

P

resseinformation

Bühler Druckguss AG
CH-9240 Uzwil, Schweiz
Telefon +41 - 71 955 12 12
Fax +41 - 71 955 25 88
www.buhlergroup.com
E-mail: die-casting.info@buhlergroup.com

Bühler Druckguss sagt „Welcome to PRODUCTIVITY“

Genau vor 80 Jahren hat Bühler die erste Druckgussmaschine ausgeliefert. Heute steht Bühler weltweit an der Spitze in Sachen Qualität, Leistung und Technologie!

Vom ersten Tag an war Know how, Top - Produkte, sehr guter Service sowie innovatives Denken und Handeln unser Ziel. Heute wie damals stehen für uns die Bedürfnisse der Kunden im Mittelpunkt.

Bühler ist ein traditionelles und bodenständiges Unternehmen. Durch hohe Flexibilität, schnelles Reagieren auf Kundenwünsche und Nutzen bringende Dienstleistungen sind wir zusammen mit unsern Kunden erfolgreich.

Konsequent optimieren wir unser Know how in den Technologie-Centern. Damit sind wir in den Bereichen

- Aluminium- und Magnesiumdruckguss
- Squeeze-Casting (turbulenzfreies, langsames Füllen von Formen)
- Vakuumapplikationen
- Strukturbauteile
- Motorblockherstellung

immer auf dem neuesten Stand!

Unsere Kunden werden von uns rund um den Druckgussprozess gezielt geschult – das ist die Basis für eine reibungslose Produktion.

Durch neue Prozesse mehr Gutteile pro Zeiteinheit produzieren hilft, sich erfolgreich am Markt zu behaupten!!

Die komplett integrierte „Bühler-Zelle“!

Das Zentrum einer Druckgiesszelle ist die Druckgiessmaschine! Mit der Steuerung **dat@net** werden Giessmaschine und Peripheriegeräte zu einer einheitlich gesteuerten Zelle verbunden

Die Steuerung **dat@net** garantiert komfortables Bedienen. Viele Betriebsdaten können gespeichert werden und sichern eine lückenlose Prozessüberwachung.

Auf Wunsch kann unser Kundendienst per Internet auf die Zelle zugreifen und eine Ferndiagnose durchführen oder technologisch unterstützen – dies verkürzt Start- und Stillstandsphasen.

Die Peripheriegeräte sind meist voll integriert oder über Busverbindungen teilintegriert. Weitere Geräte können mit der Druckgiessmaschine über digitale Schnittstellen verbunden werden.

Das zentrale Einrichten und Bedienen spart Zeit und erhöht somit Ihre Anlagenverfügbarkeit.

EVOLUTION – Spitzenmässiges Druckgiessen mit multifunktionaler Technologie

Die bewährte 3 Platten Giessmaschinenreihe für den Schliesskraftbereich bis 42000 kN. Der Name steht für Flexibilität und Entwicklung. Sie ist für alle flüssigen Druckgiessprozesse und schafft den notwendigen Freiraum für Entwicklungen neuer Teilegruppen.

Sie garantiert: Sicherheit für perfekte Produktion, konstante Qualität und ausserordentliche Verfahrensflexibilität.

Bühler EVOLUTION – die Ausrüstung für

- **Gefügeteile mit minimaler Porosität,**
- **druckdichte Teile von höchster Präzision,**
- **Oberflächenteile mit gehobenen Anforderungen und**
- **Sicherheits- und dokumentationspflichtige Teile!**

Standardisierung und Modularisierung sind die Merkmale der kompletten Maschinenbaureihe von 2600 kN bis 42000 kN

CARAT – Die optimierte 2-Platten Druckgiessmaschine von Bühler

Der Name steht für Mehrwert für den Kunden. Sie ist für alle flüssigen Druckgiessprozesse gewappnet und liefert Ihren Beitrag zur Qualitäts- und Produktivitätsoptimierung

Sie garantiert: Sicherheit für perfekte Produktion, konstante Qualität und ausserordentliche Verfahrensflexibilität.

Bühler CARAT – die Ausrüstung für

- **Gefügeteile mit minimaler Porosität,**
- **druckdichte Teile von höchster Präzision,**
- **Oberflächenteile mit gehobenen Anforderungen und**
- **Sicherheits- und dokumentationspflichtige Teile!**

Standardisierung und Modularisierung sind die Merkmale der kompletten Maschinenbaureihe von 10.500 kN bis 44.000 kN

Das Herz der Giesszelle: dat@net Steuerung!

Die dat@net Steuerung ist eine optimale Gesamtlösung für Logik, Visualisierung, Regelungs- und Messtechnik. Die Steuerung muss heute mehrere Aufgaben erfüllen. Sie hilft beim

- **effizienten Arbeiten,**
- **einfachen Programmieren,**
- **Erfüllen flexibler Aufgaben und**
- **Auswerten der umfassenden Diagnosen der Produktion.**

Die Basis bildet eine genau auf den Druckguss-Prozess entwickelte Hard- und Software.

Das Bedienerterminal mit resistivem Touch Panel und TFT Display ist auf der bewährten Bühler Bedienerphilosophie aufgebaut.

Alle Elemente in der Hard- und Software sind aus einem modularen Baukastensystem aufgebaut.

Bei eventuellen Störungen kann durch das umfassende Diagnosesystem der Steuerung schnell wieder produziert werden. Mit der integrierten Web-Technologie kann unser Kundendienst direkt mit der Maschine verbunden werden: Dann helfen wir dem Kunden unverzüglich online!

Ausserdem bietet das Kundenfenster Möglichkeiten, um Änderungen von IO-Signalen ohne Kenntnisse einer Programmiersprache durchzuführen. Die zentrale Software-Verwaltung bei Bühler ermöglicht auch grosse Erweiterungen nach Jahren und via Internetnutzung.

Technology Center

Motorenblöcke, Getriebegehäuse, Laptopgehäuse, ... – alles Druckgussteile, die aus dem Alltag der Menschen nicht mehr wegzudenken sind. Um den Giessprozess auf Grossmaschinen noch intensiver optimieren zu können, wurde das Druckguss Center in Laichingen (D), welches in Zusammenarbeit mit dem Werkzeugbau Schaufler GmbH & Co betrieben wird, erweitert mit:

- **Druckgiessmaschine Evolution B 420D**
- **Spezial - Schmelz-/Warmhalteofen für das Giessen mit tiefen Temperaturen**

Im Technologie Center in Uzwil werden Kunden prozessnah ausgebildet. Die Ausbildung umfasst zwei Teilbereiche: Maschinen- und Giessprozess-Training. Ziel ist es, das Niveau der Kunden zu steigern, um mehr Gussteile pro Zeiteinheit zu produzieren.

In dem metallurgisches Labor werden Druckgussteile untersucht: ein weiterer Fortschritt in der Leichtmetall-Giesserei-Industrie!

Vieles wird in Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt. Daraus entstehen wertvolle strategische Partnerschaften und wertvolle Dienstleistungen.

Prozess-Schritte

Zusammen mit den Spezialisten im Technology Center werden Machbarkeitsstudien, Formlayouts und -konzepte entwickelt – so können Fehler frühzeitig vermieden werden.

Entsprechende Berechnungen, Füll- und Erstarrungssimulationen dienen zum schnellen und reibungslosen Anlauf der Produktion im eigenen Betrieb.

Das Angebot umfasst ausser dem Erarbeiten von Rohgussteildaten und Formkonstruktionen auch Massmusterungen; die erste Form für Druckgussteile wird auf die Toleranzwerte der Masse überprüft.

Ausserdem sind das Giessen von Prototypen und Optimierungen für die Serienproduktion wichtige Prozess-Schritte.

Ziel und strategische Ausrichtung von Bühler Druckguss

Bisher haben wir uns vor allem auf Europa und Nordamerika konzentriert. Mit der Akquisition von Idraprince haben wir unsere Position in Nordamerika nochmals deutlich stärken können. Um unseren immer mehr international ausgerichteten Kunden auch global unterstützen zu können, werden wir uns in Zukunft auch verstärkt nach Asien ausrichten.

Unsere Mitarbeiter und Partner!

Weltweit sind wir rund 330 Mitarbeiter bei Bühler Druckguss, 130 arbeiten in Uzwil. Neben der eigenen Produktion im nordamerikanischen Holland und dem chinesischen Wuxi kooperiert Bühler mit der Firma Engel beim Bau von Grossmaschinen. Engel produziert Grossmaschinen-Schliesseinheiten für die europäischen und asiatischen Kunden von Bühler. Maschinen mit Schliesskräften unter 1000 Tonnen und sämtliche Giesseinheiten werden in Uzwil produziert.

Der Bühler Konzern

Die Bühler Druckguss AG ist eine juristisch eigenständige 100-prozentige Tochter des Technologie-Konzerns Bühler

Der Bühler Konzern ist Partner für effiziente Produktionssysteme, Engineering Lösungen im Druckguss, der Nahrungs- und Futtermittelindustrie und der chemischen Verfahrenstechnik.

Weltweit sind rund 6600 Mitarbeiter beschäftigt und jährlich wird ein durchschnittlicher Gesamtumsatz von 1,6 Milliarden Schweizer Franken erreicht.