

## **¡DISAMATIC® para todos!**

El esfuerzo constante para encontrar nuevas formas de potenciar la eficiencia, aumentar la productividad, mejorar la calidad de las piezas fundidas e incrementar los ahorros, al mismo tiempo que se procura mejorar las condiciones generales de trabajo y asegurar el empleo de suficientes operarios y recursos, es una cuestión universal. Independientemente del tamaño de la fundición, de su ubicación geográfica y del mercado, los factores mencionados afectan a cualquier fundición y son susceptibles de optimización continua.

Con la introducción a nivel mundial de la DISAMATIC C3, ahora DISA ofrece una máquina de moldeo vertical compacta con la potencia y la precisión necesarias para aumentar las ventajas competitivas de aquellas fundiciones que buscan fabricar piezas fundidas de alta calidad a un menor costo por kilogramo.

DISAMATIC C3 es un sistema de moldeo vertical en arena verde para la producción de una amplia variedad de piezas fundidas de hierro fundido gris y dúctil, así como de otros metales, en múltiples tamaños, con o sin machos. Con este modelo, diseñado específicamente para reforzar y consolidar las ventajas competitivas de las fundiciones de pequeño y mediano tamaño de hoy en día, DISA ha decidido dar solución a las siguientes dificultades y retos críticos, en específico:

### **1. La escasez de mano de obra**

Incluso para fundiciones ubicadas en las llamadas áreas de crecimiento, la mano de obra es un recurso escaso. Y esto puede acarrear consecuencias no solo para dichas áreas, sino también para el mercado mundial de bienes industriales en general.

### **2. La carencia de recursos para invertir**

Para las fundiciones de gran tamaño, invertir es una cuestión de continua innovación, mientras que para las de pequeño y mediano tamaño, la falta de financiación monetaria puede ser una cuestión de supervivencia.

### **3. La falta de una producción de calidad consistente**

Debido a los procesos manuales o por sacudidas y presión que utilizan actualmente las fundiciones de pequeño y mediano tamaño, la calidad de sus piezas de fundición tiende a ser inconsistente y el grado de desajuste suele ser alto.

Reconocida a nivel mundial por su avanzada tecnología, DISA aspira constantemente a optimizar tanto la eficiencia como la productividad de sus tecnologías y líneas de moldeo. De ahí su reputación hasta ahora como proveedor de soluciones para fundiciones que requieren altos niveles de capacidad y velocidad. Con la llegada de DISAMATIC C3, se abre un nuevo panorama.

Tras un profundo análisis de tendencias del mercado, la alta eficiencia y productividad siguen siendo factores primordiales para el negocio de la fundición en general. Sin embargo, DISA constató la existencia de necesidades y requerimientos específicos entre las fundiciones de pequeño y mediano tamaño. En consecuencia, DISA cambió drásticamente su forma de pensar y se adentró en un territorio nuevo, con el objetivo de innovar y lanzar un producto dirigido y diseñado específicamente para este segmento del mercado.

El resultado de ello fue DISAMATIC C3, también conocida como "La DISAMATIC® para todos".

## **Ahora cualquier fundición puede ser una fundición DISA**

La DISAMATIC C3 posee cualidades que han resultado cruciales para una serie de fundiciones de moldeo en piso en India y China, donde se lanzó y vendió por primera vez: una máquina de moldeo vertical accesible y asequible, que permite cambiar los procesos de moldeo manuales o por sacudidas y presión a un proceso automático de moldeo vertical, lo cual posibilita una producción relativamente rápida de moldes de alta integridad con pocos desajustes y costes de acabado mínimos.

La DISAMATIC C3 incorpora muchas de las tecnologías líderes desarrolladas por DISA, en una clara intención de hacer que las innovaciones DISAMATIC® sean accesibles para fundiciones de todos los tamaños, en cualquier parte del mundo. Es una máquina concebida con base en más de 50 años de experiencia y su tecnología de moldeo vertical ha sido completamente probada. Hasta la fecha se han vendido más de 1 600 líneas de moldeo.

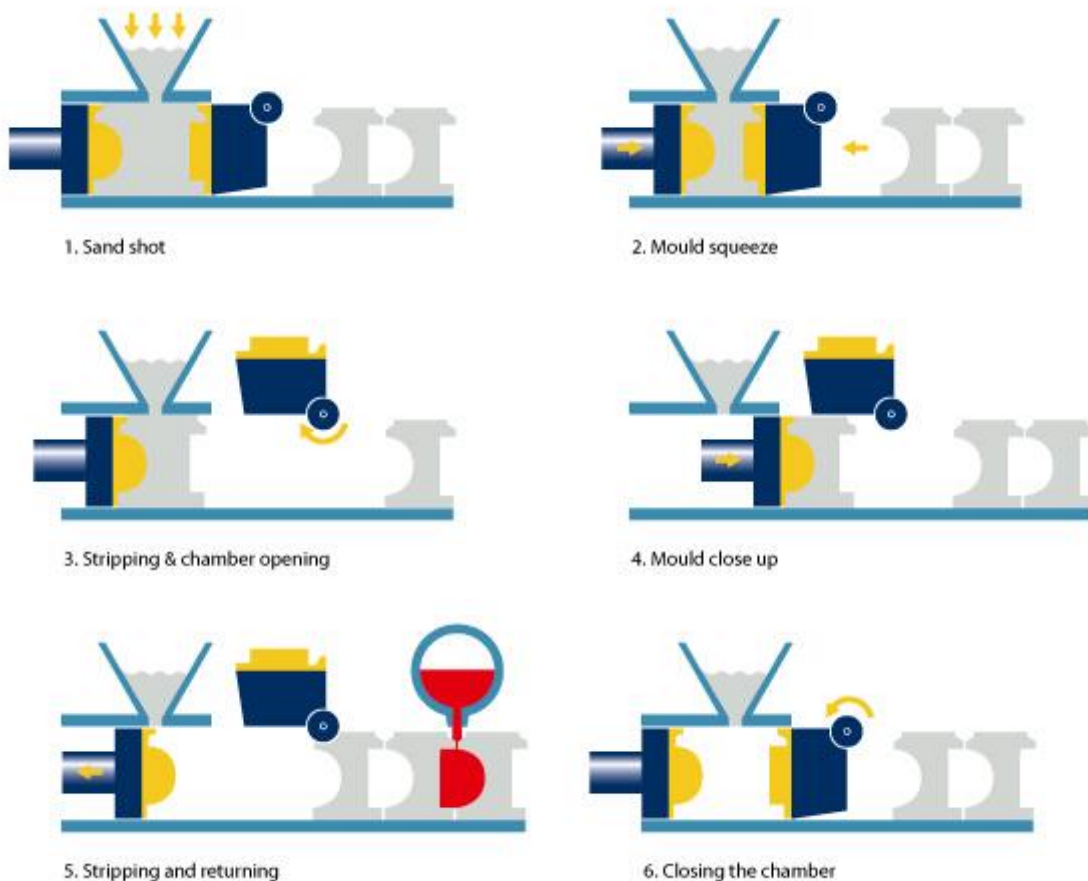
En consecuencia, la DISAMATIC C3 es la forma en que DISA planta cara a los retos que afrontan las fundiciones de pequeño y mediano tamaño:

**En cuanto a la lucha por obtener la suficiente cantidad de mano de obra calificada**, DISA ha basado su nueva máquina de moldeo en principios básicos y sencillos que permiten a la mano de obra poco especializada manejar toda la operación y el mantenimiento en un entorno de trabajo seguro. Asimismo, la DISAMATIC C3 hace énfasis en ocho formas de crecimiento sostenible y en un entorno de trabajo seguro, incluyendo aspectos como la reducción del esfuerzo físico y el riesgo de accidentes, lo cual aumenta la seguridad de los empleados y permite un funcionamiento más silencioso de la máquina y, por lo tanto, un entorno de trabajo más agradable en todos los sentidos.

**Con relación a la limitación de recursos para invertir en nuevas tecnologías de moldeo**, la DISAMATIC C3 está diseñada para ofrecer la máxima capacidad con una mínima inversión, ofreciendo así una elevada rentabilidad (ROI) durante su larga vida útil, incluso en casos donde no se aproveche plenamente toda su capacidad. Además, su facilidad de uso gracias a innovadores sistemas mecánico, neumático, hidráulico y eléctrico —heredados de otras soluciones DISA— se traduce en un alto tiempo de funcionamiento con mínimas exigencias de mantenimiento.

**La lucha de las fundiciones de pequeño y mediano tamaño para ofrecer piezas fundidas de calidad consistente** se afronta con la introducción de un proceso de moldeo vertical automatizado que mejora la calidad de las superficies y la precisión de los moldes en general. Un sistema que, en definitiva, aportará ventajas competitivas y reducirá el coste por pieza fundida.

### DISAMATIC C3: el principio de moldeo vertical para fundiciones de pequeño y mediano tamaño



### Mucho más que "una máquina"

Los resultados de la DISAMATIC C3 son impresionantes: luego de presentar el modelo básico de la máquina de moldeo vertical —que incluye un sistema de transportador automático de moldes y un colocamachos

automático como parte de su equipo básico—, se vendieron más de 15 máquinas en los mercados indio y chino, desde enero y mayo de 2016 respectivamente.

Así, el lanzamiento mundial de la DISAMATIC C3 es fruto de los conocimientos acumulados a partir de los mercados chino e indio. Es una línea de moldeo diseñada para cualquier fundición de pequeño y mediano tamaño, que cubre todas sus necesidades y potencia tanto su capacidad como eficiencia. En suma, una máquina que hace posible para todo el mundo la elaboración de piezas fundidas actuales, asequibles y de calidad.

Tomemos como ejemplo a la empresa india Madras Engineering Industries Pt. Ltd., para cuyo presidente, el Sr. Sriam Sivaram, la DISAMATIC C3 es mucho más que una simple máquina:

"Al embarcarnos en el proyecto de constituir esta fundición, había que decidir entre varias opciones de tecnologías de apoyo para asegurarnos de que estuviera bien estructurada y que priorizara la seguridad humana, el medio ambiente, y cómo no, la productividad. DISA aportó muchas soluciones las cuales implementamos para complementar nuestra nueva línea, entre las cuales se incluyen 1) la línea de transportador automático para el enfriamiento de las piezas fundidas, 2) el tambor enfriador para separar las piezas fundidas de los moldes, 3) una planta de arena —la tecnología más reciente de la que dispone DISA en Dinamarca—, 4) un sistema de extracción de polvo y humo que mantenga la calidad del aire dentro de la fundición conforme a los estándares mundiales y 5) una granalladora para garantizar que nuestras piezas fundidas tengan un nivel de calidad aceptado en todo el mundo."

Con el lanzamiento mundial de la DISAMATIC C3, DISA se destaca por su habilidad de entender las necesidades —tanto presentes como futuras— de las fundiciones de pequeño y mediano tamaño al brindarles sistemas de moldeo simples, así como consejos francos y sencillos, siempre de acuerdo con sus planes de crecimiento potencial. En conclusión, algunas de las ventajas principales de la DISAMATIC C3 son:

1. Un sistema sencillo que puede ser implementado con una inversión muy pequeña
2. Un funcionamiento y mantenimiento sencillos
3. Una calidad superior de piezas fundidas y un aumento de la productividad (al pasar de procesos manuales a procesos automatizados)
4. Una excelente capacidad de entrada
5. Un soporte técnico local in situ que incluye asistencia con la tecnología de procesos verticales para ayudar a maximizar el rendimiento absoluto de la fundición en todo momento.

# Technical data

Type		A	B
<b>Mould dimensions:</b>			
Height	mm	480	535
Width	mm	600	650
Thickness	mm	120-340	120-340
<b>Mould capacity:</b>			
Uncored C3-250	mould/hour*	250	250
Cored C3-250	mould/hour*	220	220
Uncored C3-150	mould/hour*	150	150
Cored C3-150	mould/hour*	120	120
Mismatch:	mm	0.25	0.25
Squeeze pressure:	kp/cm <sup>2</sup>	12	12
Conveyor length max:	m	40	40
<b>Cooling time at max. speed:</b>			
C3-250	min*	51	51
C3-150	min*	80	80
<b>Sand consumption max:</b>			
C3-250	tonnes/h**	31	37
C3-150	tonnes/h**	20	23
Power consumption:	kW	50	50
<b>Free air consumption:</b>			
C3-250	m <sup>3</sup> /min	11	11
C3-150	m <sup>3</sup> /min	8	8
<b>Water consumption:</b>			
At 25°C inlet temp.	litres/min	115	115

\* At 200 mm mould thickness

\*\* At max. mould thickness

The technical data is not binding and may be subject to change