 для вертикальной формовки, которая обеспечивает оптимальную мощность и точность и станет идеальным выбором для предприятий, желающих повысить свою конкурентоспособность за счет роста производительности и качества продукции при снижении ее удельной стоимости.

DISAMATIC C3 — это безопасная формовочная линия с вертикальным разъемом форм, которая используется для производства разнообразных отливок из серого и высокопрочного чугуна и других металлов в широком размерном диапазоне как с использованием стержней, так и без них. Она была разработана специально для того, чтобы помочь малым и средним литейным предприятиям укрепить свои позиции на рынке, поэтому в DISA было принято решение сосредоточить внимание на следующих основных проблемах и задачах отрасли:

1. Нехватка рабочей силы

Даже предприятия, работающие на быстрорастущих рынках, испытывают недостаток квалифицированной рабочей силы, и, более того, данная проблема актуальна для всего мирового рынка промышленных товаров.

2. Нехватка ресурсов для инвестирования

Если для крупных компаний инвестиции определяют их дальнейшее развитие, то для многих малых и средних предприятий это вопрос выживаемости.

3. Непостоянство качества изделий

Поскольку малые и средние предприятия зачастую используют встряхивающие формовочные машины с подпрессовкой и ручные процессы формовки, они не могут обеспечить постоянство качества и сталкиваются с проблемой сильного смещения полуформ.

Компания DISA, известная как производитель оборудования мирового класса, при разработке новых технологий и оборудования для формовки всегда стремится к оптимизации эффективности и производительности, а также славится тем, что создает решения для литейных предприятий, которым требуются большие мощности и высокие темпы производства. Однако новая линия DISAMATIC C3 отличается от прежнего оборудования компании.

Отслеживание тенденций рынка позволило DISA понять, что высокая эффективность и производительность остаются важнейшими факторами для любого литейного предприятия, но при этом малые и средние производства имеют особые требования. В связи с этим инженерам DISA пришлось взглянуть на разработку с другого угла и ступить на новые неизведанные территории, что позволило компании создать и выпустить на рынок инновационный продукт, предназначенный специально для данного сегмента.

В результате появилась установка DISAMATIC C3, которая также известна как «DISAMATIC® для всех».

Теперь технологии DISA доступны любому литейному предприятию

Линия DISAMATIC C3 стала поворотной точкой для многих малых литейных предприятий из Китая и Индии, где были проданы и введены в эксплуатацию первые экземпляры оборудования. Его доступность и ориентированность на потребности данного сегмента позволили им перейти от встряхивающих формовочных машин с подпрессовкой и ручных процессов формовки на автоматическую вертикальную формовку, при этом обеспечив сравнительно быстрые темпы производства и высокое качество изделий с малым смещением полуформ и минимальными расходами на финишную обработку.

В DISAMATIC C3 были объединены многочисленные передовые технологии, разработанные DISA, с целью сделать инновационную серию DISAMATIC® доступной для производств любого масштаба по всему миру. В основу этой машины лег более чем 50-летний опыт компании, а технология вертикальной формовки уже успела доказать свою успешность, ведь на настоящий момент продано более 1 600 экземпляров установки по всему миру.

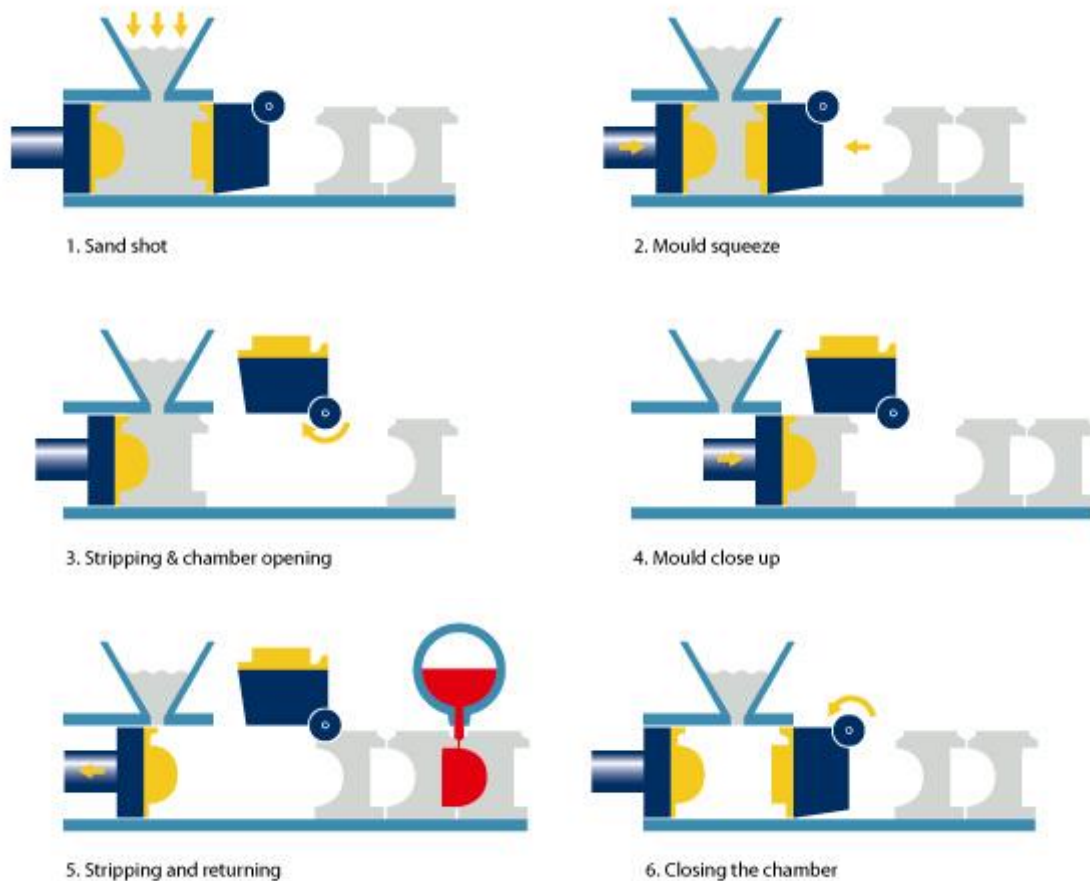
Таким образом, DISAMATIC C3 — это ответ компании DISA на тенденции рынка и проблемы, с которыми ежедневно сталкиваются малые и средние литейные предприятия.

В стремлении решить проблему нехватки квалифицированной рабочей силы инженеры DISA заложили в основу новой линии формовки простые принципы работы, благодаря которым для безопасного обслуживания и эксплуатации оборудования достаточно базовых технических навыков. Кроме того, в DISAMATIC C3 нашли воплощение восемь способов обеспечения устойчивого развития и безопасной рабочей среды, включая такие аспекты, как сокращение физической нагрузки и риска несчастных случаев, повышение безопасности на рабочих местах и снижение уровня шума, создаваемого оборудованием. Все это оказывает комплексное воздействие на повышение комфорта на рабочих местах.

Что касается недостатка средств для инвестирования в новые технологии, то DISAMATIC C3 была специально разработана для обеспечения максимальной производительности при минимальных капиталовложениях, позволяя получить высокий уровень возврата инвестиций (ROI) при длительном сроке службы даже в тех случаях, когда машина используется не на полную мощность. Кроме того, упрощенный процесс производства в сочетании с инновационными механической, пневматической, гидравлической и электрической системами, унаследованными от других решений DISA, позволяет увеличить время работы оборудования и уменьшить требования к его обслуживанию.

Потребность малых и средних предприятий в обеспечении постоянно высокого качества изделий удовлетворяется за счет автоматизированного процесса вертикальной формовки, который обеспечивает более высокое качество поверхности и большую точность формы в целом. В конечном счете это создаст конкурентное преимущество и позволит сократить удельную стоимость отливки.

DISAMATIC C3 — технологии вертикальной формовки для малых и средних литейных предприятий.



Больше, чем просто машина

Отличные результаты работы DISAMATIC C3 не заставили себя ждать: после того как была представлена линия вертикальной формовки начального уровня с автоматической конвейерной системой для транспортировки форм и устройством автоматической установки стержней в базовой комплектации, в Индию (с января 2016 г.), а затем и в Китай (с мая 2016 г.) было продано более 15 машин.

Фактически продвижение DISAMATIC C3 на мировой рынок основано на знаниях о рынках Китая и Индии, накопленных компанией DISA. Эта линия формовки полностью отвечает требованиям малых и средних литейных предприятий по всему миру, позволяя существенно повысить производительность и эффективность работы и дать возможность любой компании выпускать современные и качественные изделия по доступным ценам.

Примером служит индийская компания Madras Engineering Industries Pt. Ltd., по мнению президента которой г-на Сриама Сиварама (Sriam Sivaram) новая установка DISAMATIC C3 — это не просто отдельная машина:

«В процессе развертывания этой линии нам был предложен ряд вспомогательных технологий для обеспечения хорошей организованности производства, а также техники безопасности, экологичности и, безусловно, высокой производительности. DISA представила несколько дополнительных решений для нашей производственной линии, которые мы уже внедрили, включая 1) автоматический конвейер для охлаждения отливок, 2) охлаждающий барабан для отделения отливок от форм, 3) смесеприготовительную установку, которая является новейшим продуктом DISA на рынке Дании, 4) систему пылеудаления и вытяжную вентиляцию, которая позволяет придерживаться глобальных нормативов по чистоте воздуха, и 5) установку абразивной очистки, чтобы изготавливаемые нами детали отвечали мировым критериям качества».

В процессе разработки DISAMATIC C3 специалисты DISA смогли понять текущие и будущие проблемы малых и средних литейных предприятий, предложив им простые решения для формовки и дав искренний посыл на будущий рост и развитие. В заключение следует выделить основные преимущества оборудования DISAMATIC C3:

1. Простая система, которая не требует больших инвестиций;
2. Простая эксплуатация и обслуживание;
3. Улучшенное качество отливок и повышенная продуктивность в связи с переходом от ручного процесса к автоматическому;
4. Идеальная производительность;
5. Локальная техническая поддержка на местах, в том числе по технологии вертикальной формовки, в целях постоянной максимизации показателей работы литейного предприятия.

Технические характеристики линии DISAMATIC C3.

Technical data

Type		A	B
Mould dimensions:			
Height	mm	480	535
Width	mm	600	650
Thickness	mm	120-340	120-340
Mould capacity:			
Uncored C3-250	mould/hour*	250	250
Cored C3-250	mould/hour*	220	220
Uncored C3-150	mould/hour*	150	150
Cored C3-150	mould/hour*	120	120
Mismatch:	mm	0.25	0.25
Squeeze pressure:	kp/cm ²	12	12
Conveyor length max:	m	40	40
Cooling time at max. speed:			
C3-250	min*	51	51
C3-150	min*	80	80
Sand consumption max:			
C3-250	tonnes/h**	31	37
C3-150	tonnes/h**	20	23
Power consumption:	kW	50	50
Free air consumption:			
C3-250	m ³ /min	11	11
C3-150	m ³ /min	8	8
Water consumption:			
At 25°C inlet temp.	litres/min	115	115

* At 200 mm mould thickness

** At max. mould thickness

The technical data is not binding and may be subject to change.